

МЕТАЛЛ·LIFE

Для тех, чья жизнь связана с металлом
металлургический портал www.metall.life

№ 17 / I ПОЛУГОДИЕ

2026



ОДНА ИЗ ВЕДУЩИХ КОМПАНИЙ ПО ТОРГОВЛЕ ЛИСТОВЫМ
МЕТАЛЛОПРОКАТОМ

ВСЕ ЛИСТ У НАС

Офис: 123100, г. Москва,
ул. Мандулинская, д. 9, корпус 2
тел.: (495) 225-32-40, 981-90-70
e-mail: asale@areal.msk.ru
www.areal-metal.ru

Металлобаза: г. Котельники,
тел./ факс: 8 (495) 558-12-10

Металлобаза: г. Дзержинский,
тел.: 8 (495) 642-42-12

Реклама



Уральская металлургическая компания
официальный представитель ПАО "Надеждинский
металлургический завод", г. Серов

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ
ШИРОЧАЙШИЙ
СПЕКТР ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО
КАЧЕСТВЕННОГО
МЕТАЛЛОПРОКАТА
ИЗ НАЛИЧИЯ СО СКЛАДА
В ЕКАТЕРИНБУРГЕ

г. Екатеринбург, пр. Бокситовый, д.3,
+7 (343) 236 61 61, +7 (343) 305 44 00
e-mail: 2356161@mail.ru, www.sobol-ur.ru

Реклама

ПРОДАЖА МЕТАЛЛОПРОКАТА

КРУГ
Г/К, Н/Т

ШЕСТИГРАННИК
Г/К, Н/Т

БУРОВАЯ
СТАЛЬ



ПРО
ЭКСПО

ключевые отраслевые российские
выставки по металлообработке
и металлургии

16+

Металлообработка. Сварка

Металлургия. Литмаш.
Металлоконструкции

16–19 марта 2027,
Екатеринбург



metal-ekb.proexpo.ru
metalmash.proexpo.ru

читайте нас в MAX
max.ru/exporperm

т. 8 (342) 204-04-53

Реклама

10

Сталелитейный рынок
в фазе сжатия: отрасль
ищет точки опоры

16

ММК-ЛМЗ: революция
на рынке проката
с покрытием

54

Как не вылететь
в трубу

68

Цветные металлы:
рынок высоких
цен и низкой
предсказуемости

читайте
в номере:

SteelArt[®] design



НОВЫЙ УНИКАЛЬНЫЙ ПРОДУКТ ДЛЯ СОВРЕМЕННЫХ АРХИТЕКТУРНЫХ РЕШЕНИЙ

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✚ Применение на различных формах металлоосновы.
- ✚ Возможность нанесения любого многоцветного рисунка, включая фирменную атрибутику и индивидуальный дизайн.
- ✚ Долговечность и устойчивость к атмосферным воздействиям и ультрафиолету.
- ✚ Уникальные возможности эксклюзивного дизайна в отделке зданий и сооружений.



Серия **Природа**



Серия **Камень**



Серия **Дерево**



Серия **Терраццо**



Серия **Эксклюзив**



Серия **Песок**



Серия **Арт**



Серия **Кирпич**



45 лет
производим
металлопрокат
с покрытиями

ПРИМЕНЕНИЕ:

- 🏠 Различные варианты рулонной стали и профильного листа (металлочерепица, профнастил, сэндвич-панели, линейные панели и др.)
- 🏠 Индивидуальное оформление экстерьеров и интерьеров от частных домов до промышленных объектов

СОДЕРЖАНИЕ

7 ОБЗОР РЫНКА

8 В Екатеринбург привезут 750 тонн оборудования для металлургии, металлообработки и сварки

С 16 по 19 марта 2027 года Екатеринбург станет столицей промышленных выставок. Здесь ведущие предприятия из сфер металлургии, металлообработки, литья и сварки будут решать производственные задачи. Гости выставок «Металлообработка. Сварка» и «Металлургия. Литмаш. Металлоконструкции» увидят около 750 тонн современного оборудования в действии.

10 Сталелитейный рынок в фазе сжатия: отрасль ищет точки опоры

Российская металлургия в 2025–2026 годах вошла в один из наиболее сложных периодов за последние десятилетия. Отрасль, традиционно являвшаяся экспортно-ориентированной и служившая одним из ключевых доноров бюджетной системы и региональных экономик, столкнулась одновременно со снижением внутреннего спроса, ограничением внешних рынков и ростом финансовой нагрузки. Подробнее читайте в материале.

12 Быть дешевой стали или не быть, вот в чем вопрос

Мировая металлургия постепенно выходит из привычной логики циклов. На протяжении десятилетий рынок жил по понятной модели: периоды высоких цен сменялись обвалами, затем вновь начинался рост. Сталь дорожала во время строительных бумов и дешевила при спадах промышленности. Сегодня этот механизм перестает работать. Даже при умеренном спросе цены не возвращаются к прежним уровням, а каждое снижение оказывается кратковременным. Причина в том, что изменилась не конъюнктура — изменилась сама себе — стоимость производства стали.

15 МЕТАЛЛОПРОКАТ

16 ММК-ЛМЗ: революция на рынке проката с покрытием

Рынок металлопроката переживает сложный период, связанный с нестабильной экономической обстановкой, высокой конкуренцией и волатильным спросом. В этих условиях устойчивые позиции сохраняют предприятия, способные оперативно реагировать на изменения конъюнктуры и предлагать рынку новые решения. Один из таких примеров — «ММК-Лысьвенский металлургический завод» (Группа ММК), последовательно развивающий направление проката с покрытиями. О новинке на рынке металлопроката читайте в материале.

ЦНИИчермет собирает металлургов к юбилею развития непрерывной разливки стали 20

В этом году отечественные металлурги отметят знаковый юбилей — 80 лет с начала развития непрерывной разливки стали в России. Государственный научный центр ФГУП «ЦНИИчермет им. И. П. Бардина» проведет 23 апреля в Москве научно-техническую конференцию, посвященную одной из ключевых технологий в черной металлургии.

Дайджест 24

Новости, достижения и события ведущих металлургических предприятий России

Прокат из первых рук. Надежность, проверенная временем 28

Поиск поставщика металлопроката — задача не из легких. От партнера мы ожидаем наличия широкого ассортимента, удобства отгрузки, прозрачности в совместной работе. И, разумеется, качественной продукции. Поэтому при выборе поставщика необходимо обратить внимание на то, с какими производителями работает предприятие. ООО «Уральская металлургическая компания «Соболь» осуществляет поставки напрямую от заводов-изготовителей продукции, поэтому партнер может быть уверен в качестве продукции.

Популярные компании 32

Белая логистика-новый уровень клиентского сервиса 34

Транспортная компания ТрансКом сформулировала и придерживается в своей деятельности принципов философии Белой логистики. В ее основе лежит абсолютная прозрачность, безопасность и безусловное качество оказываемых услуг. В философию заложена идея постоянного улучшения процессов и методов профессиональной деятельности, самосовершенствования и изменения пространства вокруг. Стремление к идеальному клиентскому сервису при этом является основой взаимодействия с окружающим миром.

МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ 39

Металлотрейдинг без перепродажи: как рынок дистрибуции превращается в сервис 38

2025–2026 годы становятся для рынка металлопроката не просто сложным периодом снижения маржи, а моментом структурной трансформации. При сохранении объемов поставок и стабильном промышленном спросе все больше участников дистрибуции признают: классическая модель металлотрейдинга, основанная на перепродаже проката с наценкой, утрачивает экономический смысл. Металл на складах есть, клиенты есть, оборот есть — но исчезает главное: доходность. Подробнее читайте в нашем материале.

Дайджест 44

Новости, достижения и события ведущих металлургических предприятий России

Популярные компании 46



Мы предлагаем исключительно качественный металлопрокат в Екатеринбурге

КРУГ
горячекатаный
D 10–300 мм

калиброванный
D 8–50 мм

ШЕСТИГРАННИК
горячекатаный
S 12–75 мм

калиброванный
S 10–60 мм

СТАЛЬ БУРОВАЯ
пустотелая шестигранная

S 22 мм с внутренним диаметром 6,5 мм

S 25 мм с внутренним диаметром 7,2 мм

Основано в 1991г
СОБОЛЬ
Уральская металлургическая компания

Реклама

официальный представитель
ПАО "Надеждинский металлургический завод", г. Серов

г. Екатеринбург,
проезд Бокситовый, д.3
+7(343) 236 61 61
305 44 00
2366161@mail.ru
www.sobol-ur.ru

группа компаний
МЕТАТРАНС

КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ

(сортовой, трубный, листовой, нержавеющей прокат)

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ТРУБОПРОВОДА

фасонные изделия в изоляции; изоляция труб

+7 (343) 251 50 20
info@gkmetatrans.ru
www.gkmetatrans.ru

Реклама

ООО ГК ПКФ «ПТУ»
ПРОМТОРГУРАЛ

ПТУ

8-800-500-52-86

Тел./ф.: +7-343-385-86-53 (54),
+7-343-357-31-12 (13, 14, 15, 16)
ptu@promtorgural.ru
ptu6@promtorgural.ru

продажа
МЕТИЗОВ

www.promtorgural.ru



машиностроительный,
высокопрочный крепеж
ГОСТ Р32484.3 10.9 HR-XL

горячее, гальваническое,
термодиффузионное
оцинкование

болты дорожные
ГОСТ 7802
с покрытием
горячий цинк

изготовление
крепежа

Реклама

53 ТРУБНЫЙ ПРОКАТ

54 Как не вылететь в трубу

Российская трубная отрасль вступила в 2026 год в состояние, которое сами участники рынка все чаще называют не циклическим спадом, а этапом структурной перестройки. Если в 2021–2023 гг. рынок поддерживался инвестиционным бумом в нефтегазовой инфраструктуре и активной фазой трубопроводного строительства, то последние два года показали, насколько зависимым остается спрос от капитальных программ крупнейших заказчиков. Подробнее в нашем материале.

56 Дайджест

Новости, достижения и события ведущих металлургических предприятий России.

62 Популярные компании

67 ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ И СПЛАВЫ

68 Цветные металлы: рынок высоких цен и низкой предсказуемости

Мировой рынок цветных металлов находится сейчас в состоянии, которое точнее всего описывает не термин «суперцикл», а структурный дефицит управляемости. Цены растут, но причина уже не в бурном экономическом подъеме — напротив, мировая промышленность увеличивается умеренно. Рынок формируют другие факторы: геополитика, энергопереход, торговые ограничения и перестройка логистики. Эксперты отмечают: спрос на большинство металлов продолжает расти, однако предложение не успевает за ним, что создает базу для сохранения высоких цен и риска локальных дефицитов. При этом колебания цен усиливаются перебоями поставок, торговыми конфликтами и спекулятивным капиталом.

70 Дайджест

Новости, достижения и события ведущих металлургических предприятий России

74 Популярные компании

75 ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ

76 Дайджест

Новости, достижения и события ведущих металлургических предприятий России

82 Популярные компании

КАБИНЕТ РУКОВОДИТЕЛЯ 83

Налоговая реформа 2026 года : к чему готовиться бизнесу 84

В 2026 году вступила в силу масштабная налоговая реформа. Генеральный партнер рубрики — АКГ Капитал в статье расскажет, какие управленческие решения целесообразно принять уже сейчас, чтобы избежать резкого роста налоговой нагрузки и операционных рисков.

Финансовые ловушки бизнеса: 6 ошибок в управлении финансами 86

Даже прибыльный на первый взгляд бизнес может оказаться в предкризисном состоянии. Причина — системные ошибки в управлении финансами. АКГ Капитал разберет шесть ключевых ошибок, которые напрямую влияют на финансовую устойчивость бизнеса.

Модель Аргенти: как предотвратить банкротство 88

Показатель Аргенти (A-score) используется для раннего выявления управленческого кризиса, который при отсутствии корректирующих действий может привести компанию к банкротству в течение нескольких лет. Модель Аргенти позволяет системно оценить состояние компании и определить, находится ли она в зоне повышенного риска. О ней АКГ Капитал рассказывает в статье.

7 точек контроля для собственника в 2026 году 90

В операционке собственник часто тушит пожары, то есть решает вопросы, которые горят. А финансы не горят. До поры. Но как только бизнес сталкивается с кассовыми разрывами, убытками и долгами — становится очевидно: отложенные решения могут стоить дорого. В этой статье разберем, на что обратить внимание собственнику в новом году, в период налоговых изменений и увеличения финансовой нагрузки, чтобы не тушить те самые пожары. Подробнее в материале.

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ СИЕСТА 93

Металлолом или производство искусства 94

Самая большая гайка в мире 96

Самые необычные трубопроводы мира 98

Кроссворд «Труба дело» 100

ВЫСТАВКИ И КОНФЕРЕНЦИИ НА 2026 ГОД 102



ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ПОД ЗАКАЗ
ВЫСОКОПРОЧНЫХ

**МЕТИЗОВ,
СПЕЦКРЕПЕЖА**

ПО ЧЕРТЕЖАМ
ЗАКАЗЧИКА



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ТЕХНОГРУПП

+7 (343) 288-50-96
+7 (912) 632-95-20
+7 (905) 859-07-12

г. Екатеринбург,
ул. Артинская, 20А
email: 2885096@mail.ru
www.tehnogroup96.ru

10-13 НОЯБРЯ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,
КВЦ «ЭКСПОФОРУМ»

32-я Международная
промышленная выставка

МЕТАЛЛ ЭКСПО 2026

При поддержке:



Реклама 12+

Генеральный
информационный партнер:



Организатор:



Оргкомитет выставки:
тел./факс +7 (495) 734-99-66
www.metal-expo.ru



рубрика

обзор рынка

В ЕКАТЕРИНБУРГ ПРИВЕЗУТ 750 ТОНН ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИИ, МЕТАЛЛООБРАБОТКИ И СВАРКИ



С 16 по 19 марта 2027 года Екатеринбург станет столицей промышленных выставок. Здесь ведущие предприятия из сфер металлургии, металлообработки, литья и сварки будут решать производственные задачи. Гости выставок «Металлообработка. Сварка» и «Металлургия. Литмаш. Металлоконструкции» увидят около 750 тонн современного оборудования в действии.

Выставки «Металлообработка. Сварка» и «Металлургия. Литмаш. Металлоконструкции» пройдут параллельно в 3 павильонах МВЦ «Екатеринбург-Экспо». Посетители смогут на 4 дня погрузиться в мир технических новинок, приобрести современное оборудование, заключить новые деловые контакты и обсудить важные отраслевые темы.

В столице промышленных выставок, Екатеринбурге, гости выставок увидят уникальные разработки для обеспечения технологического суверенитета и промышленной кооперации. Они позволяют модернизировать оборудование на предприятиях, обновить парк станков, снизить себестоимость продукции и роботизировать производственные процессы. Сегодня это особенно важно для развития и усиления конкурентоспособности российской промышленности, подчеркивают организаторы.

Посетители и участники двух выставок увидят около 3000 единиц современного оборудования для металлургии и сварки в действии. Его представят более 300 ведущих производителей и поставщиков из России, Белоруссии, Китая и Турции. Гостями выставок станут 15 тысяч посетителей, в том числе руководители предприятий и технические специалисты.

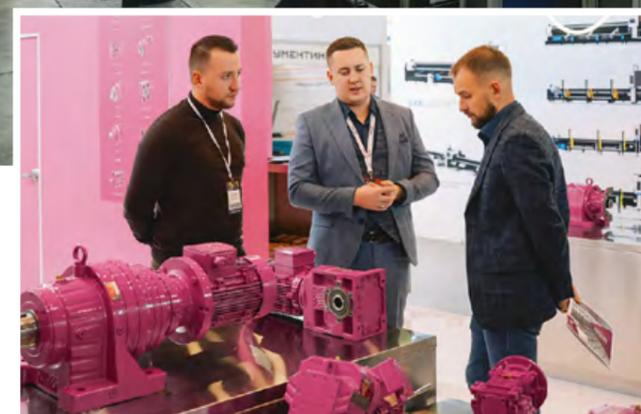
На выставке «Металлообработка. Сварка» участники и гости обсудят современные тренды в металлообработке, сварке, лазерных технологиях, роботизации, цифровой трансформации и инвестиционном развитии. Компании представят сварочное оборудование и материалы, металлообрабатывающее и контрольно-измерительное оборудование, программные продукты для организации и управления производством, лазерное оборудование и технологии автоматизации производственных процессов.

На выставке «Металлургия. Литмаш. Металлоконструкции» гости увидят в действии новейшее оборудование и технологии для металлургических и литейных производств. В частности, на стендах продемонстрируют системы автоматизации и механизации металлургических процессов, аддитивные технологии и 3D-моделирование, модельную оснастку и литые заготовки, металлоконструкции, металлоизделия и приборы неразрушающего контроля. Гости обсудят новейшие тенденции в технологическом суверенитете, диверсификации поставок сырья, экологической экспертизе и мониторинге и аддитивных технологиях.

Совместно с выставками пройдет Евразийский технологический конгресс. Мероприятия конгресса состоятся при участии ведущих промышленных компаний, ассоциаций и научного сообщества. На мероприятиях выступают более 120 экспертов, в том числе федеральные спикеры и представители ключевых предприятий.

КЛЮЧЕВЫМИ ТЕМАМИ КОНГРЕССА В 2027 ГОДУ СТАНУТ:

- Интеграция аддитивных технологий и роботов в металлообработку и сварку,
- Физические методы неразрушающего контроля в металлообработке и сварке,
- Роботизация и автоматизация производственных процессов,
- Цифровизация в машиностроении и металлообработке,
- Инвестиционный потенциал Свердловской области,
- Меры и инструменты поддержки реальных секторов экономики.



Проекты пройдут при официальной поддержке Торгово-промышленной палаты РФ, Союза машиностроителей России, Российской ассоциации литейщиков, Правительства Свердловской области, Министерства промышленности и науки Свердловской области, Уральской торгово-промышленной палаты, объединения промышленных предприятий Свердловской и Челябинской областей и Пермского края.

Узнать подробности о выставках вы сможете на сайтах:
metal-ekb.proexpo.ru | metalmash.proexpo.ru

Чтобы посетить выставку, необходимо пройти предварительную регистрацию.



Организатор: выставочный оператор
«ПРО ЭКСПО»
+7 (342) 204-04-53



СТАЛЕЛИТЕЙНЫЙ РЫНОК В ФАЗЕ СЖАТИЯ: ОТРАСЛЬ ИЩЕТ ТОЧКИ ОПОРЫ

Российская металлургия в 2025–2026 годах вошла в один из наиболее сложных периодов за последние десятилетия. Отрасль, традиционно являвшаяся экспортно-ориентированной и служившая одним из ключевых доноров бюджетной системы и региональных экономик, столкнулась одновременно со снижением внутреннего спроса, ограничением внешних рынков и ростом финансовой нагрузки.

По итогам 2025 года производство стали сократилось до 66,5 млн тонн, внутреннее потребление — до 38,9 млн тонн, что стало минимальным уровнем более чем за десятилетие. Совокупное падение спроса за 2024–2025 годы превысило 18 %. Экспорт металлопроката снизился примерно на треть по сравнению с 2021 годом, опустившись к отметке около 20 млн тонн. Таким образом, российский рынок фактически утратил часть традиционной экспортной ниши, не компенсировав ее внутренним ростом

ФАКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

Кризис на рынке стали носит комплексный характер. Ключевые причины связаны не столько с производственными проблемами, сколько с макроэкономической конъюнктурой.

Во-первых, сохраняется слабый внутренний спрос. Замедление строительного сектора, снижение инвестиционной активности и высокая стоимость кредитных ресурсов привели к падению загрузки мощностей. При этом отрасль характеризуется высокой долей постоянных издержек, что резко ухудшает финансовые показатели при снижении объемов.

Во-вторых, ухудшилась экспортная экономика. Экспорт металлопроката с 2021 года сократился примерно на 35 % — до около 20 млн тонн, а санкционные ограничения и логистические издержки существенно снизили рентабельность

поставок. Дополнительным фактором стало укрепление национальной валюты, которое снижает конкурентоспособность продукции на доступных рынках.

В-третьих, остается неблагоприятной мировая конъюнктура. Китай, производящий свыше 1 млрд тонн стали ежегодно, экспортирует порядка 110–120 млн тонн, оказывая давление на ценовые индикаторы в Азии, на Ближнем Востоке и в Африке. На этом фоне котировки горячекатаного проката приблизились к уровням 2015–2016 годов, тогда как себестоимость в России продолжает расти вследствие инфляции, удорожания логистики и оборудования.

Таким образом, отрасль оказалась в «ценовых ножницах»: экспорт не обеспечивает прежней доходности, а внутренний рынок не способен поглотить высвободившиеся объемы.

ФИНПОСЛЕД

Падение спроса уже привело к ухудшению финансовых показателей предприятий. Выручка сталелитейных компаний сократилась примерно на 16 %, а показатель EBITDA — в среднем на 50 %. Компании начали снижать инвестиционные программы примерно на 30 %, переводить доменные печи в режим горячей консервации и оптимизировать численность персонала.

Проблему усиливает фискальная нагрузка. Действующий механизм акциза на жидкую сталь перестал выполнять стабилизирующую функцию: себестоимость производства сляба уже превышает 40 тыс. рублей за тонну, тогда как цена отсечения для акциза составляет около 30 тыс. рублей.

ЗАПРОС НА ПОДДЕРЖКУ

В сложившейся ситуации, металлурги призывают о помощи. Их предложения достаточно прагматичны, среди них:

- перенос сроков уплаты акциза на сталь и НДС,
- льготы для новых проектов,
- снижение железнодорожных тарифов,
- введение ограничений на импорт металлопродукции,
- стимулирование внутреннего спроса.

Речь не идет о прямых дотациях. Фактически отрасль просит восстановить экономическую логику: если государство рассчитывает на внутренний промышленный рост, то металл должен стать доступным для инвестиций, а не только источником налоговых поступлений.

По оценкам компаний, только отсрочка налоговых платежей позволила бы высвободить десятки млрд рублей обо-

ротных средств: около 23 млрд рублей для НЛМК, 19 млрд рублей для Северстали и 12 млрд рублей для ММК.

Правительство уже поручило профильным ведомствам проработать дополнительные меры поддержки сектора.

ВОЗМОЖНЫЕ ТОЧКИ РОСТА

Аналитики считают, что быстрое восстановление маловероятно: заметный рост возможен лишь после 2026 года, а возврат к докризисным уровням займет годы. Тем не менее отрасль сохраняет потенциал развития при изменении структуры спроса.

Выход из кризиса лежит не в увеличении выплавки, а в изменении структуры продукции. Рынок уже показывает направления:

- прокат с полимерными и функциональными покрытиями;
- автолист и компоненты транспортного машиностроения;
- продукция для ЖКХ и инфраструктуры;
- металлоконструкции высокой степени готовности.

Фактически речь идет о переходе от «тонн стали» к «тоннам изделий», от экспортной модели — к индустриально-инвестиционной, где внутреннее потребление станет главным драйвером.

ПЕРСПЕКТИВЫ

Текущее положение металлургии нельзя рассматривать как краткосрочный спад. Отрасль проходит структурную перестройку. При сохранении высокой ключевой ставки и слабого инвестиционного спроса потребление стали может продолжаться снижаться, однако при запуске инфраструктурных проектов и расширении промышленной кооперации возможен постепенный разворот уже во второй половине 2026 года.

Итоговая траектория будет определяться не столько производственными возможностями металлургов, сколько макроэкономической политикой: стоимостью заемного капитала, стимулированием инвестиций и масштабам государственных программ. В этих условиях главной задачей предприятий становится адаптация — повышение эффективности, выпуск продукции более высокой переработки и интеграция в цепочки конечного потребления.

Именно способность к такой перестройке, а не ценовая конъюнктура, станет решающим фактором выживания отрасли в ближайшие годы.

БЫТЬ ДЕШЕВОЙ СТАЛИ ИЛИ НЕ БЫТЬ, ВОТ В ЧЕМ ВОПРОС

Мировая металлургия постепенно выходит из привычной логики циклов. На протяжении десятилетий рынок жил по понятной модели: периоды высоких цен сменялись обвалами, затем вновь начинался рост. Сталь дорожала во время строительных бумов и дешеветила при спадах промышленности. Сегодня этот механизм перестает работать. Даже при умеренном спросе цены не возвращаются к прежним уровням, а каждое снижение оказывается кратковременным. Причина в том, что изменилась не конъюнктура — изменилась сама себестоимость производства стали.

Первый фактор — демография. Металлургия всегда опиралась на крупную индустриальную экономику с относительно дешевой рабочей силой и большим количеством занятых в тяжелой промышленности. Но население развитых стран стареет, а молодежь все меньше идет в промышленный сектор. Дефицит персонала особенно заметен в доменном производстве, где требуются квалифицированные рабочие и длительная подготовка. В результате предприятия сталкиваются с ростом затрат на персонал и необходимостью автоматизации, а инвестиции в автоматизацию — это капитальные расходы, которые неизбежно включаются в цену металла.

Второй фактор — энергопереход. Производство стали исторически строилось на дешевом угле и относительно доступной электроэнергии. Сегодня металлургия становится одним из крупнейших потребителей энергии в условиях ее удорожания. Электродуговые печи напрямую зависят от стоимости электричества, а доменное производство от цен на коксующийся уголь и требования по выбросам. При переходе на низкоуглеродные технологии — использование водорода,

рост доли электроплавки, улавливание углерода — себестоимость тонны неизбежно увеличивается. «Зеленая» сталь по определению не может быть дешевой: ее производство требует либо дорогой энергии, либо дорогих инвестиций.

Третий фактор — закрытие доменных мощностей. В Европе и частично в Азии в последние годы выводятся из эксплуатации старые доменные печи. Это происходит по двум причинам: экологические требования и нерентабельность модернизации. Однако новые мощности не компенсируют полностью выбывающие. Мировой рынок постепенно теряет резерв производительности. Если раньше избыток мощностей обрушивал цены при любом снижении спроса, то теперь рынок становится более чувствительным к дефициту.

Четвертый фактор — лом. Электрометаллургия, которая рассматривается как более экологичная альтернатива доменному производству, требует значительных объемов металлического лома. Но объем доступного лома ограничен: он зависит не от инвестиций, а от структуры экономики и сроков службы изделий. Старые здания, инфраструктура и техника выводятся из эксплуатации медленно. Во многих странах лом уже становится стратегическим ресурсом, вводятся ограничения на его экспорт. При росте доли электроплавки дефицит лома будет только усиливаться, а значит будет расти и цена передельного сырья.

Пятый фактор — экологические требования. Углеродное регулирование фактически превращает выбросы в отдельную статью затрат. Платежи за углерод, экологические модернизации, системы очистки, улавливание

CO₂ — все это увеличивает капитальные и операционные расходы. Металлургия из отрасли, где главным было сырье, превращается в отрасль, где важна стоимость соблюдения нормативов. В Европе экологическая составляющая уже стала сопоставима с затратами на энергию.

Все перечисленные процессы имеют одну общую особенность: они необратимы. Демографию нельзя быстро изменить, энергопереход закреплен политическими решениями, экологические требования только ужесточаются, а лом невозможно «добыть» быстрее, чем он образуется в экономике. Поэтому снижение цен на сталь при спадах возможно, но возврата к прежним «дешевым» уровням уже не будет.

Рынок постепенно переходит от циклической модели к структурной. Раньше низкая цена была нормой, а высокая временным отклонением. Теперь наоборот: высокая цена становится базовой, а низкая краткосрочной аномалией.

ВЫВОД

Главное изменение в том, что сталь перестает быть дешевым материалом массового производства. Она превращается в ресурс, стоимость которого определяется не только спросом, но и условиями его производства. Потребителям придется адаптироваться: эффективность проектов будет зависеть не от ожидания снижения цен, а от способности работать в условиях постоянно дорогого металла.

Иными словами, вопрос рынка уже не в том, когда сталь подешевеет. Вопрос — как промышленность научится жить со сталью, которая больше никогда не будет по-настоящему дешевой?

rosmould

Международная выставка
пресс-форм, штампов, инструмента
и производственных технологий

3D-TECH by rosmould

Международная специализированная
выставка оборудования и материалов
для аддитивного производства

От идеи
до готового
изделия

4
ТЕПЕРЬ ДНЯ!
16–19 июня 2026
МВЦ «Крокус Экспо»
Москва

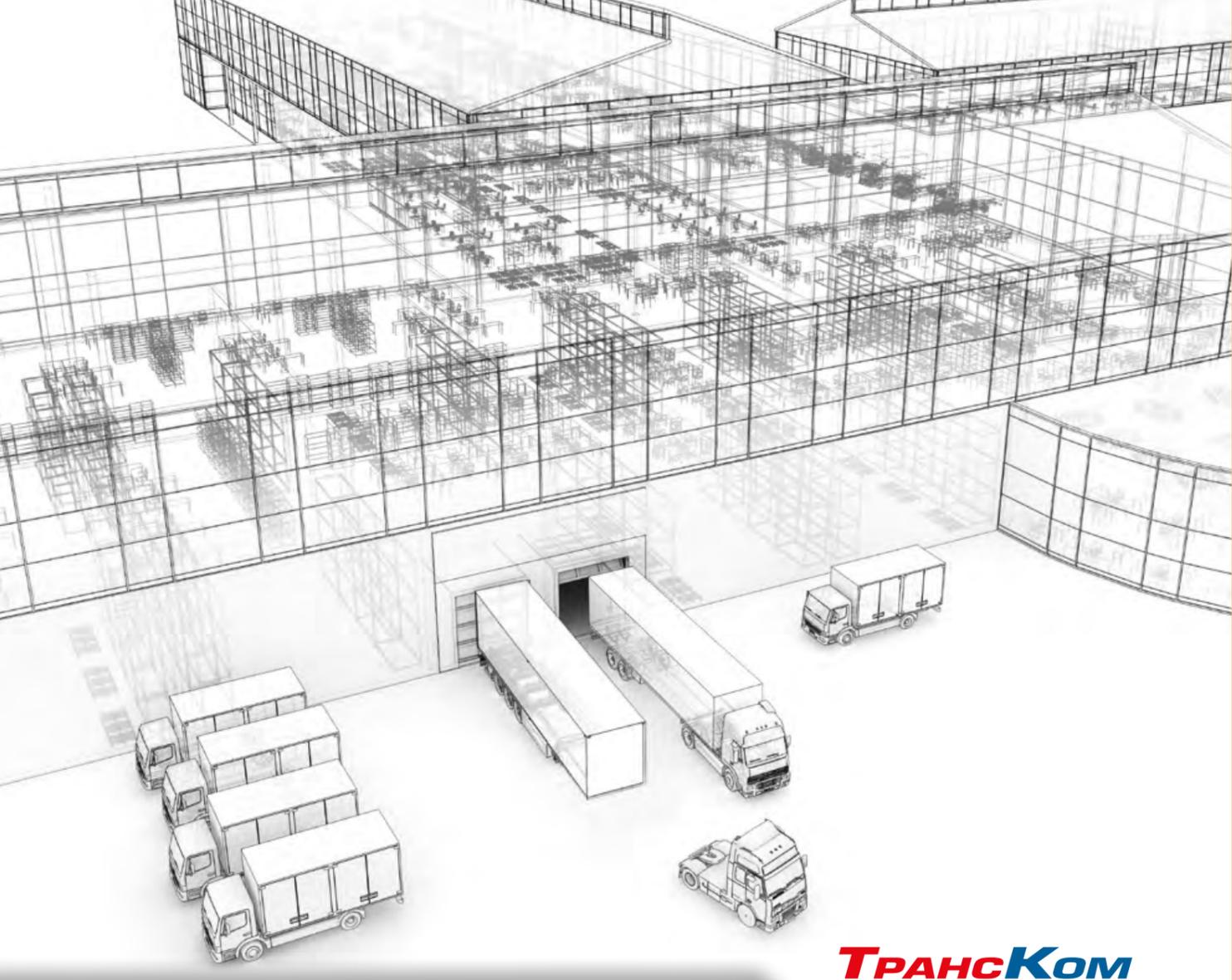
РЕГИСТРАЦИЯ
ОТКРЫТА



Отсканируйте QR-код
для бесплатного билета

rosmould.ru
3dtech-expo.ru

GA GEFERA MEDIA



ТрансКом
транспортная компания

ОСНОВАНА В 2003 ГОДУ

Груз ваш – забота наша!

#белаялогистика –
новый уровень
клиентского сервиса

8 800 22 22 950

mail@transkom.ru

www.transkom.ru

Реклама



рубрика

металлопрокат

ММК-ЛМЗ: РЕВОЛЮЦИЯ НА РЫНКЕ ПРОКАТА С ПОКРЫТИЕМ

Рынок металлопроката переживает сложный период, связанный с нестабильной экономической обстановкой, высокой конкуренцией и волатильным спросом. В этих условиях устойчивые позиции сохраняют предприятия, способные оперативно реагировать на изменения конъюнктуры и предлагать рынку новые решения. Один из таких примеров — «ММК-Лысьвенский металлургический завод» (Группа ММК), последовательно развивающий направление проката с покрытиями.

STEELART DESIGN: НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ МЕТАЛЛОПРОКАТА

Сегодня «ММК-ЛМЗ» выпускает широкий спектр продукции: оцинкованный прокат, оцинкованную жель, автолист, оцинкованный прокат с покрытиями из полиэфирной эмали и полиуретана, а также материалы со специальными покрытиями — антиграффити, антибактериальным, для производства водосточных систем и с декоративными рисунками.

Недавно предприятие вывело на рынок новый вид продукции — оцинкованный прокат с декоративным изобра-

жением, нанесенным методом цифровой печати. Новинка представлена под торговой маркой SteelArt Design и стала развитием линейки с декоративными покрытиями SteelArt. Презентация состоялась на международной промышленной выставке «Металл-Экспо'2025».

Производство проката с декоративными покрытиями на заводе запущено в 2016 году. За прошедшее время освоено более сорока видов рисунков. Ранее материал с рисунком, наносимым офсетным способом, выпускался под маркой SteelArt, теперь он производится под названием SteelArt Classic. Переход к цифровой печати стал следующим этапом развития продуктовой линейки.

«Теперь мы открываем новую главу. Это абсолютно новый уровень, на данный момент наивысшее достижение в сфере металлопроката с покрытиями. И я горд, что наше предприятие первым наладило выпуск подобной продукции», — отметил директор «ММК-ЛМЗ» Владимир Банщикков.



SteelArt[®]
design

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

В основе SteelArt Design — холоднокатаный и оцинкованный прокат. Изображение наносится методом цифровой печати с применением специальных неорганических атмосферостойких чернил, после чего поверхность защищается прозрачным лаком. Покрытие обеспечивает высокую глубину цвета, точность передачи рисунка и возможность нанесения многоцветных изображений.

Материал сохраняет эксплуатационные свойства оцинкованного проката: повышенную коррозионную стойкость, устойчивость к атмосферным воздействиям и ультрафиолетовому излучению. По стойкости к механическим нагрузкам и выгоранию он сопоставим с традиционным прокатом с полимерным покрытием. Производство сопровождается многоступенчатым лабораторным контролем качества и аттестацией готовой продукции.





ВОЗМОЖНОСТИ ПЕРСОНАЛИЗАЦИИ

Цифровая печать позволяет наносить на прокат индивидуальные изображения, включая фирменные паттерны, логотипы и элементы корпоративного стиля. «ММК-ЛМЗ» выполняет разработку дизайна и адаптацию эскизов заказчика с учётом архитектурных особенностей конкретного объекта.

Персонализация востребована при оформлении коммерческой недвижимости, промышленных предприятий, торговых центров и объектов городской инфраструктуры, где требуется узнаваемость и единое визуальное решение.



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

SteelArt Design ориентирован на строительный и архитектурный сегмент. Прокат применяется при производстве:

- металлочерепицы;
- профнастила;
- металлического штакетника;
- сэндвич-панелей;
- линейных панелей;
- фасадных и кровельных элементов.

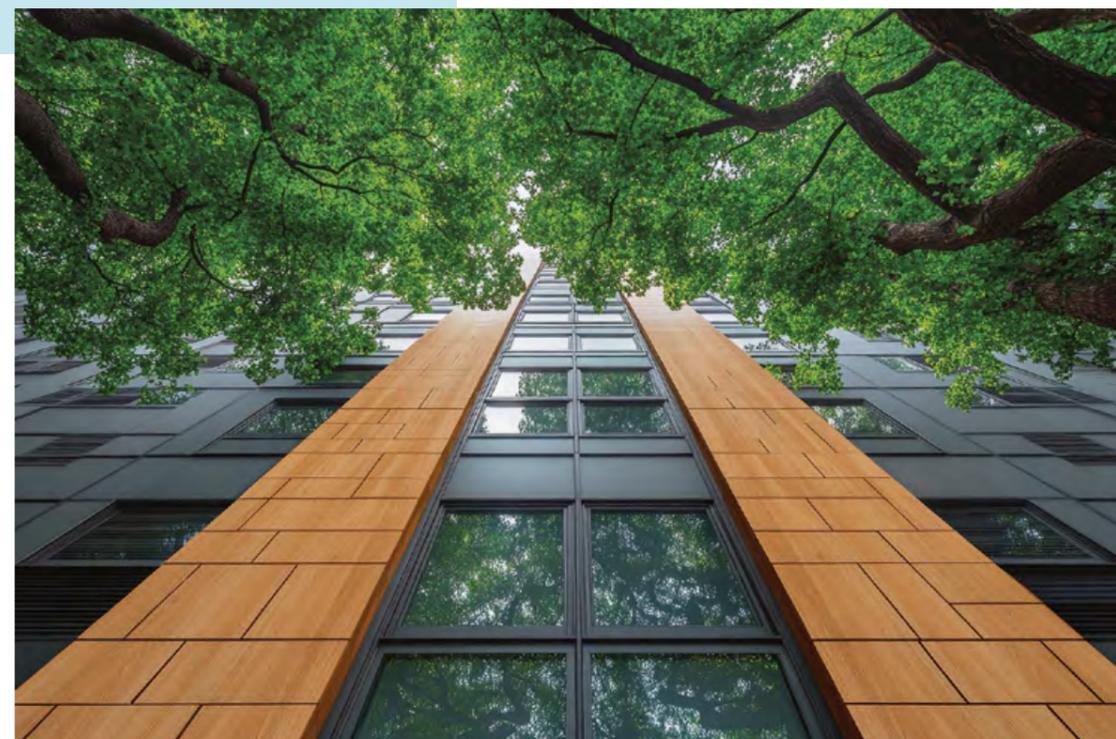
Разнообразие изображений позволяет как подчеркнуть геометрию профиля, так и визуально нивелировать ее, создавая индивидуальные архитектурные решения



Россия, 618909, Пермский край,
г. Лысьва, ул. Революции, 58
www.lysvamk.ru

ПРЕИМУЩЕСТВА

«ММК-ЛМЗ» — один из ведущих российских производителей оцинкованного проката с полимерными покрытиями. В основе сбытовой политики — долгосрочные партнёрские отношения с потребителями и оперативность поставок. Срок изготовления проката с каталожными рисунками составляет до одного месяца. Заказ может формироваться по геометрическим параметрам, типу металлоосновы, виду покрытия и цветовому решению.



РАСШИРЯЕМ ГОРИЗОНТЫ

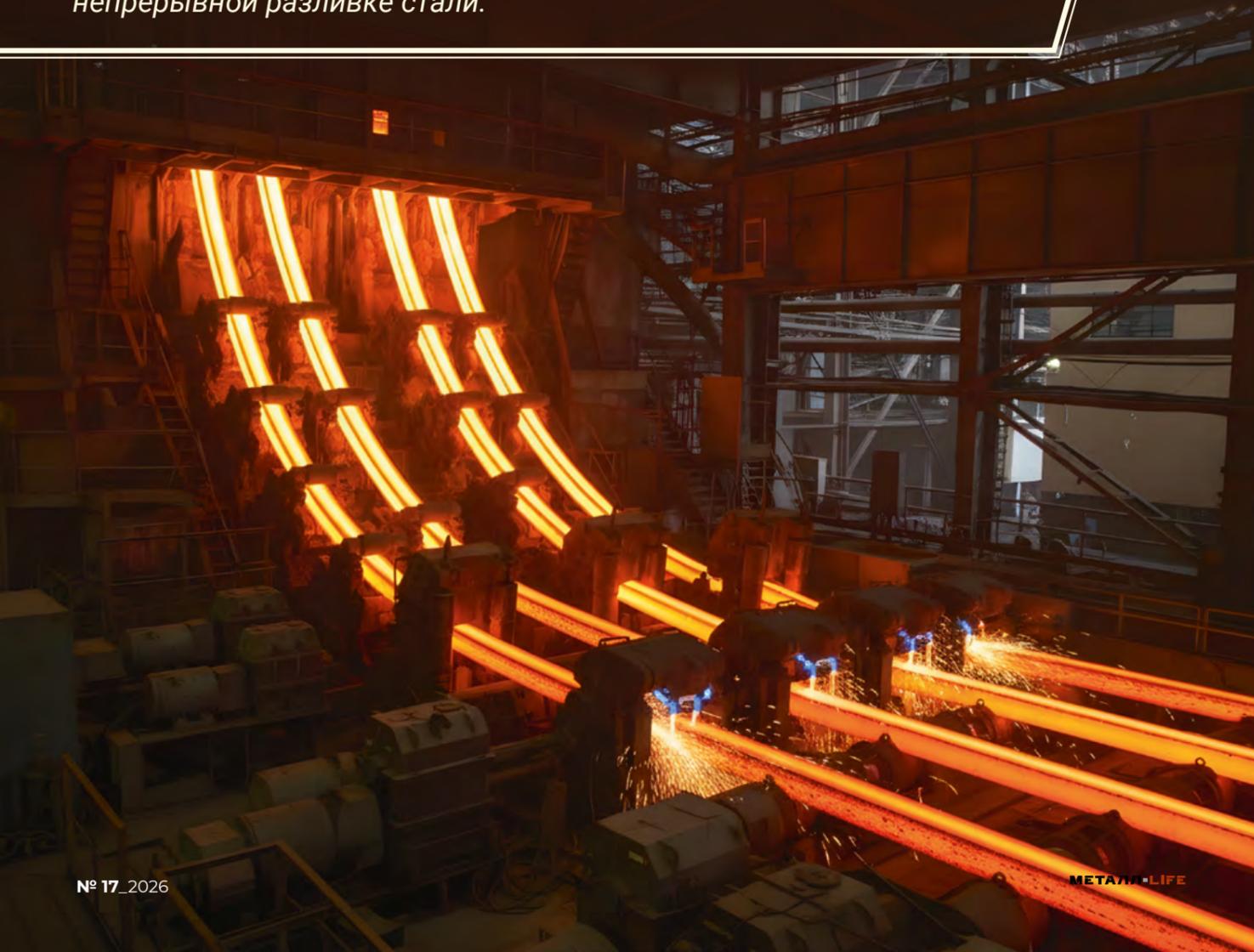
Появление SteelArt Design расширяет область применения оцинкованного проката: металл становится не только конструкционным, но и архитектурным материалом.

Развитие технологий цифровой печати на металле отражает общую тенденцию рынка: конкуренция все чаще смещается от базовых характеристик проката к функциональности, сервису и возможности индивидуальных решений для заказчика. Именно такие проекты позволяют «ММК-ЛМЗ» сохранять устойчивость в условиях изменяющейся рыночной конъюнктуры и быть лидером отрасли по качеству и клиентоориентированности.

 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

ЦНИИЧЕРМЕТ ПРИГЛАШАЕТ МЕТАЛЛУРГОВ НА ЮБИЛЕЙ НЕПРЕРЫВНОЙ РАЗЛИВКИ СТАЛИ

Государственный научный центр ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» проведет 23 апреля в Москве научно-техническую конференцию, посвященную одной из ключевых технологий в черной металлургии — непрерывной разливке стали.



НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

«80 ЛЕТ РАЗВИТИЯ НЕПРЕРЫВНОЙ РАЗЛИВКИ СТАЛИ В РОССИИ»

23.04.2026

В этом году отечественные металлурги отметят знаковый юбилей — 80 лет непрерывной разливки стали в России. Эта технология имеет важное значение для эффективной работы металлургической промышленности и применяется на металлургических комбинатах нашей страны и во всем мире.

Научно-техническая конференция, организуемая ЦНИИчермет им. И. П. Бардина, станет важной площадкой для рассмотрения вопросов развития технологии непрерывной разливки стали в России, подведения итогов и обсуждения перспектив. Участникам предстоит не только вспомнить историю легендарной разработки, но и оценить возможности и перспективы ее развития в будущем.

На мероприятии будут рассмотрены актуальные вопросы непрерывной разливки стали в России, связанные с инжинирингом, технологией, производством и использованием огнеупорных материалов в металлургическом производстве др.

ОСНОВОПОЛОЖНИК НЕПРЕРЫВНОЙ РАЗЛИВКИ

ЦНИИчермет — основоположник непрерывной разливки стали в нашей стране. При активной поддержке основателя института академика И.П. Бардина уже в 40–50 годы в ЦНИИчермет активно работал отдел непрерывной разливки стали. Одним из основных направлений в области технологических разработок ЦНИИчермет была непрерывная разливка стали через водоохлаждаемый кристаллизатор.

В 1945 году в институте была введена в эксплуатацию первая в стране опытная установка разливки стали ПН-1-2 ЦНИИчермет — для отливки заготовок круглого и квадратного сечения. Опыт работы на этой установке позволил определить требования к конструкции кристаллизатора и зоны вторичного охлаждения. В дальнейшем для исследований и разработки технологического процесса полунепрерывной разливки стали в 1947–1950 годы в институте была создана серия экспериментальных установок ПН-3, ПН-4, ГТН-5 и ПН-6 ЦНИИчермет. Эти установки были разработаны и изготовлены в условиях опытного завода института.

Государственный научный центр ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» — ведущий отраслевой научно-исследовательский центр черной металлургии России — создан 27 апреля 1944 года.

С 7 февраля 1995 года ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» имеет официальный статус Государственного научного центра Российской Федерации.

С 9 февраля 2005 года в соответствии с распоряжением Правительства Российской Федерации №149-р находится в ведении Минпромторга России.

Ученые ЦНИИчермет им. И.П. Бардина разработали 500 марок сталей и сплавов и 300 прецизионных сплавов. Институт является правообладателем 74 патентов на изобретения и 5500 технических условий.

ПУСК ПЕРВОЙ ПОЛУПРОМЫШЛЕННОЙ УСТАНОВКИ ПОЛУНЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ

ЦНИИчермет выполнил теоретические исследования гидравлических и теплофизических процессов формирования непрерывнолитого слитка, послужившие основой для создания первой полупромышленной установки полунепрерывного литья. Она была введена в эксплуатацию в 1952 г. в электросталеплавильном цехе завода «Красный Октябрь». Институт принял активное участие в создании и освоении этой установки.

ПРОРЫВ В ОТРАБОТКЕ ТЕХНОЛОГИИ НЕПРЕРЫВНОЙ РАЗЛИВКИ

Прорывным этапом для ЦНИИчермет в области отработки промышленной технологии непрерывного литья заготовок разного марочного и профилируемого сортамента стал ввод в эксплуатацию в 1953 г. в сталелитейном цехе Новотульского металлургического завода первой в стране многоцелевой вертикальной опытно-промышленной установки непрерывной разливки стали.

Эта установка, созданная по инициативе И.П. Бардина, была базовым агрегатом на многие последующие годы для технологических разработок ЦНИИчермет, а в дальнейшем и для других исследовательских организаций страны, занимавшихся работами в области непрерывной разливки. Расположение этой установки в цехе, оснащенный сталеплавильными агрегатами различных типов, позволило проводить комплексные работы по сквозной технологии непрерывной разливки.

С учетом особенностей формирования непрерывного слитка были отработаны основные технологические требования к подготовке металла для разливки на МНЛЗ, регламентированы требования к ограничению содержания в стали вредных примесей, газов и неметаллических включений. Именно эти особенности процесса непрерывной разливки заготовок дали толчок развитию внепечной обработки разных видов, в частности, на установках типа «ковш-печь».

На опытно-промышленной установке ЦНИИчермет отработал базовые параметры технологии производства мелкосортных заготовок для металлопродукции разных назначений, блюмов для трубных заготовок, конструкционного сортопроката, рельсов, балок, слябов для листового проката разного сортамента, круглых заготовок (в том числе полых) для изготовления бесшовных труб на трубопрокатных агрегатах, железнодорожных колес.

ПУСК ПЕРВОЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ УСТАНОВКИ НЕПРЕРЫВНОЙ РАЗЛИВКИ СТАЛИ

ЦНИИчермет принял участие в пуске и освоении первой в стране промышленной установки непрерывной разливки стали. Установка была введена в эксплуатацию в 1955 г. на заводе «Красное Сормово», оснащенный 50-т печами. Это двухручьева УНРС вертикального типа была предназначена для отливки заготовок сечением 175x420 мм, использовавшихся на заготовочном и мелкосортных прокатных станах завода. Проект установки был выполнен по техническому заданию ЦНИИчермет конструкторским бюро завода.

В ходе освоения основных принципов работы установки ЦНИИчермет выполнил ряд принципиально важных технологических работ:

были исследованы закономерности нарастания фронта кристаллизации при затвердевании металла и изучены факторы, влияющие на возникновение и развитие внутренних трещин и характер их трансформации при прокатке литых заготовок. Также были проведены исследования тепловой работы промежуточного ковша, изменения температуры металла по ходу разливки в проковше и испытаны стойкие огнеупоры для стаканов-дозаторов и погружных стаканов.

ПЕРВЫЙ В МИРЕ ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНЫЙ ЦЕХ

В 1959 г. на НЛМК был введен в эксплуатацию электросталеплавильный цех, где впервые в мире весь выплавляемый металл разливался только на установке непрерывной разливки стали. Бригада сотрудников ЦНИИчермет принимала участие в пуске и освоении обоих конвертерных цехов НЛМК.

ИНЖИНИРИНГ ЦНИИЧЕРМЕТ — ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ КОМБИНАТОВ

ЦНИИчермет активно развивает инженеринговое направление: действует Инжиниринговый центр, в состав которого входят Конструкторское Бюро Металлургического оборудования (Уральское отделение), Научный центр металлургических технологий и Центр реализации промышленных проектов.

Одним из ключевых инженеринговых проектов 2024–2025 гг. стала разработка конструкторской документации (базового и детального инженеринга) для модернизации МНЛЗ-2, которая была введена в промышленную эксплуатацию Трубной Металлургической Компанией (ТМК) на Волжском трубном заводе (ВТЗ) в составе комплекса оборудования для производства непрерывнолитой заготовки (НЛЗ) из углеродистых и нержавеющей марок стали. Впервые за последние три десятилетия в нашей стране была создана комплектная машина непрерывного литья заготовок по отечественному инженерингу.

Денис Овчаренко
пресс-секретарь ЦНИИчермет
им. И. П. Бардин

Дайджест

«Северсталь» объявляет о плане инвестиций на 2026 год

Северсталь

ПАО «Северсталь» планирует инвестиции на 2026 год на уровне 147 млрд рублей. Из этой суммы на поддержание существующих мощностей будет направлено 50 млрд рублей, в проекты развития компания вложит еще 78 млрд рублей.

Инвестиции в IT и digital-проекты планируются на уровне 15 млрд рублей, а вложения в экологические проекты, совершенствование систем безопасности и охрану труда составят 4 млрд рублей.

«Несмотря на сложную рыночную конъюнктуру, мы продолжаем реализацию ключевых проектов Стратегии «Лидер металлургии будущего — 2028». Мы убеждены, что эти инвестиции обеспечат компании долгосрочные конкурентные преимущества.

В 2026 году наши вложения будут строго ориентированы на реализацию ключевых стратегических приоритетов. Важнейший фокус — масштабное развитие первых переделов, что позволит добиться фундаментального снижения себестоимости и достичь наших природоохранных целей — это такие уникальные по масштабу и технологическим решениям проекты как строительство комплекса по производству железорудных окатышей. Параллельно мы реализуем комплекс проектов по расширению ассортимента и повышению качества продукции. Они закладывают основу для лидерства в работе с клиентами, роста доли на ключевых рынках, прежде всего российском, и успешной реализации нашей стратегии дифференциации.

В прошлом году компания прошла пик инвестиционной активности с рекордным объемом программы в 173 млрд рублей. Сейчас наша задача — обеспечить своевременный ввод в эксплуатацию крупных инвестпроектов, которые мы начали в предыдущие периоды и которые являются ключевыми для достижения целей Стратегии-2028. При этом текущие экономические условия требуют особенно взвешенного подхода к новым инициативам, требующим значительных затрат, и в ближайшее время мы будем сфокусированы на оптимизации инвестиционной программы на следующие годы. В целом, наше устойчивое финансовое положение, взвешенная политика распределения капитала и «умный» подход к капекс-программе на всех этапах дают нам уверенность

в создании долгосрочной стоимости для компании и ее акционеров в любых условиях», — подчеркивает генеральный директор «Северстали» Александр Шевелев.

Среди ключевых проектов в 2026 году — завершение строительства комплекса по производству железорудных окатышей в Череповце. Запуск этого производственного объекта планируется в срок — во втором полугодии 2026 года. Кроме значимого экологического эффекта данная технология позволит компании укрепить лидерство в снижении затрат.

Еще один масштабный проект — завершение строительства утилизационной тепловой электростанции (УТЭС) на площадке ЧерМК. Проект направлен на увеличение объемов генерации за счет утилизации доменного газа и снижение выбросов парниковых газов и загрязняющих веществ в атмосферу. Проект стоимостью более 10 млрд рублей позволит достичь 95% самообеспеченности комбината в электроэнергии за счет собственной выработки и снизить зависимость от покупного природного газа. Окончание строительства и ввод в эксплуатацию намечены на второе полугодие 2026 года.

Кроме того, компания реализует набор проектов, направленных на расширение ассортимента и повышение качества продукции. Это основа стратегического приоритета — «Лидерство по работе с клиентами», цель которого увеличить долю на ключевом российском рынке. Так в 2026 году запланировано техническое перевооружение агрегата непрерывного горячего алюминирования (АНГА) в Череповце. Цель — развитие производства оцинкованного проката, увеличение объемов выпуска и повышение качества продукции, используемой в строительстве и машиностроении.

Также на 2026 год запланирован запуск второй очереди нового сортового стана 170 на площадке Череповецкого металлургического комбината. Проектная мощность стана (после ввода второй технологической линии) составит 900 тысяч тонн проката в год. Его запуск позволит полностью удовлетворить требования ключевого переработчика — «Северсталь-Метиза» — по качеству поверхности, микроструктуре металла и продуктовой линейке. Новый агрегат в комплексе с инвестиционными и технологическими мероприятиями на площадке «Северсталь-Метиза» позволит вывести на рынок уникальные виды продукции, востребованные в российском автомобилестроении.

Большая часть инвестиционной программы компании номинирована в рублях. Озвученные суммы инвестиций в дальнейшем могут скорректироваться в результате изменения курса валют или изменения макроэкономических условий.

Текст взят с сайта severstal.com в порядке цитирования

ОЭМК освоил производство арматурного проката специального назначения для Крайнего Севера

Оскольский электрометаллургический комбинат (ОЭМК) компании «Металлоинвест» освоил производство арматурного проката специального назначения класса Ас500С диаметром от 12 до 40 мм, предназначенного для производства железобетонных конструкций, работающих в условиях экстремально низких температур и повышенных сейсмических нагрузок.

Новая продукция разработана с учетом требований к объектам, возводимым в условиях Крайнего Севера, для которых критически важны высокая пластичность металла, стабильность механических свойств и устойчивость к циклическим нагрузкам.

Особенностью продукции является химическая чистота стали. При производстве проката используется не менее 80% железа прямого восстановления, что позволяет обеспечить в несколько раз более низкое содержание примесей по сравнению с традиционными технологиями выплавки стали. В частности, содержание фосфора составляет порядка 0,006%, а концентрации цветных и остаточных элементов (хрома, никеля, меди) — в десятки раз ниже максимально допустимых значений.

Достижение таких характеристик объясняется применением уникальной



для России технологии бездоменной металлургии. ОЭМК работает по схеме прямого восстановления железа с последующей выплавкой стали в электродуговых печах. За последние 20 лет в результате оптимизации технологии расход металлолома при выплавке стали был снижен более чем в 2,5 раза — с 425 кг/т до 170 кг/т, что позволило повысить стабильность качества продукции и снизить влияние неконтролируемых примесей.

Дополнительный вклад в формирование свойств проката вносит технология высокоточной горячей прокатки

с двойным переделом и минимальным натяжением. Она обеспечивает глубокую проработку структуры металла, высокую точность геометрических размеров и однородность механических свойств по всей длине проката. В результате относительное равномерное удлинение арматуры увеличено на 40%, изгиб в холодном состоянии — в 2 раза, а ударная вязкость при -60 °С — более чем на 300% по сравнению с показателями металлопродукции, представленной на рынке.

Фото и текст взяты с сайта metalloinvest.com в порядке цитирования

Торговый дом ММК установил рекорд продаж металлопроката

Торговый дом ММК в 2025 году установил рекорд продаж металлопроката Магнитогорского металлургического комбината, реализовав более 1,6 млн тонн продукции. Планку в 1,5 млн тонн сбытовая компания преодолела в 2024 году.

В минувшем году Торговый дом ММК на 60% увеличил продажи через собственный маркетплейс и расширил географию поставок благодаря новым торговым площадкам в Абакане и Махачкале.

«Росту объема реализации металлопродукции способствовали активное развитие складского хозяйства и новых фор-

матов клиентского сервиса. Из года в год наша компания оптимизирует логистические цепочки и снижает затраты на складские операции», — подчеркнул директор ООО «Торговый дом ММК» Григорий Щуров.

Торговый дом ММК уделяет особое внимание повышению качества обслуживания покупателей, предлагая обработку и резку металлопроката на собственном оборудовании. Выстраивание долгосрочных партнерских отношений с клиентами позволило укрепить позиции компании в списке лидеров российского рынка сбыта металлопродукции. Торговый дом ММК отмечен дипломом Международной промышленной выставки «Металл-Экспо'2025» за высокопрофессиональную организацию продвижения продукции и услуг.

Текст взят с сайта tmmk.ru в порядке цитирования

«Северсталь» добилась самого низкого в отрасли объема использования твердого углеродного топлива при производстве чугуна по итогам 2025 года

Череповецкий металлургический комбинат (ЧерМК, ключевой актив компании «Северсталь») установил рекорд по объему использования природного газа в доменных печах (209,6 м³ на тонну) с минимальным расходом твердого топлива (328,1 кг/т).

«Технология замещения твердого топлива природным газом в доменных печах направлена на повышение устойчивости и экономической эффективности производства стали. В текущей рыночной ситуации это критически важно. Такой подход отвечает стратегии технологического развития «Северстали», которая предполагает производство чугуна с высокой долей железорудных окатышей и повышенным расходом природного газа. С этими технологическими изменениями связаны цели компании в части снижения нагрузки на экологию и климат. Результаты и разработки «Северстали» уникальны не только для РФ, но и для мирового металлургического сообщества. Системное снижение расхода твердого топлива путем внесения изменений в технологические режимы работы агрегатов (от добычи сырья до производства жидкой стали), увеличения расхода природного газа и использования водорода для восстановления железа помогло снизить интенсивность выбросов парниковых газов на 3,4% по сравнению с базовым уровнем выбросов 2020 года, что является выполнением краткосрочной цели стратегии декарбонизации «Северстали», — прокомментировал генеральный директор дивизиона «Северсталь Российская сталь» и ресурсных активов Евгений Виноградов.

Генеральный директор отметил, что результаты стали возможны благодаря масштабной программе переоснащения



домменных печей, на которую за последние годы направлено свыше 100 миллиардов рублей. В рамках этой программы на ЧерМК построена доменная печь № 3, выполнены капитальные ремонты I разряда печей № 4 и № 5. Совокупно эти агрегаты производят более 80% продукции. Сегодня их текущее техническое состояние и эксплуатационные параметры полностью соответствуют современным производственным требованиям и экологическим стандартам.

На сегодняшний день технология применяется на всех пяти действующих печах комбината и охватывает все аспекты управления доменной плавкой: от отработки режимов загрузки доменных печей до поиска сочетаний загружаемых материалов и подбора газодутьевых параметров. «Северсталь» имеет патент на ключевые элементы данной технологии.

Объем производства чугуна на ЧерМК в 2025 году составил 11,2 миллиона тонн, что на 2% превосходит показатели 2024 года в условиях остановки на переоснащение третьей по объемам производства доменной печи № 4.

Текст взят с сайта severstal.com в порядке цитирования

Новые материалы и химия

В 2025 году был запущен нацпроект «Новые материалы и химия», цель которого развивать химическую промышленность и создавать инновационные материалы для ключевых сфер экономики: фармацевтики, транспорта, гражданской беспилотной авиации и других.

Отдельное место в нем занимает развитие отрасли редких и редкоземельных металлов.

Цель — сократить зависимость от импорта редких и редкоземельных металлов с 75% до 48% к 2030 году, а также наладить разработку полного технологического цикла: от добычи руды до производства конечной продукции высоких переделов. Инновационные методы и технологии повысят эффективность извлечения и переработки редких металлов, что в свою очередь даст импульс развитию микроэлектроники, беспилотных авиасистем, атомной промышленности и других отраслей.



Кроме того, к 2030 году планируют организовать 10 новых производств, что существенно повысит эффективность добычи редкоземельных материалов: там, где сегодня из-за сложностей с логистикой и инфраструктурой добывают лишь один из них, смогут получать сразу несколько.

2 АПРЕЛЯ ЕКАТЕРИНБУРГ

metalsummit.ru/metals_alloys



МЕЖДУНАРОДНЫЙ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ САММИТ

+7 (812) 701 00 48

info@ensoenergy.org

ENSO ВНЕДРЕНИЕ
ИННОВАЦИЙ

ПРОКАТ ИЗ ПЕРВЫХ РУК

Надежность, проверенная временем

ПОИСК ПОСТАВЩИКА МЕТАЛЛОПРОКАТА — ЗАДАЧА НЕ ИЗ ЛЕГКИХ. ОТ ПАРТНЕРА МЫ ОЖИДАЕМ НАЛИЧИЯ ШИРОКОГО АССОРТИМЕНТА, УДОБСТВА ОТГРУЗКИ, ПРОЗРАЧНОСТИ В СОВМЕСТНОЙ РАБОТЕ И, РАЗУМЕЕТСЯ, КАЧЕСТВЕННОЙ ПРОДУКЦИИ. ПОЭТОМУ ПРИ ВЫБОРЕ ПОСТАВЩИКА НЕОБХОДИМО ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ НА ТО, С КАКИМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ РАБОТАЕТ ПРЕДПРИЯТИЕ.

ООО «УРАЛЬСКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ «СОБОЛЬ» ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ПОСТАВКИ НАПРЯМУЮ ОТ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ, ПОЭТОМУ ПАРТНЕР МОЖЕТ БЫТЬ УВЕРЕН В КАЧЕСТВЕ ПРОДУКЦИИ



Основано в 1991 г.
СОБОЛЬ
 Уральская металлургическая компания
 Официальный представитель ПАО «Надеждинский металлургический завод»

Компания работает на рынке с 1991 года. Все это время поставщик официально представляет Серовское ПАО «Надеждинский металлургический завод». Качество продукции предприятия проверено временем и многочисленными потребителями проката. Несмотря на это, предприятие не стоит на месте, постоянно старается расширять ассортимент и предлагать самый качественный металлопрокат. Так, в 2017 году компания стала активнее работать с новым поставщиком —

«Электросталь Тюмени», который входит, также как и ПАО «Надеждинский металлургический завод», в дивизион «УГМК-Сталь». За годы плодотворного труда «Уральская металлургическая компания «Соболь» выстроила четкий алгоритм взаимодействия с потребителем продукции, который сегодня многократно протестирован и работает без сбоев. ООО «Уральская металлургическая компания «Соболь» сотрудничает с компаниями по всей России: от Ленинградской области до

Дальнего Востока и не только — плодотворно ведется работа с партнерами из стран СНГ. Сегодня на Универсальной Базе «Соболь» в Екатеринбурге хранится более 1000 наименований стальной продукции (круг горячекатаный, шестигранник горячекатаный, круг калиброванный, шестигранник калиброванный и буровая сталь).

ВЫБИРАЙТЕ НАДЕЖНОГО ПОСТАВЩИКА!



ПАО «Надеждинский металлургический завод» — предприятие полного металлургического цикла, имеет в своем составе агломерационный, доменный, электросталеплавильный, крупносортовый, сортопрокатный, калибровочный цеха и другие вспомогательные подразделения. Завод производит металлопрокат из 328 марок стали.

Номенклатура продукции включает в себя прокат сортовой горячекатаный круглый диаметром D10–120 мм, D140–300 мм, шестигранный – S12–75 мм, калиброванный прокат круглый диаметром D10–50 мм и шестигранный S10–60 мм, а также прокат из буровой стали. Продукция завода поставляется российским и зарубежным предприятиям автомобильной, электротехнической, авиационной, машиностроительной и других отраслей промышленности.

«Электросталь Тюмени» — совершенно новый металлургический завод в г. Тюмень, построен УГМК в 2013 году и оснащен новым высокоэффективным оборудованием, что позволяет получать прокат высшего качества.

Ассортимент выпускаемой продукции включает в себя круглый прокат диаметром D10–42 мм ГОСТ 2590-2006, шестигранный прокат S10–42 мм ГОСТ 2879-2006.

Система менеджмента качества МЗ «Электросталь Тюмени» сертифицирована обществом по сертификации TÜV SÜD. Предприятие имеет сертификат соответствия требованиям ISO 9001:2008 в области производства и сбыта непрерывнолитой заготовки, сортового горячекатаного проката из углеродистых и легированных марок сталей, проката обточенного и полированного из углеродистых и легированных марок сталей.





КОМПАНИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ:

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД

Одному заказчику требуется широкий ассортимент и большие объемы поставок, другому — наоборот, небольшие партии круга или шестигранника определенной марки стали и конкретного размера. Компания имеет возможность комплектации заказа от 50 кг для мелкого сорта, а также может отрезать от штанги крупного сорта (D120–270 мм) и отгрузить заготовку необходимого размера.

КОНКУРЕНТОСПОСОБНЫЕ ЦЕНЫ, ГИБКУЮ СИСТЕМУ СКИДОК

Являясь официальным представителем завода-изготовителя, компания всегда может предложить клиенту металлопрокат по более низкой цене, чем у большинства конкурентов.

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ

Более тысячи наименований кругов и шестигранников из сортовой и буровой стали, которые всегда есть в наличии и на складе в г. Екатеринбурге.

БЫСТРУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ЗАКАЗА И ОПТИМИЗАЦИЮ ЗАТРАТ КЛИЕНТА

Компания располагает собственной металлобазой и складами с высоким техническим оснащением: имеются свои погрузочные механизмы, станки для резки металлопроката. Компания обладает огромным опытом в комплектации сборных заявок и гарантирует отличное качество поставляемой продукции, подтвержденной сертификатом TÜV SÜD RUS (ООО «ТЮФ ЗЮД Рус»), ISO/TS.

БЫСТРУЮ ДОСТАВКУ

В наличии имеется собственный грузовой автотранспорт и подъездные железнодорожные пути. Опыт работы с транспортными компаниями в регионе.

БЫСТРУЮ СБОРКУ ЗАКАЗА

База работает круглосуточно, в две смены. Днем идет единовременная отгрузка с нескольких площадок, а во вторую смену — отбор и комплектация заказов, что позволяет максимально быстро загрузить машины клиентов.

За подробной информацией обращайтесь к менеджерам компании по телефонам:

☎ +7 (343) 236-61-61, 305-44-00



Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст. 3, 20, 35, 45	Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст. 09Г2С	Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст. 38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст. 3, 20, 35, 45	Круг г/к	290, 300	ст. 09Г2С	Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст. 38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст. 3, 20, 35, 45	Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст. 18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст. 38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст. 3, 20, 35, 45	Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст. 18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст. 38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст. 3, 20, 35, 45	Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст. 18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст. 38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст. 3, 20, 35, 45	Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст. 18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст. 38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст. 3, 20, 35, 45	Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст. 18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг г/к	290, 300	ст. 38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст. 3, 20, 35, 45	Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст. 18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	8, 10, 12, 14, 16	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст. 3, 20, 35, 45	Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст. 18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	18, 20, 22, 24, 25	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст. 3, 20, 35, 45	Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст. 18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	26, 28, 30, 32	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст. 3, 20, 35, 45	Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст. 18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	34, 36, 38, 40	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст. 3, 20, 35, 45	Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст. 18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	42, 45, 46, 48, 50	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст. 3, 20, 35, 45	Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст. 18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	8, 10, 12, 14, 16	ст. 40Х
Круг г/к	290, 300	ст. 3, 20, 35, 45	Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст. 18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	18, 20, 22, 24, 25	ст. 40Х
Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст. 20Х, 40Х	Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст. 18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	26, 28, 30, 32	ст. 40Х
Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст. 20Х, 40Х	Круг г/к	290, 300	ст. 18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	34, 36, 38, 40	ст. 40Х
Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст. 20Х, 40Х	Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст. 30ХМА, 30ХГСА	Круг х/т	42, 45, 46, 48, 50	ст. 40Х
Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст. 20Х, 40Х	Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст. 30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	12, 14, 17, 19	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст. 20Х, 40Х	Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст. 30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	22, 24, 27, 30	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст. 20Х, 40Х	Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст. 30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	32, 36, 41, 46	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст. 20Х, 40Х	Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст. 30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	50, 55, 65, 75	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст. 20Х, 40Х	Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст. 30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	12, 14, 17, 19	ст. 09Г2С
Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст. 20Х, 40Х	Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст. 30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	22, 24, 27, 30	ст. 09Г2С
Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст. 20Х, 40Х	Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст. 30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	32, 36, 41, 46	ст. 09Г2С
Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст. 20Х, 40Х	Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст. 30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	50, 55, 65, 75	ст. 09Г2С
Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст. 20Х, 40Х	Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст. 30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	12, 14, 17, 19	ст. 40Х
Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст. 20Х, 40Х	Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст. 30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	22, 24, 27, 30	ст. 40Х
Круг г/к	290, 300	ст. 20Х, 40Х	Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст. 30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	32, 36, 41, 46	ст. 40Х
Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст. 40ХН	Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст. 30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	50, 55, 65, 75	ст. 40Х
Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст. 40ХН	Круг г/к	290, 300	ст. 30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	12, 14, 17, 19	ст. 20ХН3А
Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст. 40ХН	Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст. 12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	22, 24, 27, 30	ст. 20ХН3А
Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст. 40ХН	Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст. 12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	32, 36, 41, 46	ст. 20ХН3А
Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст. 40ХН	Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст. 12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	50, 55, 65, 75	ст. 20ХН3А
Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст. 40ХН	Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст. 12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	12, 14, 17, 19	ст. 30ХМА
Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст. 40ХН	Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст. 12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	22, 24, 27, 30	ст. 30ХМА
Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст. 40ХН	Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст. 12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	32, 36, 41, 46	ст. 30ХМА
Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст. 40ХН	Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст. 12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	50, 55, 65, 75	ст. 30ХМА
Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст. 40ХН	Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст. 12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	10, 12, 13, 14	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст. 40ХН	Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст. 12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	17, 19, 22, 24	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст. 40ХН	Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст. 12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	27, 30, 32, 36	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст. 40ХН	Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст. 12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	41, 46, 50, 55, 60	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	290, 300	ст. 40ХН	Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст. 12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	10, 12, 13, 14	ст. 40Х
Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст. 09Г2С	Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст. 12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	17, 19, 22, 24	ст. 40Х
Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст. 09Г2С	Круг г/к	290, 300	ст. 12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	27, 30, 32, 36	ст. 40Х
Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст. 09Г2С	Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст. 38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник х/т	41, 46, 50, 55, 60	ст. 40Х
Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст. 09Г2С	Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст. 38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник х/т	10, 12, 13, 14	ст. А12
Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст. 09Г2С	Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст. 38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник х/т	17, 19, 22, 24	ст. А12
Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст. 09Г2С	Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст. 38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник х/т	27, 30, 32, 36	ст. А12
Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст. 09Г2С	Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст. 38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник х/т	41, 46, 50, 55, 60	ст. А12
Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст. 09Г2С	Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст. 38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник, сталь буровая	22 внутренний диаметр 6,5 мм	ст. 55С2
Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст. 09Г2С	Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст. 38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник, сталь буровая	25 внутренний диаметр 7,2 мм	ст. 55С2
Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст. 09Г2С						
Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст. 09Г2С						
Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст. 09Г2С						

Популярные компании

А ГРУПП, ООО

Компания А ГРУПП реализует металлопродукцию по всей территории России и в странах СНГ. Широкий ассортимент продукции, индивидуальный подход к клиентам, конкурентные цены.

г. Москва, Ракетный бульвар, 16, пом. XXXIV
Тел.: (495) 617-07-07, e-mail: info@agrupp.com
www.agrupp.com

АБТ-ГРУПП, ООО

Металлопрокат. Металлоконструкции. Металлообработка. Более 1000 типоразмеров арматуры, стальной трубы, двутавровой балки, листа и прочего стального и нержавеющей проката.

г. Санкт-Петербург, Митрофаньевское шоссе, 10
Тел.: (812) 677-08-18, e-mail: zakaz@abt-group.ru
www.abt-group.ru

АДАМАНТ СТАЛЬ, ООО

Широкий спектр услуг по металлообработке и изготовлению металлоконструкций. Комплексные поставки металлопроката по всей России. 125 товарных групп. 45 000 единиц товара.

г. Санкт-Петербург, ул. Фучика, 8, оф. 309
Тел.: (812) 602-77-66, e-mail: order@adamantsteel.ru
www.adamantsteel.ru

БАЛТИЙСКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ, ООО

Гипермаркет металла в 27 000 квадратных метров. Постоянное наличие более трех тысяч наименований металлопродукции от ведущих российских и европейских производителей.

г. Калининград, ул. Дзержинского, 168Ш
Тел.: (4012) 777-666, e-mail: bmc@baltmetcompany.ru
www.baltmetcompany.ru

БВБ-АЛЬЯНС, ООО

Металлопрокат любых марок стали и типоразмеров. Доступные цены на металлопрокат, быстрая доставка, услуги металлообработки и анализа металла. Качество продукции подтверждено сертификатами.

г. Екатеринбург, ул. Татищева, д. 90, помещ. 25-26
Тел.: (343) 288-06-56, e-mail: ekb+02507@bvb-alyans.ru
www.bvb-alyans.ru

БРОК-ИНВЕСТ-СЕРВИС И К, ТФД, ЗАО

Сервисно-производственная компания, один из лидеров российского рынка черного металлопроката. Занимается поставками металлопроката и труб, обработкой металла.

г. Москва, 2-й Южнопортовый проезд, д. 16, стр. 1
Тел.: (495) 980-98-80
E-mail: sales@brokinvest.ru

БФ БАЛТИК, ПГ, ООО

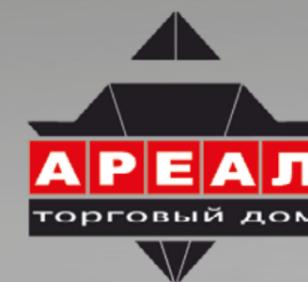
Поставки качественного сортового металлопроката для нужд машиностроительной и судостроительной отраслей, а также для автомобилестроения и оборонной отрасли Российской Федерации.

г. Санкт-Петербург, Чкаловский проспект, д. 50а, 2 этаж, пом. 64
Тел.: (812) 325-93-71, e-mail: info@bfbaltic.com
www.bfbaltic.com

ВЕСТА, ПКФ, ООО

Более 20 000 позиций металлопроката и труб с доставкой по Москве и Московской области. Широкий выбор услуг по металлообработке. Производство строительных металлических конструкций, изделий и их частей.

г. Москва, Волоколамское шоссе, дом 65а, этаж 1, помещение 1, комната 2
Тел.: (495) 133-48-70, e-mail: info@vesta-metall.ru
www.vesta-metall.ru



УГЛЕРОДИСТЫЙ
НИЗКОЛЕГИРОВАННЫЙ
КОНСТРУКЦИОННЫЙ
ЛЕГИРОВАННЫЙ
РЕССОРНО-ПРУЖИННЫЙ
РИФЛЕННЫЙ
ХОЛОДНОКАТАНЫЙ
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ
С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ
ТРЕБОВАНИЯМИ:
УЗК, ПВ, КП, ТО КАТЕГОРИИ

ЗСП5
09Г2С
С355
С390
10ХСНД
15ХСНД
20К
20
35
45
08ПС
08Ю
30ХГСА
40Х
65Г
60С2А
У8А

ВЕСЬ ЛИСТ У НАС

ТОРГОВЫЙ ДОМ «АРЕАЛ» – ОДНА ИЗ ВЕДУЩИХ КОМПАНИЙ ПО ТОРГОВЛЕ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОПРОКАТОМ

АРЕАЛ – высокий уровень сервиса

АРЕАЛ – отгрузки металла со складов в Московской области

АРЕАЛ – доставка собственным автотранспортом, жд транспортом

АРЕАЛ – резка металла, портальная резка, услуги УЗК

АРЕАЛ – прямые поставки с заводов-изготовителей

АРЕАЛ – скидки, особые условия

Среди наших партнеров-поставщиков такие крупнейшие металлургические заводы, как Ашинский МЗ, МЗ «Красный Октябрь», Алчевский МЗ, Северсталь, ММК, Уральская Сталь и др.

Офис: 123100, г. Москва,
ул. Мантулинская, д. 9, корпус 2
тел.: (495) 225-32-40, 981-90-70
e-mail: asale@areal.msk.ru
www.areal-metal.ru

Металлобаза: г. Котельники,
Московская область,
мкрн. Силикат, стр. 6
тел./ факс: (495) 558-12-10,
558-13-17, 642-85-91,
981-48-66

Металлобаза: г. Дзержинский
Московская область,
ул. Академика Жукова, 26
8 (495) 642-42-12
8 (962) 964-34-26
8 (909) 623-79-95

*Данная информация носит справочный характер

Популярные компании

ВЕСТМЕТ, ОАО

Поставки металлопроката. Изготовление изделий из металла. Производство сварочных работ любой сложности. Проектирование и изготовление металлоконструкций.

г. Санкт-Петербург, наб. р. Волковки, 19
Тел.: (812) 702-09-39, e-mail: metal@westmet.ru
www.westmet.ru

ГЕЛЛАР, ТК

Оптовая продажа металлопроката, черного металла, качественного проката и металлоконструкций.

г. Москва, Семеновский переулок, 6, пом. 414
Тел.: (495) 787-87-91, e-mail: info@gellar.ru
www.gellar.ru

ДЕМИДОВ, ГК, ООО

Производство и продажа металлопроката. Ассортиментный ряд более 1000 наименований изделий. Индивидуальный подход к условиям сотрудничества. Отличное качество металлопроката, демократичные цены, гибкая система скидок.

г. Москва, 104-й км МКАД, 8а, стр. 1
Тел.: (495) 775-38-96, e-mail: zayavka@ferost.ru
www.demidovsteel.ru

ДИПОС, ГРУППА КОМПАНИЙ

Производство, переработка и продажа металлопроката на территории России и странах СНГ. Входит в тройку крупнейших металлотрейдеров России. Более 1500 наименований продукции. Резка рулонной стали, сварной решетчатый настил, сварная сетка.

г. Москва, ул. Тверская, 12, стр. 8
Тел.: (495) 504-25-06, e-mail: info@dipos.ru
www.dipos.ru

ЕВРАЗ МАРКЕТ, ООО

Входит в число ведущих российских металлотрейдеров, осуществляет поставки арматурного, фасонного, листового, трубного и сортового металлопроката производства крупных комбинатов России и СНГ.

г. Москва, ул. Беловежская, 4, блок В
Тел.: 8 (800) 350-52-18, e-mail: em.moscow@evraz.com
www.evraz.market

ЕМК, ООО

Поставки металлопроката и труб из Европы по всей России. Лучшие условия и цены. Широкий спектр услуг, раскрой в размер, сортировка и упаковка металла.

г. Москва, ул. 2-я Синичкина, д. 9а, стр. 7, 5 этаж, пом. 1, к. 5
Тел.: (499) 403-33-60, e-mail: info3270839@emk-world.ru
www.emk-world.ru

ИНТЕРМЕТГРУПП, ООО

Складская реализация металлопроката. Оптовые поставки с металлургических заводов и комбинатов. Вся поставляемая продукция соответствует международным стандартам качества. Порезка, упаковка в необходимый размер.

г. Москва, Пресненская наб., 8, стр. 1,
Тел.: (499) 286-0-286, e-mail: msk@imgmet.ru
www.imgmet.ru

МЕТАЛЛОКОМПЛЕКТ-М, АО

Входит в тройку лидеров рынка дистрибуции стальной продукции в России как универсальный поставщик металлопроката с 20-летним профессиональным стажем. Подразделения АО «МК-М» расположены в 17 городах России.

г. Москва, ул. Профсоюзная, 65, к. 1
Тел.: 8 (800) 777-45-23, e-mail: mkmmoscow@mkm-metal.ru
www.mkm-metal.ru



Организатор:
**МЕТАЛЛ
ЭКСПО**

При поддержке:
АРСС
Ассоциация развития
стального строительства

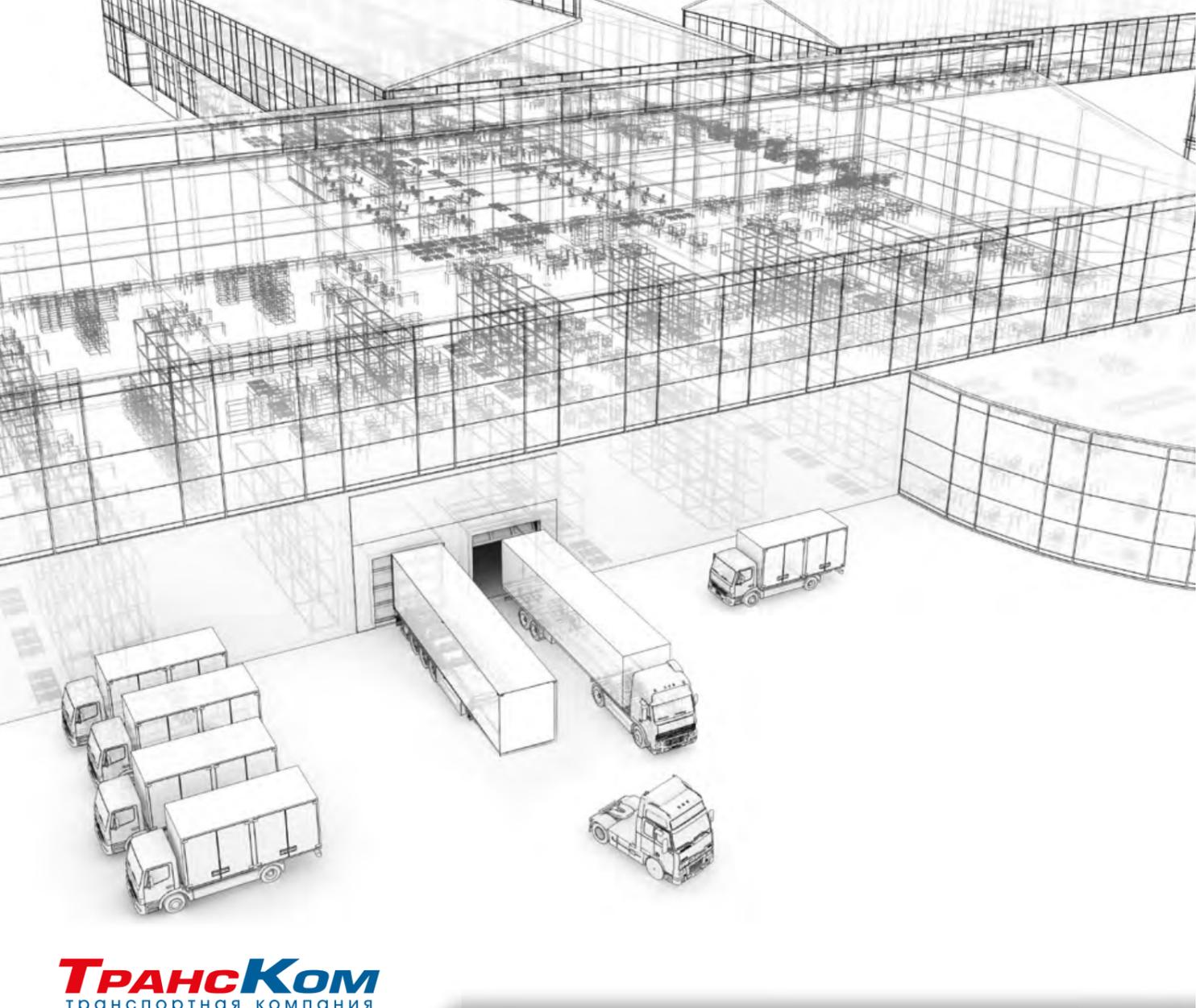
РСМА
Российский союз
поставщиков
металлопродукции

**26-28
МАЯ
2026**
МОСКВА,
ТИМИРЯЗЕВ
ЦЕНТР

11-я Международная
специализированная выставка

Металло Конструкции 2026





ТрансКом
транспортная компания

ОСНОВАНА В 2003 ГОДУ

ИДЕАЛЬНЫЙ КЛИЕНТСКИЙ СЕРВИС

в рамках философии
Белой логистики

#белаялогистика – новый уровень клиентского сервиса

Транспортная компания «ТрансКом» сформулировала принципы Белой логистики и придерживается этой философии в своей деятельности.

В основе ее лежит идея постоянного улучшения процессов и методов профессиональной деятельности, самосовершенствования и изменения пространства вокруг нас. Стремление к идеальному клиентскому сервису при этом является основой взаимодействия с окружающим миром.

Мы видим в своих клиентах Партнеров, вникаем в специфику бизнеса, вместе стремимся к достижению Ваших целей и предлагаем транспортные решения, направленные на получение конкурентных преимуществ. Более чем 15-летний опыт гарантирует Вам стабильность работы во время экономических потрясений в стране и позволяет Вам получать лучшие из возможных вариантов решений стоящих задач.

Среди наших партнеров организации-лидеры своих отраслей: телекоммуникации и металлургии, торговли и строительства; а также предприятия малого и среднего бизнеса. Все эти компании выбирают сотрудничество с ТрансКом за лучшее соотношение качества и стоимости оказываемых услуг, получая при этом разрабатываемые нами отраслевые решения. Поэтому партнерство с нами для компаний становится действительно выгодным.

Белая логистика – это:

Абсолютная прозрачность

Компания выстраивает свою деятельность на основе полной прозрачности бизнес-процессов и ответственности как перед своими клиентами, так и перед государством.

ТрансКом выступает против незаконных схем налоговой оптимизации и неуплаты налогов, к которым прибегают многие участники рынка перевозок и фирмы-однодневки с целью получения незаконного преимущества за счет неуплаты НДС и получения бездоказательной налоговой выгоды.

Наши партнеры получают всю необходимую информацию о структуре, бухгалтерском учете и системе работы компании, не несут никаких репутационных и финансовых рисков.

Безопасность

Важнейший элемент в системе перевозок и системе ценностей Белой логистики. Мы гарантируем согласованные поставки, основанные на принципе полного контроля над выполнением заказов.

К работе со своими поставщиками мы применяем те же принципы партнерства, как и к нашим клиентам.

Требования к проверке поставщиков и регламенты работы всех подразделений компании направлены на исключение случаев небезопасных работ.

Безусловное качество

Мы развиваем сервис, превосходящий ожидания. Каждый случай отклонения тщательно разбирается, повторение не допускается.

Люди

Мы поощряем развитие и обучение наших сотрудников, создаем условия для самореализации.

Адаптивность

Мы соответствуем требованиям партнеров, следим за изменениями и постоянно совершенствуем рабочие процессы, применяем современные финансовые и иные инструменты, позволяющие оперативно реагировать на возросший спрос.

8 800 22 22 950

mail@transkom.ru

www.transkom.ru

Популярные компании

МЕТАЛЛСЕРВИС, ООО

Крупнейший поставщик металлопроката в России. Современная складская инфраструктура, самый большой в стране ассортимент металлопродукции и гарантированное наличие товара на складе.

г. Москва, ул. Стахановская, 19
Тел.: (495) 925-11-55
www.mc.ru

МЕЧЕЛ-СЕРВИС, ООО

Одна из крупнейших металлоторговых сетей России. В составе компании – 54 складские площадки, подразделения расположены в 43 городах РФ. Реализует широкий сортамент продукции металлургических заводов Групп «Мечел».

г. Москва, ул. Мишина, 35
Тел.: 8 (800) 700-95-90, e-mail: msrus@mechel.ru
www.mechelservice.ru

ЕВЕРСТАЛЬ ДИСТРИБУЦИЯ, АО

Дивизион «Северсталь Российская Сталь» является одним из ведущих производителей стали в России благодаря большому сортаменту продукции, самообеспеченности сырьем и обширной дистрибьюторской сети.

г. Череповец, ул. Судостроительная, 17
Тел.: 8 (8202) 53-09-00
www.distribution.severstal.com

СЕВЗАПМЕТАЛЛ, ООО

Оптовая и розничная торговля черным металлопрокатом, оцинкованными трубами, нержавеющей металлопрокатом, металлопрокатом из алюминиевых сплавов, обработка металлопроката и его доставка потребителю.

г. Санкт-Петербург, ул. Пинегина, д. 4
Тел.: 8 (812) 320-92-92, e-mail: info@szmetal.ru
www.szmetal.ru

*Данная информация носит справочный характер



СОБОЛЬ
Уральская металлургическая компания
официальный представитель ПАО «Надеждинский металлургический завод», г. Серов

г. Екатеринбург,
пр. Бокситовый, д. 3
тел.: +7 (343) 236-61-61, 305-44-00
E-mail: 2366161@mail.ru
www.sobol-ur.ru

**ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО КАЧЕСТВЕННЫЙ
МЕТАЛЛОПРОКАТ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ:**

КРУГ
горячекатаный
D 10-300 мм,
калиброванный
D 8-50 мм

ШЕСТИГРАННИК
горячекатаный S 12-75 мм,
калиброванный S 10-60 мм

СТАЛЬ БУРОВАЯ
пустотелая шестигранная
S 22 мм с внутренним
диаметром 6,5 мм,
S 25 мм с внутренним
диаметром 7,2 мм



Реклама

СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ, АО

Поставки металлопроката на рынки России и стран СНГ. Компания занимается оптовой и розничной торговлей металлопроката, а также осуществляет переработку металла и производит различные профили.

г. Екатеринбург, ул. Академическая, 18
Тел.: (343) 359-39-59
E-mail: 1008@mailspk.ru

СТАЛЬИНТЕКС ТРЕЙД, ООО

Работает на рынке металлопроката уже более 20 лет. Основное направление – это переработка плоского проката и реализация широкого ассортимента металлопроката (оцинкованный лист/рулон, арматура, фасонный прокат, лист х/к, г/к).

г. Москва, 4-я улица 8 Марта, 6а, 1 этаж
Тел.: 8 (495) 745-00-88, e-mail: info@stalintex.ru
www.stalintex.ru

СТАЛЬПРОКАТ, ООО

Поставка тонкого стального рулонного и листового проката, а также услуги по металлообработке. Всегда можно приобрести оптом тонколистовой прокат от ведущих металлургических комбинатов страны: рулон, лист или ленту.

Московская обл., г. Люберцы, рп. Томилино, ул. Пионерская, строение 1Б, помещение 17
Тел.: 8 (495) 504-40-80, e-mail: office@stalprokat.ru
www.stalprokat.ru



рубрика

металлоизделия

МЕТАЛЛОТРЕЙДИНГ БЕЗ ПЕРЕПРОДАЖИ: КАК РЫНОК ДИСТРИБЬЮЦИИ ПРЕВРАЩАЕТСЯ В СЕРВИС

2025–2026 годы становятся для рынка металлопроката не просто сложным периодом снижения маржи, а моментом структурной трансформации. При сохранении объемов поставок и стабильном промышленном спросе все больше участников дистрибьюции признают: классическая модель металлотрейдинга, основанная на перепродаже проката с наценкой, утрачивает экономический смысл. Металл на складах есть, клиенты есть, оборот есть — но исчезает главное: доходность.

Еще несколько лет назад торговая компания зарабатывала на разнице между закупкой у комбината и продажей конечному потребителю. Складской запас, скорость отгрузки и возможность сыграть на колебаниях цен формировали устойчивую маржу. Сегодня эти преимущества нивелированы. Цифровизация рынка сделала отпускные цены производителей практически прозрачными, крупные металлургические компании усилили прямые продажи и развивают собственные сбытовые структуры, а волатильность, на которой трейдеры традиционно компенсировали риски, перестала приносить дополнительную премию. В условиях, когда производители все чаще выходят к конечному потребителю напрямую, пространство для классической перепродажи стремительно сужается.

Одновременно растет давление издержек: кредитное финансирование, хранение, логистика, формирование складского ассортимента и риски неликвидов. При низкой торговой наценке даже небольшие колебания рынка делают модель «купил — положил — продал дороже» уязвимой. Металлобаза перестает быть уникальным звеном цепочки поставок. Если она не создает добавленной стоимости, ее роль постепенно становится технической и легко заменяемой.

Ответом рынка становится переход к сервисной модели. Металлотрейдер все реже продает тонну проката как товар и все чаще продает услугу подготовки металла к использованию. Быстрее всего растет сегмент резки — плазменной, лазерной, ленточнопильной. Для клиента принципиально меняется логика закупки: ему нужен не стандартный лист или балка, а комплект деталей, готовых к запуску в производство. Сервисная компания берет на себя раскрой, обработку, комплектацию и упаковку. Таким образом, трейдер становится промежуточным производственным звеном, встроенным в технологическую цепочку заказчика.

Параллельно расширяются услуги гибки, профилирования и нанесения покрытий. Особенно заметна эта тенденция в сегментах кровельных и фасадных систем, легких металлоконструкций, вентиляции и инженерной инфраструктуры.

Заказчику уже недостаточно оцинкованного рулона — ему требуется готовый элемент системы, адаптированный под проект. В этих условиях металлобаза, обладающая оборудованием и способная быстро выполнить операцию, получает преимущество, тогда как компания, ограниченная функцией хранения и перепродажи, теряет позиции.

Отдельное направление трансформации — хранение как услуга. Все больше промышленных потребителей отказываются от избыточных складских запасов на собственной территории, перекладывая функцию буферного хранения на партнера. Металлотрейдер фактически становится распределительным центром, который хранит металл клиента и отгружает его по графику производства. Это меняет характер отношений: вместо разовой сделки формируется долгосрочное контрактное сотрудничество. Растет доля квартальных и полугодовых соглашений, где ключевым становится не минимальная цена «сегодня», а гарантированная доступность металла «завтра».

Таким образом, доходность постепенно смещается с торговой наценки на стоимость операции. Прибыль формирует не тонна, а рез, гиб, покраска, комплектация и логистическая организация. Инвестиции дистрибьюторов все чаще направляются не в расширение складских площадей,

а в оборудование, автоматизацию складов и цифровые системы управления заказами. Металлотрейдер, по сути, эволюционирует в сервисный металлоцентр — промышленного подрядчика, который соединяет металлургию и конечного производителя изделий.

Эта трансформация имеет системный характер. Современная промышленность работает не с абстрактными объемами металла, а с точными спецификациями и сроками. Комбинаты продолжают эффективно производить прокат крупными партиями, но не могут оперативно адаптировать его под каждый индивидуальный заказ. Возникает ниша между металлургическим заводом и конечным потребителем — именно ее и занимают сервисные металлоцентры. Классическая металлобаза, существующая исключительно за счет перепродажи, постепенно теряет экономическую устойчивость.

Рынок дистрибьюции не исчезает, но меняет природу. Конкурировать в ближайшие годы будут не цены на металл как таковой, а скорость и качество превращения металла в полуфабрикат или деталь. Те компании, которые останутся в логике «склад + прайс-лист», рискуют оказаться вытесненными либо производителями, усиливающими прямые продажи, либо более технологичными сервисными игроками.

Продукция



Прокат с полимерными покрытиями:

- С гладким полиэфирным покрытием
- Со сморщенным (текстурированным) полиэфирным покрытием
- С матовым полиэфирным покрытием
- С покрытием антиграффити
- С антибактериальным покрытием
- С полиуретановым покрытием с текстурированной поверхностью
- С полиэфирным покрытием улучшенной эластичности с текстурированной поверхностью для водосточных систем



Оцинкованный прокат:

- Прокат для автомобильной промышленности
- Прокат для бытовой техники



SteelArt classic

- Оцинкованный металлопрокат с декоративным полимерным покрытием, имитирующим фактуру натуральных материалов — дерева и камня.

Потребители



Строительная сфера

Изготовление профилированного листа, стеновых панелей, металлочерепицы, заборной доски, металлосайдинга



Производители бытовой техники

Изготовление корпусов бытовых приборов



Автопроизводители

Изготовление деталей кузова



Производители лифтов

Изготовление кабин лифтов

Применение



1 Частное жилое строительство



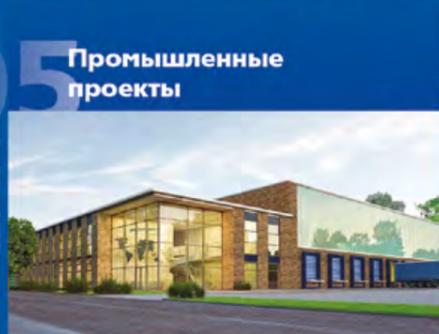
2 Малоэтажное строительство



3 Отделка многоэтажных жилых домов



4 Общественные помещения



5 Промышленные проекты



6 Внутренняя отделка помещений

Оцинкованный прокат с декоративным рисунком, нанесённым методом офсетной печати по технологии Print. Современное высокотехнологичное оборудование позволяет достичь максимального качества печати и создать многоцветное и объемное изображение с эффектом 3D



Высокоточное воспроизведение структуры и фактуры натуральных материалов. Технология позволяет воспроизводить любой рисунок по желанию заказчика.



Повышенная коррозионная стойкость, устойчивость к климатическому и атмосферному воздействию, а также ультрафиолетовому излучению.



Высокая экологичность (производится без использования 6-валентного хрома)



Значительная устойчивость к механическим повреждениям.

Преимущества использования SteelArt classic



Полная визуальная имитация натуральных материалов, что позволяет существенно расширить возможности использования для внутренней и внешней отделки зданий и помещений.



Длительное сохранение защитных и декоративных свойств, что позволяет забыть о ремонте на 20-25 лет;



Более низкая стоимость по сравнению с природными или синтетическими материалами;



Отсутствие необходимости дополнительного ухода во время всего срока эксплуатации



Легкость монтажа, что позволяет значительно сократить сроки и стоимость строительства;



Исполнение покрытий:

Возможно изготовление проката SteelArt classic с рисунками «Дуб», «Орех», «Кварцевый сланец», «Дикий камень», «Кирпичная кладка», «Венге», «Бордовый венге», «Винтаж»

Дайджест

Металлоинвест расширяет линейку стальных мелющих шаров

Компания «Металлоинвест» развивает производство стальных мелющих шаров и формирует полную ассортиментную линейку продукции для горнодобывающих и перерабатывающих предприятий.

В настоящее время на ОЭМК им. А.А. Угарова уже действуют два шаропрокатных комплекса производственной мощностью 150 тыс. тонн в год, на которых производятся мелющие шары диаметром 20, 40, 60, 90, 80 100, 120, 125 и 132 мм.

Следующим шагом в 2026 году запланировано строительство специализированного участка термической обработки на шаропрокатном стане. Это позволит Компании освоить производство мелющих шаров диаметром 80–132 мм 4-ой и 5-ой групп твердости и завершить формирование полной ассортиментной линейки, отвечающей потребностям предприятий различного профиля и масштаба.

Применение шаров 4-ой и 5-ой группы твердости с высокой износостойкостью и улучшенными эксплуатационными характеристиками позволяет повысить эффективность процессов измельчения и значительно снизить расходы на обслуживание мельниц за счет увеличения срока службы шаров.



Стальные мелющие шары производства ОЭМК востребованы на российском рынке и используются для помола руд черных и цветных металлов, цемента, угля, огнеупорных материалов. Расширение номенклатуры позволит Металлоинвесту предложить потребителям комплексные решения и содействовать в повышении уровня технологической независимости.

Компания готова адаптироваться к индивидуальным требованиям заказчиков, в том числе к необходимому типу разгрузки. Поставки стальных мелющих шаров могут осуществляться различными типами транспорта и упаковки (биг-бэгом, навалом).

Фото и текст взяты с сайта metalloinvest.com в порядке цитирования

ММК освоил выпуск горячекатаного рифленого проката с гарантией механических свойств

На Магнитогорском металлургическом комбинате внедрена уникальная технология выпуска горячекатаного листового и рулонного проката с односторонним чечевичным рифлением по ГОСТ 8568-77 и с гарантией обеспечения механических свойств.

Новый вид рифленого проката производится шириной до 2000 мм включительно и толщиной листа от 4 до 14 мм, что создаёт дополнительные возможности для клиентов.

Прокат с выпуклым узором на поверхности, формирующим ребра жесткости, широко применяется в различных сферах. В частности, его используют для обеспечения требований промышленной безопасности — при монтаже настилов, полов в цехах, ступеней металлических лестниц. Рифленый прокат также применяют в строительстве, транспортной сфере — при обшивке полов в кузовах автомобилей, в железнодорожных вагонах, трамваях, при изготовлении платформ погрузо-разгрузочного оборудования.

Выпуск проката с рифлением регламентируется ГОСТ 8568-77, этот стандарт определяет химический состав продукции, но не регламентирует его механические свойства. Специалисты ММК разработали и внедрили технологию, позволяющую гарантировать механические свойства проката с рифлением по ГОСТ 8568-77 соответствующее классам прочности до 345 включительно по ГОСТ 19281-2014, с соответствием нормам ударной вязкости при температуре испытаний до -60 °С.

Гарантия механических свойств проката с рифлением позволяет использовать данный материал для выпуска изделий и конструкций, предназначенных для эксплуатации в неблагоприятных климатических условиях. На сегодняшний день клиентам отгружено более 2500 тонн данной продукции.

Текст взят с сайта mtk.ru в порядке цитирования

БМК получил сертификаты одобрения на сварочную проволоку для судостроения

Белорецкий металлургический комбинат (АО «БМК», входит в Группу «Мечел») получил свидетельство о признании предприятия-производителя сварочных материалов и сертификаты одобрения на сварочную проволоку от Отраслевого центра сертификации сварочных материалов при НИЦ «Курчатовский институт» — ЦНИИ КМ «Прометей» (Санкт-Петербург).

Проверку прошла сварочная проволока из четырех марок стали. Эта продукция востребована в судостроении

и судоремонте. Она применяется для сварки в защитных газах, а также для изготовления электродов.

Эксперты Отраслевого центра сертификации провели комплексную проверку производства БМК: побывали в прокатном цехе, цехе легированной проволоки, посетили отделы контрольных испытаний и метрологии, проанализировали документацию и оценили квалификацию персонала. Затем в собственной аттестационной лаборатории проверили сварочно-технологические свойства проволоки,



а также качество сварного шва. Результаты подтвердили, что сварочная проволока БМК соответствует предъявляемым требованиям и может применяться в судостроительной отрасли.

Сертификаты выданы на 5 лет с обязательным ежегодным подтверждением.

Текст взят с сайта mechel.ru в порядке цитирования

ММК подтвердил лидерство в ключевых сегментах производства металлопродукции



Магнитогорский металлургический комбинат занял первое место среди производителей листового проката, а также оцинкованного и окрашенного металла в рейтинге российских производителей и поставщиков металлопродукции по итогам II полугодия 2025 года, опубликованном отраслевым журналом «Металлоснабжение и сбыт».

ММК также вошел в пятерку лидеров по производству сортового проката. Кроме того, в перечне лучших еще два предприятия Группы ММК: ММК-МЕТИЗ удостоился второго места среди изготовителей метизной продукции, а Торговый дом ММК стал вторым среди ведущих дистрибьюторских сетей металлургических компаний.

Первенство Магнитки сразу в двух ключевых категориях рейтинга свидетельствует об успешной реализации стратегии Группы ММК, нацеленной на развитие производственных мощностей для выпуска продукции с высокой добавленной стоимостью. В настоящее время доля премиальной продукции в портфеле заказов превышает 40%. Благодаря

проведенной в последние два десятилетия масштабной модернизации производства ММК обладает широким спектром прокатных мощностей для выпуска высокотехнологичной металлопродукции мирового уровня, которые широко востребованы важнейшими отраслями российской экономики.

Возможности Группы ММК по производству металла с покрытием заметно расширились с вхождением в ее состав Лысьвенского металлургического завода (ММК-ЛМЗ) — единственного в стране производителя электролитически оцинкованного проката, на площадке которого выпускается линейка брендированного проката с декоративным покрытием SteelArt и прокат со «сморщенным» полимерным покрытием. В 2025 году компания вывела на рынок уникальный прокат с декоративным покрытием под торговой маркой SteelArt Design — оцинкованный прокат с декоративным рисунком, нанесенным методом цифровой печати, который не имеет аналогов в России. Еще одна продуктовая новинка ММК – металлопрокат с инновационным коррозионностойким покрытием на основе сплава цинка, алюминия и магния, который компания выводит на рынок под брендом MAGProtect.

Рейтинг российских производителей и трейдеров продукции из черных и цветных металлов составлен на основе анкет, полученных от покупателей металлопродукции, результатов опроса экспертов рынка металлов, а также комплексного анализа деятельности компаний.

Текст взят с сайта mtk.ru в порядке цитирования

Популярные компании

345 МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД, АО

Изготовление, проектирование, монтаж металлических конструкций и изделий различного назначения из высоколегированной нержавеющей стали.

г. Балашиха, ул. Энтузиастов, 7
Тел.: (495) 521-72-55, e-mail: mail@345mz.ru
www.345mz.ru

АНДРОМЕТА, ООО

Производство металлокаркасов и компонентов для строительства быстровозводимых зданий. Современные технологии металлообработки.

г. Обнинск, ул. Энгельса, 9/20
Тел.: (484) 395-24-24, e-mail: sales@andrometa.ru
www.andrometa.ru

АХМАМЕТЬЕВСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД, ЗАО

Производство металлических конструкций для ЛЭП.

Республика Татарстан, пос. ж/д разъезда Лаш, ул. Центральная, 1
Тел.: (84374) 43-4-04, e-mail: aemz05@yandex.ru
www.aemzrt.ru

БАЛАБАНОВСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД

Производство и сбыт шпилек, фланцев и затворов поворотных дисковых. За сравнительно короткий срок существования, наш завод зарекомендовал себя, как стабильная организация, имеющая заказчиков в самых различных отраслях промышленности.

г. Балабаново, ул. Строительная, 5
Тел.: (495) 660-81-93, e-mail: info@zavodmetiz.ru
www.zavodmetiz.ru

БЕЛЭНЕРГОМАШСЕРВИС, ООО

Полный цикл изготовления металлоконструкций из любого сортамента металлопроката, включая разработку чертежей КМ, КМД, качественную подготовку и очистку металлопроката, сварку, сборку, покраску, упаковку, доставку на объект и монтаж.

Белгородский район, пгт. Октябрьский, Островского пл., 1
Тел.: (4722) 77-00-67, e-mail: info@bems887.ru
www.bems887.ru

БИТЭКС, СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

Производство металлоконструкций для несущих каркасов промышленных зданий. Проектирование, строительство и монтаж быстровозводимых зданий из металлоконструкций, реконструкция.

г. Москва, Дмитровское шоссе, 161а
Тел.: (495) 228-17-54, e-mail: biteks-zakaz@mail.ru
www.biteks.ru

ВЕЛД-МЕТИЗ, ООО

Сверхсрочное изготовление фундаментных болтов. Мы поставим точно в срок самую широкую номенклатуру качественного высокопрочного и машиностроительного крепежа и метизов.

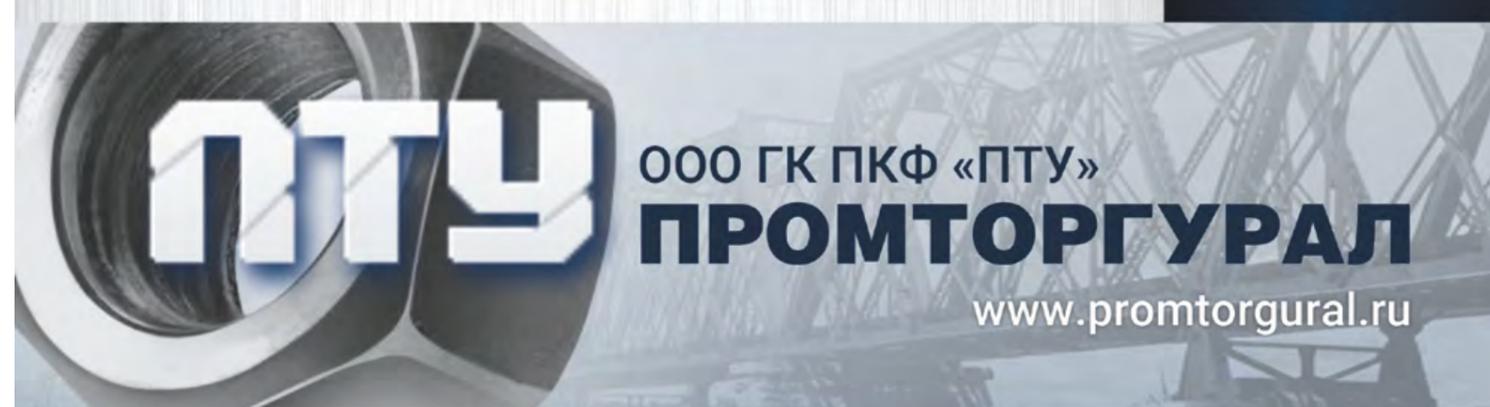
г. Реутов, ул. Транспортная, 13
Тел.: (495) 255-29-40, e-mail: metiz@weld.ru
www.weld.ru

ВОРОНЕЖПРОММЕТИЗ, ООО

Оптово-розничная торговая компания. С 2002 года поставляем нашу продукцию на промышленные предприятия и строительные организации России и ближнего зарубежья, а также на мелко-оптовые базы и магазины. Выгодные цены.

г. Воронеж, ул. Дорожная, 15/1
Тел.: (473) 202-05-06, e-mail: zakaz@vprommetiz.ru
www.vprommetiz.ru

*Данная информация носит справочный характер



продажа МЕТИЗОВ

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ

(Болт, гайка, шайба, винт по ГОСТ, DIN)
450 т крепежа всегда в наличии

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ КРЕПЕЖ ГОСТ Р32484.3 10.9 HR-XL

(Болт, гайка, шайба прочн. 8.8.10.9XL)
450 тонн крепежа всегда в наличии

ГОРЯЧЕЕ ОЦИНКОВАНИЕ ГАЛЬВАНИЧЕСКОЕ ТЕРМОДИФФУЗИОННОЕ ОЦИНКОВАНИЕ

БОЛТЫ ДОРОЖНЫЕ ГОСТ 7802 С ПОКРЫТИЕМ ГОРЯЧИЙ ЦИНК

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРЕПЕЖА

по чертежам заказчика, шпильки, гайки, болты
сталь 40X, 09Г2С

8-800-500-52-86

Тел./ф.: +7-343-385-86-53 (54),
+7-343-357-31-12 (13, 14, 15, 16)
ptu@promtorgural.ru, ptu6@promtorgural.ru



Популярные компании

ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД, АО

Старейшее предприятие по производству метизной продукции на Северо-Западе России. С 2002 года завод работает в составе «Мечела».

Республика Карелия, п. Вяртсиля, ул. Заводская, 1
Тел.: (81430) 3-23-84, e-mail: metiz@mechel.com
www.mechel.ru

ДИМИТРОВГРАДСКИЙ ПРУЖИННЫЙ ЗАВОД

Завод по производству пружин с многолетним опытом. Изделия из проволоки и ленты: стопорные кольца, крючки, фиксаторы, хомуты, пружины кручения, пружины растяжения, пружины сжатия.

г. Димитровград, ул. Промышленная, 49/1
Тел.: (84235) 4-60-07, e-mail: dspring@dspring.ru
www.dspring.ru

*Данная информация носит справочный характер

ЗАВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ, ООО

Комплексные поставки металлопродукции по всей России и странам СНГ. Производство полного цикла. Соблюдение сроков. Скидки от объема. 3D проектирование. Изготовим по чертежам. Качественно.

г. Первоуральск, ул. Ватутина, 58
Тел.: (3439) 66-32-63, e-mail: zmkural@zmkural.ru
www.zmktruba.ru

ЗИТАР, ООО

Реализация широкого ассортимента метизной продукции от российских производителей и лучших производителей крепежа в Юго-Восточной Азии. Компания имеет собственную лабораторию по проверке качества абразивной продукции.

г. Москва, Каширский проезд, 1/1
Тел.: (495) 232-19-36, e-mail: sale@zitar.ru
www.zitar.ru



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОД ЗАКАЗ
ВЫСОКОПРОЧНЫХ

МЕТИЗОВ И СПЕЦКРЕПЕЖА

ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА



+7 (343) 288-50-96
+7 (912) 632-95-20
+7 (905) 859-07-12



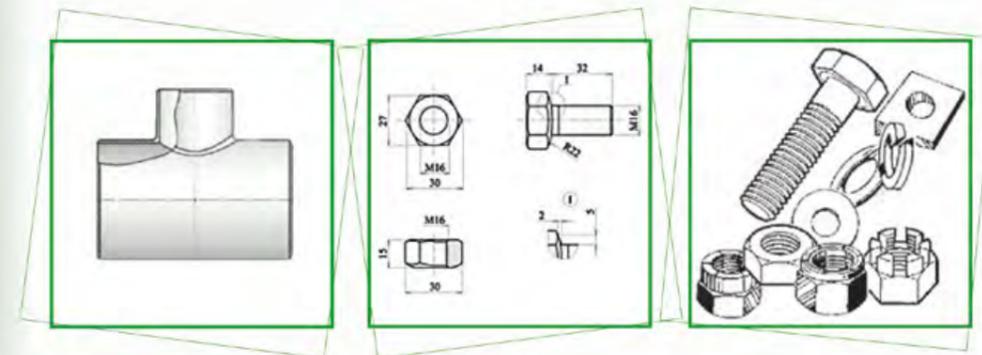
г. Екатеринбург, ул. Артинская, 20А
email: 2885096@mail.ru
www.tehnogroup96.ru



Реклама



ООО «ПК Урал» является членом «Ассоциации продавцов и производителей метизов «РосМетиз»



МЕТИЗЫ

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ
(Болт, гайка, шайба, винт по ГОСТ, DIN)

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ КРЕПЕЖ
(Болт, гайка, шайба прочн. 8.8.10.9ХЛ)



ВЫПОЛНЕНИЕ ПОКРЫТИЙ:

КАДМИРОВАНИЕ, ГОРЯЧЕЕ ОЦИНКОВАНИЕ,
НИКЕЛИРОВАНИЕ, МЕДНЕНИЕ,
ФОСФАТИРОВАНИЕ И ДРУГИЕ



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА



ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

г. Москва, г. Санкт-Петербург, г. Екатеринбург
+7 (343) 272-72-10, +7 (343) 200-72-10
pkural@mail.ru, www.oopkural.ru

Реклама

Популярные компании

ИННОВАЦИОННЫЙ ЗАВОД ЛЕГКИХ КОНСТРУКЦИЙ

Изготовление быстровозводимых зданий. Изготовление в короткие сроки. Строительство под ключ: изготавливаем комплекты зданий и оказываем услуги по строительству в Москве.

г. Москва, Научный проезд, 8с1
Тел.: (495) 129-55-35, e-mail: moskva@zlk.su
www.zlk.su

КАМСКАЯ КУЗНИЦА, ПКФ, ООО

Производство нестандартных метизных изделий по уникальной технологии горячей высадки, благодаря которой соблюдается точное соответствие конечного изделия и чертежа заказчика.

г. Набережные Челны, Производственный пр., 45
Тел.: (8552) 53-40-53, e-mail: kk@kamkuz.ru
www.kamkuz.ru

КЗМК, НПП, ООО

Изготовление промышленных и мостовых металлоконструкций, производство высокопрочных метизов и железнодорожного крепежа: болты, гайки, шайбы, анкеры, шпильки.

г. Курган, ул. Омская, 84а
Тел.: (3522) 54-51-11, e-mail: mail@kurganmetiz.ru
www.kurganmetiz.ru

КОРУНД-ЭТАЛОН, ООО

Производство метизной продукции и промышленного крепежа по чертежам заказчика. Оцинкование готовой продукции. Компания выполняет заказы по рубке металла на гильотинных ножницах. Возможность отгрузки транспортными компаниями.

г. Екатеринбург, ул. Смоленская, 12
Тел.: (343) 287-29-45, e-mail: korund-etalon@list.ru
www.korund-etalon.ru

*Данная информация носит справочный характер

КРАСНОДАРСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, АО

Современное предприятие с новейшими технологическими линиями ведущих итальянских производителей оборудования, ориентированное на производство металлоконструкций любого уровня сложности.

г. Краснодар, ул. Захарова, 10/2, оф. 401
Тел.: (861) 212-57-04
E-mail: office@oao-kzm.ru

ЛАСАР, ООО

Крупнейший в ЦФО завод строительных конструкций и сервисный металлоцентр европейского уровня. Проектирование, производство и монтаж металлоконструкций ЛСТК под ключ в требуемые сроки.

г. Липецк, ул. Передельская, 3
Тел.: (495) 137-58-78, e-mail: sales@lasar.ru
www.lasar.ru

ЛККА, КОМПАНИЯ, ООО

Производство металлических пружин по индивидуальным чертежам заказчика, или на основании технического задания, и их дальнейшая реализация для различных отраслей российской промышленности.

г. Электросталь, ул. Лесная, 8а
Тел.: 8 925-532-22-06
E-mail: info@lkka-springs.com

МАШКРЕПЕЖ, ООО

Продажа метизов и крепежа. Широкий ассортимент. Выгодные цены. Высокое качество продукции. Индивидуальный подход к каждому клиенту.

г. Москва, ул. Верейская, 17, оф. 616
Тел.: (499) 372-77-77, e-mail: sales@rusbolt.ru
www.rusbolt.ru

Популярные компании

МЕТИЗНАЯ ТОРГОВАЯ КОМПАНИЯ ФР, ООО

Оптовые поставки метизной продукции, произведенной в соответствии с ГОСТ и DIN. Широкая номенклатура метизных изделий.

г. Москва, Можайское шоссе, 25
Тел.: (495) 921-40-15, e-mail: msk@mtk-fortuna.ru
www.mtk-fortuna.ru

МЕТПРОМ-УРАЛ, ПКФ, ООО

Изготовление метизной продукции и металлоконструкций, быстровозводимых зданий и вагон-домов. Более 2000 тонн метизной продукции в наличии.

г. Екатеринбург, промзона Новосвердловской ТЭЦ
Тел.: (343) 278-75-78
метпромурал.рф

*Данная информация носит справочный характер

МЕХАНИКА, ГРУППА КОМПАНИЙ, ООО

Изготовление метизной продукции и металлоизделий для авиационной, космической и машиностроительной отраслей экономики.

г. Набережные Челны, Производственный проезд, 45
Тел.: 8 (800) 100-48-53, e-mail: zakaz@mhgp.ru
www.mhgp.ru

НОРМАЛЬ-НК, ООО

Всегда в наличии мебельный, строительный и промышленный крепеж. Цены от производителя, минимальные сроки изготовления. Вся поставляемая продукция сертифицирована.

Республика Татарстан, с. Шильнебаш, ул. Производственная, 116
Тел.: (8552) 78-04-65, e-mail: sales@n-nk.su
www.n-nk.su

г. Москва, ул. Рабочая, 91с2

8-499-271-49-41
8-499-917-03-16

8-977-418-98-84

E-mail: elv-fetisova@yandex.ru
www.zmeyka.ru

НАМ 37 ЛЕТ

ФЕРУМКС
ПРУЖИНЫ

Любые пружины и изделия из проволоки круглого сечения и ленты по чертежу, эскизу, образцу:

- пружины СЖАТИЯ (в т. ч. оплетка для проводов, тросов)
- пружины РАСТЯЖЕНИЯ (в т. ч. батутные, дверные манжетные)
- пружины КРУЧЕНИЯ (в т. ч. двойные)
- пружины КОНИЧЕСКИЕ
- изделия сложной конфигурации из проволоки и ленты

В производстве используется пружинная проволока ГОСТ 9389-75 и нержавеющей проволока ГОСТ 18143-72, ϕ от 0,2 до 5 мм, а также лента, толщиной от 0,2 до 3 мм.

Возможно нанесение гальванопокрытия на готовые изделия (цинк, кадмий и хим. оксидирование).

Успешно работаем с регионами России и другими странами ЕАЭС, пользуемся услугами транспортных компаний и курьерских служб для доставки груза заказчиком.

Популярные компании

ПАРАЛЛЕЛЬ, ООО

Производитель крепежных изделий, участник Ассоциации крупнейших производителей крепежных изделий России «Промметиз». Вся продукция соответствует техническим нормативам.

г. Орел, Московское шоссе, 137, к. 5, оф. 72
Тел.: (4862) 36-90-45, e-mail: parallel@bolt57.ru
www.bolt57.ru

ПРО МЕТИЗ, ООО

Производство и выпуск закладных изделий для железобетонных конструкций, фундаментных болтов всех видов, анкерной техники и другой металлопродукции в строгом соответствии с ГОСТ и DIN.

г. Люберцы, Октябрьский проспект, 411, строение 2
Тел.: (495) 669-51-87, e-mail: pro-metiz@mail.ru
www.pro-metiz.ru

ПРОМКОМПЛЕКТРЕЗЕРВ, ЗАВОД, АО

Мощности завода АО ПКР позволяют производить от 250 до 1000 тонн в месяц крепежа и металлоконструкций различного назначения. Принимаем заказы на изготовление деталей по ГОСТам и чертежам, осуществляем продажу и поставку крепежа.

г. Подольск, ул. Комсомольская, 1
Тел.: 8 (800) 500-09-50, e-mail: info@zaoprkr.ru
www.pkr04.ru

ПРОММЕТИЗ, ГК

Производство металлоизделий, оптовая и розничная реализация металлопродукции, как собственного производства, так и поставляемой отечественными и импортными производителями, и предназначенной для дальнейшей переработки в готовые изделия.

г. Самара, проезд Мальцева, 7, лит. А
Тел.: 8 937-99-99-355, e-mail: sales@prommetiz63.ru
www.prommetiz63.ru

*Данная информация носит справочный характер

ПРУЖИННО-НАВИВОЧНЫЙ ЗАВОД

Крупнейшее в стране предприятие по выпуску пружинной продукции. Пружины сжатия, кручения, растяжения, тарельчатые пружины, пружинные блоки и подвески трубопроводов, пружины для автомобилей, сельхозтехники, мебельные пружины, соответствующие российским и международным стандартам качества.

Курганская область, село Мартыновка, ул. Школьная, 26
Тел.: (351) 200-36-34, e-mail: marketing@chelmash.com
www.пружины.com

УРАЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД

Производство крепежа по ГОСТ ОСТ и чертежам из стали и цветных металлов.

г. Екатеринбург, ул. Ст. Большевиков, 2а, корп. 2
Тел.: 8 (800) 201-69-52, e-mail: info@umz-ekb.ru
www.umz-ekb.ru

УЗНО, ООО

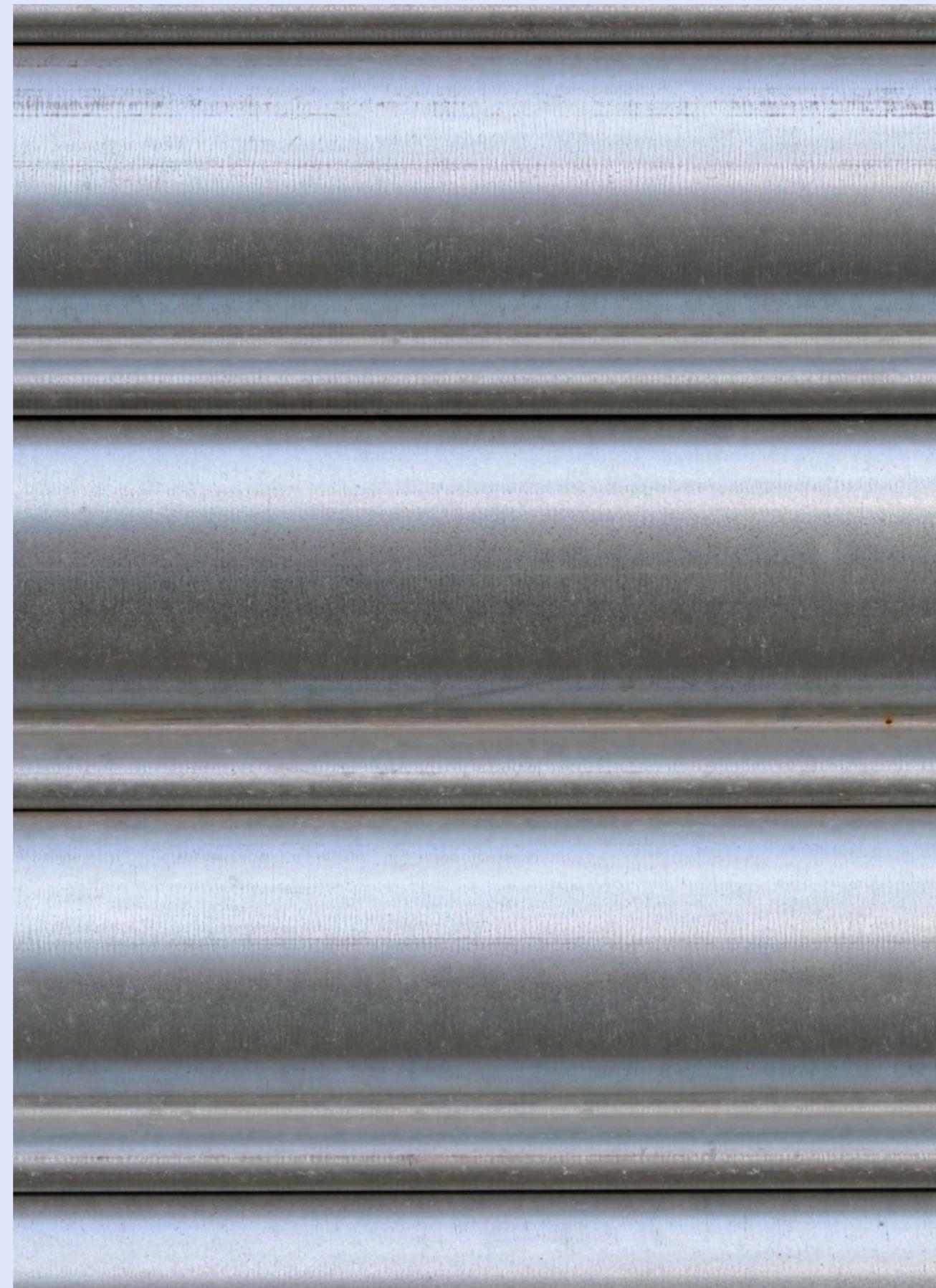
Изготовление деталей по чертежам заказчика, оригиналам. Изготовление пресс-форм, штампов, нестандартных приспособлений, нестандартной оснастки.

г. Миасс, шоссе Тургорское, 5/9а, оф. 228
Тел.: (351) 907-49-35, e-mail: viza02@mail.ru
uzno-пк.рф

ШТАЛЬБЕРГ, ООО

Современный завод по производству металлоконструкций по BIM-технологии. Основная специализация – это проектирование и производство каркасных зданий по Rapid (Рапид) технологии, так называемых быстровозводимых металлических конструкций из ЛСТК и черного металла.

г. Москва, ул. Речников, дом 21, строение 7
Тел.: 8 (800) 350-50-75; 8 (495) 150-02-81
E-mail: info@stahl-berg.ru, stahl-berg.ru



рубрика

трубный прокат

КАК НЕ ВЫЛЕТЕТЬ В ТРУБУ

Российская трубная отрасль вступила в 2026 год в состоянии, которое сами участники рынка все чаще называют не циклическим спадом, а этапом структурной перестройки. Если в 2021–2023 гг. рынок поддерживался инвестиционным бумом в нефтегазовой инфраструктуре и активной фазой трубопроводного строительства, то последние два года показали, насколько зависимым остается спрос от капитальных программ крупнейших заказчиков.

По данным Фонда развития трубной промышленности, потребление стальных труб в России по итогам 2025 г. сократилось до около 10 млн тонн против 11,2 млн тонн годом ранее.

Структура спроса также изменилась: около 59 % потребления пришлось на промышленный сектор и 41 % — на энергетический. Иными словами, рынок сместился от трубопроводного строительства к промышленной эксплуатации.

Характерно, что отрасль не столкнулась с резким падением добычи нефти или газа. Снижение заказов связано прежде всего с паузой инвестиционного цикла: нефтегазовые компании в условиях высоких ставок и неопределенности ценовой конъюнктуры оптимизировали капитальные вложения, отложив новые трубопроводные проекты. Основной спрос переместился в сегмент обсадных и насосно-компрессорных труб — обслуживание действующих скважин вместо строительства новых магистралей.

Это отражается и в операционных показателях производителей. Так, ТМК в первой половине 2025 г. сократила реализацию труб примерно на пятую часть, а падение объемов оказалось заметно сильнее, чем снижение выручки — признак того, что отрасль пытается компенсировать спад за счет повышения доли сложной продукции и контроля себестоимости.

МАКРОЭКОНОМИКА ПРОТИВ

Основной удар по трубному рынку нанесла не добывающая отрасль, а макроэкономика. Высокая ключевая ставка, инфляция и рост стоимости заемного капитала резко снизили готовность компаний запускать капиталоемкие инфраструктурные проекты. Среди факторов, сдерживающих спрос, производители прямо называют «переохлаждение экономики», рост издержек и ограничение инвестиций.

Трубная отрасль особенно чувствительна к таким условиям: ее ключевые клиенты, нефтегаз, энергетика, нефтепереработка, работают с инвестиционным горизонтом 10–20 лет. При дорогих кредитах проекты не отменяются, но переносятся. Для трубников это означает недозагрузку мощностей, созданных под магистральные стройки.

Дополнительным ограничителем стала география экспорта. Российская энергетика ускоренно переориентируется с европейского направления на азиатское. Аналитики уже допускают, что к 2026–2027 гг. поставки трубопроводного газа в ЕС могут практически исчезнуть. Для трубной отрасли это означает изменение логики спроса: вместо западных магистралей — локальные, более протяженные, но менее регулярные проекты на востоке и юге. Рынок становится менее предсказуемым, а загрузка мощностей неравномерной.

СПРОС НЕ ИСЧЕЗ — ОН ИЗМЕНИЛСЯ

Несмотря на общее сокращение потребления, рынок не обрушился. Его поддержали сегменты, ранее считавшиеся вторичными.

Во-первых, коммунальная инфраструктура. Масштабный износ тепловых и водопроводных сетей фактически сформировал постоянный спрос на трубы среднего диаметра. Муниципальные и региональные программы модернизации ЖКХ сейчас становятся для трубников тем же, чем в прошлое десятилетие были газопроводы. Объемы меньше, но стабильность выше.

Во-вторых, нефтесервис и бурение. Нефтяные компании активнее работают на действующих месторождениях, увеличивая долю горизонтального бурения и ремонтов скважин. Это повышает потребление обсадных и насосно-компрессорных труб. Аналитики инвестиционных компаний отмечают: запасы трубной продукции у нефтегазовых компаний существенно снизились, и их восстановление способно запустить новый цикл спроса.

В-третьих, восточная энергетическая логистика. Газификация регионов России, проекты поставок газа в Китай и развитие СПГ-кластеров постепенно формируют альтернативный спрос на высокотехнологичные трубы. Он более распределен по времени и не создает краткосрочных пиков,

но именно он сегодня становится главным фактором долгосрочной устойчивости отрасли.

БОРЬБА НЕ ЗА ОБЪЕМ, А ЗА ТЕХНОЛОГИЮ

Российский трубный рынок остается высококонцентрированным: основную долю производства обеспечивают ТМК и ОМК. При этом внутреннее производство многократно превышает импорт, который сохраняется лишь в нишевых сегментах сложных труб и специальных соединений.

Однако конкуренция внутри страны усилилась. Причина проста — мощности создавались под растущий рынок, а теперь компании делят ограниченный спрос. В результате отрасль постепенно меняет модель развития: вместо тоннажа — технологичность.

СПРОС СМЕЩАЕТСЯ В СТОРОНУ:

- премиальных резьбовых соединений,
- коррозионно-стойких и легированных сталей,
- труб для сложных горизонтальных скважин,
- продукции для высоких давлений и агрессивных сред.

Фактически трубная отрасль повторяет путь листового проката десятилетней давности — переход от массовой продукции к специализированным нишам.

ПРОГНОЗ: ДЛИННАЯ СТАБИЛИЗАЦИЯ ВМЕСТО БЫСТРОГО РОСТА

Быстрого восстановления участники рынка не ожидают, большинство потребителей трубной продукции прогнозируют продолжение снижения спроса.

В 2026 г. рынок, вероятно, будет колебаться около текущих уровней — порядка 9,5–10 млн тонн потребления. Восстановление возможно, но оно будет связано не с одним мегапроектом, а с накоплением факторов: снижением ставок, ростом бурения и запуском новых энергетических маршрутов.

Иначе говоря, трубный рынок России меняет природу. Он перестает быть рынком трубопроводныхстроек и становится рынком эксплуатации инфраструктуры.

Для отрасли это означает смену экономики: меньше кратковременных пиков загрузки и больше стабильного, но умеренного спроса. И в этих условиях выигрывать будут не самые крупные производители, а наиболее технологичные — те, кто сумеет продавать не тонны, а инженерные решения.

Дайджест

ТМК освоила производство нового типоразмера труб для сельскохозяйственного оборудования

Трубная Металлургическая Компания (ТМК) разработала и поставила клиенту новый вид профильных труб квадратного сечения. Продукция предназначена для производства навесного оборудования сельскохозяйственной техники. Объем партии составил 120 тонн.

Трубы размером 100×100 мм с толщиной стенки 10 мм изготовлены на Челябинском трубопрокатном заводе (ЧТПЗ), филиале ТМК. Для изготовления нового типоразмера продукции, не регламентированного ГОСТом, на заводе разработали индивидуальную технологию производства. Она включает холодный прокат, термообработку на индукционных печах, профилирование, повторную термообработку в камерных печах и отделку.

«ТМК обладает успешным опытом поставок труб для автомобилестроения и сельского хозяйства, в том числе изготовленных на ЧТПЗ. Отвечая на запрос рынка и следуя стратегии развития компании, предприятие



фокусируется на производстве уникальной по своим характеристикам продукции, которая эффективно решает задачи клиента», — отметил управляющий директор ЧТПЗ Евгений Губанов.

ЧТПЗ обладает производственными мощностями для выпуска бесшовных профильных труб квадратного, прямоугольного, плоскооовального, шестигранного и переменного сечения.

Фото и текст взяты с сайта tmk-group.ru в порядке цитирования

Возможности Уралтрубпрома: крупный профиль для конвейера в Тольятти



Уралтрубпром выполнил заказ по производству электросварных профильных труб размером — 450×450×8 мм. Продукция предназначена для оснащения конвейера по сборке прицепов на производственной площадке в городе Тольятти.

Ключевая особенность заказа — крупный размер профиля, который изготовлен в соответствии с требованиями ГОСТ 30245-2003. Для удобства монтажа на объекте трубы поставлялись длиной 7,2 м и 7,35 м.

В производственной линии профильная труба будет использована в качестве несущих стоек конвейера. Такие элементы должны выдерживать значительные нагрузки и обеспечивать стабильность всей конструкции, поэтому к их прочности и геометрической точности предъявляются повышенные требования.

Опыт и оснащение Уралтрубпрома позволяют успешно выполнять заказы подобного уровня.

Фото и текст взяты с сайта trubprom.com в порядке цитирования

«Северсталь» впервые поставляет трубы большого диаметра для строительства метрополитена в Санкт-Петербурге



«Северсталь» приступила к отгрузке первых партий труб большого диаметра для строительства Невско-Василеостровской линии метрополитена в Санкт-Петербурге. Трубы будут использоваться для устройства опор-колонн в зоне вестибюля строящейся станции «Каменка».

Трубы произвели в цехе по производству труб большого диаметра на колпинской производственной площадке «Северстали» по заказу строительной компании «Метрострой Северной Столицы».

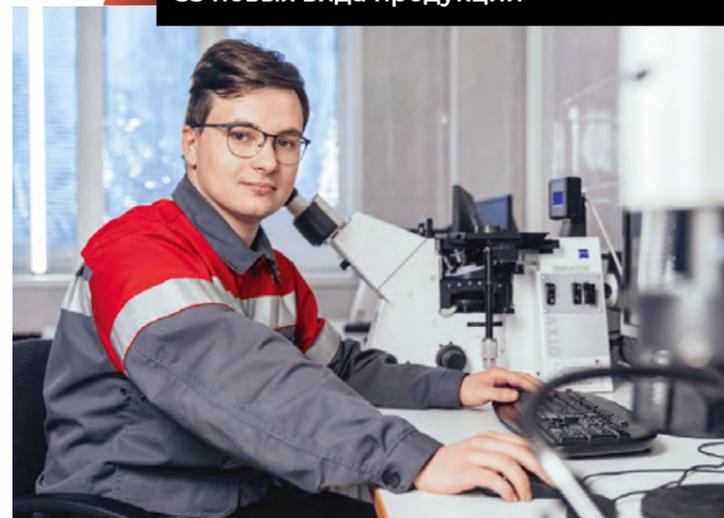
Проект предусматривает поставку труб диаметром 630 мм с толщиной стенки 16 мм. Длина труб составляет 16 м. Это позволит исключить кольцевой сварной шов и сделать конструкцию более надежной. Отгрузка труб осуществляется в соответствии с графиком, согласованным с заказчиком.

«Северстали» впервые подключилась к такому проекту с поставками труб большого диаметра для строительства метро. Этот опыт стал важным шагом для нас и открыл новые возможности для работы с инфраструктурными заказами», — рассказал менеджер дирекции по работе с энергетическими компаниями и инфраструктурными проектами «Северстали» Станислав Заец.

Как комплексный поставщик «Северсталь» предлагает широкий сортамент металлопродукции для развития транспортной инфраструктуры: прокат, трубы, металлоконструкции, шпунтовые решения, опоры освещения, свайные конструкции и другие изделия из металла. Ранее для строительства новой Красносельско-Калининской (коричневой) линии Петербургского метрополитена компания поставила уникальный арматурный прокат класса А600С под брендом «Арманорма», а для строительства трамвайной линии «ст. м. «Купчино» — пос. Шушары — Славянка» — толстолистовой прокат марки 10ХСНД и холодногнутые шпунты корытного типа Grani.

Текст взят с сайта severstal.com в порядке цитирования

В 2025 году в ОМК разработали 33 новых вида продукции



Накануне Дня Российской науки, который отметили 8 февраля, Объединенная металлургическая компания (ОМК) подвела итоги своей научной деятельности за 2025 год. За прошлый год завод ОМК в Выксе получил три патента и подал семь заявок в Роспатент по разработке новых технологий и материалов, став обладателем 73 эксклюзивных прав. При этом общее количество действующих патентов в ОМК составило 119.

В 2025 году сотрудники Инженерно-технологического центра ОМК в Выксе (ИТЦ) разработали 33 новых вида продукции, из которых 16 предприятия компании уже освоили и внедрили в производство. Кроме того, в компании успешно завершили 75 научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (НИОКР), направленных на создание новых материалов и технологий, улучшение производственных процессов и экономию ресурсов.

Научный потенциал компании поддерживают высококвалифицированные специалисты: только на заводе ОМК в Выксе трудятся два доктора наук и 24 кандидата наук. В 2025 году защитили одну диссертацию, 14 молодых специалистов продолжили обучение в аспирантуре.

«ОМК активно развивает свою научную деятельность и сотрудничает с ведущими научными учреждениями и университетами, чтобы обеспечить внедрение передовых исследований и разработок в производственные процессы. Мы уверены, что инвестиции в научные исследования позволят компании производить высококачественную конкурентоспособную продукцию, а наши молодые специалисты и ученые внесут существенный вклад в развитие отечественной металлургии», — отметил директор Инженерно-технологического центра выксунского завода ОМК Александр Мунтин.

Фото и текст взяты с сайта omk.ru в порядке цитирования

Предприятие ТМК получило Премию Правительства РФ в области качества

ТМК Нефтегазсервис (ТМК НГС), нефтесервисное подразделение, входящее в Трубную Металлургическую Компанию (ТМК), стало дипломантом в ежегодном всероссийском конкурсе на соискание Премии Правительства Российской Федерации в области качества. Награду получила производственная площадка нефтесервисного дивизиона ТМК НГС-Нижевартовск.

В рамках конкурса экспертное жюри ориентируется на такие критерии, как уровень вовлеченности высшего руководства, эффективность политики и стратегии устойчивого развития, качество управления персоналом, выстроенное взаимодействие с партнерами и клиентами, конкурентные характеристики продукции и услуг, а также показатели производительности и экономической эффективности деятельности предприятия. Площадка ТМК НГС-Нижевартовск получила высокие оценки по этим показателям.

Премия Правительства РФ в области качества позволяет выявлять лучшие



практики в управлении качеством и повышать эффективность управленческих процессов российских компаний. В 2025 году дипломы премии получили пять организаций из разных регионов страны.

Ранее предприятия ТМК уже становились лауреатами конкурса: в 2004 и 2022 годах премию присуждали

Таганрогскому металлургическому (ТАГМЕТ), в 2016 году — Волжскому трубному (ВТЗ), в 2018 году — Северскому трубному (СТЗ) заводам. В 2023 году диплом премии получил Синарский трубный завод (СинТЗ), а в 2024 году — Первоуральский новотрубный завод (ПНТЗ).

Фото и текст взяты с сайта tmk-group.ru в порядке цитирования

ММК обновил рекорд производства оцинкованных труб

По итогам 2025 года на Магнитогорском металлургическом комбинате выпущено почти 18 тысяч тонн оцинкованных труб, что стало максимальным результатом годового производства этого вида продукции за время работы агрегата горячего цинкования листопрокатного цеха № 8.

Предыдущий рекорд (17,4 тысяч тонн), установленный в 2024 году, превзойден на 3,4%. Автоматизированный агрегат цинкования стальных электросварных водогазопроводных труб вошел в строй в 2001 году. Технические параметры толщины покрытия варьируются в соответствии с заданной программой и с учетом пожеланий потребителей. Горячеоцинкованные трубы с антикоррозийным покрытием в 2–2,5 раза надежнее и долговечнее обычных. Благодаря коррозионностойкой поверхности такие трубы имеют более широкий спектр применения, поэтому спрос на них ежегодно растет.



В прошлом году в ЛПЦ-8 внедрена система умного мониторинга выпускаемых оцинкованных труб. Цифровой проект, основанный на технологиях искусственного интеллекта и машинного зрения, нацелен на оптимизацию рабочих процессов и повышение качества обслуживания клиентов. Система распознает трубы различного диаметра, выполняя их подсчет с точностью до 99,6%.

Текст взят с сайта mtk.ru в порядке цитирования



26-28 МАЯ 2026

МОСКВА, РОССИЯ
ТИМИРЯЗЕВ ЦЕНТР

12+

Реклама

ЛИТМАШ

Международная выставка литейных технологий, материалов и продукции

МЕТАЛЛУРГИЯ

Международная выставка металлургических технологий, процессов и металлопродукции

Специальная экспозиция



ТРУБЫ
РОССИЯ
2026

ЗАЯВКА
НА УЧАСТИЕ

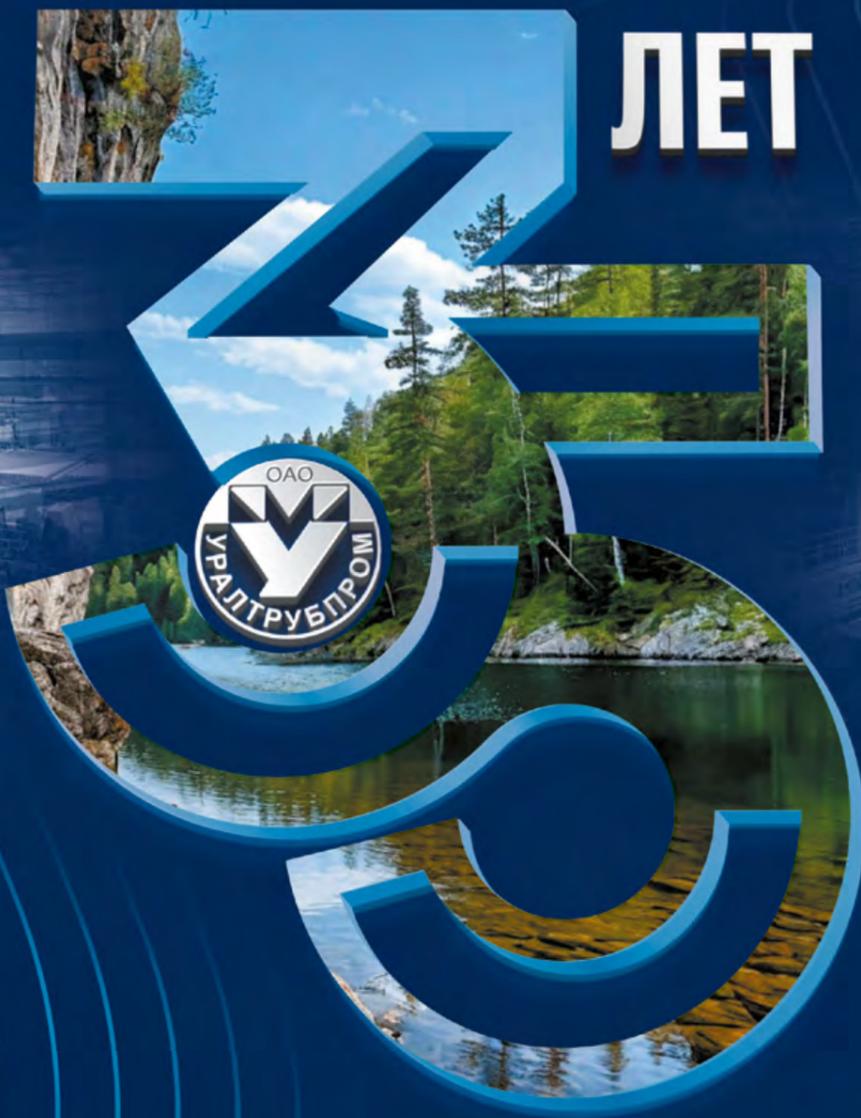


www.metallurgy-russia.ru
www.litmash-russia.ru

Металл-Экспо
Тел.: +7 (495) 734-99-66



Смелость в новаторстве
Гарантии в мастерстве



75 ЛЕТ

УРАЛТРУБПРОМ
ОАО «УРАЛЬСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД»

trubprom.com

Реклама

СОРТАМЕНТ ТРУБ

СМЕЛОСТЬ В НОВАТОРСТВЕ
ГАРАНТИИ В МАСТЕРСТВЕ

КВАДРАТНЫЕ ТРУБЫ ММ	ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРУБЫ ММ	КРУГЛЫЕ ТРУБЫ ММ/ДУЙМ	ОБСАДНЫЕ ТРУБЫ ММ/ДУЙМ
ГОСТ 30245, ГОСТ 25577, ГОСТ 13663, ГОСТ 8639, ГОСТ 8645, ГОСТ 32931, EN 10219-1, EN 10219-2		ГОСТ 10704, ГОСТ 10705, ГОСТ 20295, ГОСТ 31447, ГОСТ 56403, ГОСТ 32931, ГОСТ Р 58064, API 5L, API 5CT, EN 10217, EN 10219	ГОСТ 31446 группа прочности H40, J55, K55 N80 тип 1, N80 тип Q, R95, P110
80 x 80 x 3...8 90 x 90 x 3...8 100 x 100 x 3...8 120 x 120 x 3...8 140 x 140 x 4...8 150 x 150 x 4...10 160 x 160 x 4...9 180 x 180 x 5...16 200 x 200 x 5...14;16 250 x 250 x 6...12 300 x 300 x 6...22 350 x 350 x 6...22 400 x 400 x 6...22 450 x 450 x 7...22 500 x 500 x 7...22	100 x 50 x 3...5 100 x 60 x 3...6 100 x 80 x 3...6 120 x 60 x 6 120 x 80 x 3...7 120 x 100 x 3...6 140 x 60 x 3...8 140 x 80 x 3...6 140 x 100 x 4...7 140 x 110 x 4...7 140 x 120 x 4...8 150 x 50 x 4...7 150 x 100 x 4...8 150 x 130 x 4...8 160 x 60 x 3...6 160 x 80 x 4...7 160 x 100 x 4...8 160 x 120 x 4...8 160 x 140 x 4...8 180 x 60 x 4...7 180 x 100 x 4...8 180 x 120 x 4...8 180 x 140 x 4...8 200 x 80 x 6...8 200 x 100 x 4...8 200 x 120 x 4...8 200 x 150 x 6 200 x 160 x 5...16 220 x 140 x 6...12,5 230 x 100 x 8 240 x 110 x 8 240 x 120 x 5...16 240 x 150 x 5...8 240 x 160 x 5...12 250 x 100 x 5...6 250 x 140 x 5...8 250 x 150 x 5...12 260 x 130 x 8...12 260 x 140 x 5...12 260 x 240 x 6...12 300 x 100 x 5...12 300 x 140 x 6...9 300 x 200 x 6...14 320 x 180 x 10 340 x 160 x 12 350 x 150 x 6...12 350 x 250 x 6...22 350 x 300 x 10 400 x 200 x 6...22 400 x 300 x 6...22 450 x 250 x 12,5 450 x 350 x 6...22 500 x 300 x 6...22 500 x 400 x 7...22	114 x 3...7,5 146 (146,1) x 4...8 159 x 4...9 168 (168,3) x 4...9 178 (177,8) x 5...9 219 (219,1) x 5...16 244,5 (244,48) x 5...16 273 (273,1) x 5...22 325 (323,8) x 5...22 355,6 x 6...22 377 x 5...22 406 (406,4) x 6...22 426 x 5...22 457 x 6...22 508 x 6...22 530 x 5...22 559 (558) x 7...22 610 x 7...22 630 x 6...22	4 ^{1/2} x 0.120 - 0.237 6 ^{3/4} x 0.158 - 0.315 6 ^{5/8} x 0.158 - 0.315 7 x 0.197 - 0.394 8 ^{5/8} x 0.197 - 0.630 9 ^{5/8} x 0.197 - 0.630 10 ^{3/4} x 0.197 - 0.787 12 ^{3/4} x 0.197 - 0.866 14 x 0.248 - 0.866 16 x 0.248 - 0.866 18 x 0.248 - 0.866 20 x 0.248 - 0.866 22 x 0.248 - 0.866 24 x 0.248 - 0.866
			ММ 146,05 x 6,5...8,5 168,28 x 7,32...8,94 177,8 x 5,87...9,19 219,08 x 6,71...12,7 244,48 x 7,00...13,84 273,05 x 7,09...16,5 323,85 x 7,7...14,0
			Тип отделки концов SC, LC, BC, OTTM, OTTG SC, BC, OTTM, OTTG
			API 5CT ISO 11960, PSL 1 группа прочности H40, J55, K55
			Дюймы 6 ^{5/8} (6.625) x 0.288; 0.352 7 (7.000) x 0.231...0.362 8 ^{5/8} (8.625) x 0.264...0.400 9 ^{5/8} (9.625) x 312...0.395 10 ^{3/4} (10.750) x 0.279...0.450
			Тип отделки концов SC, LC, BC SC, BC
			ММ 168,28 x 7,32; 8,94 177,8 x 5,87...9,19 219,08 x 6,71...10,16 244,48 x 7...10,03 273,05 x 7,09...11,43
			Тип отделки концов OTTG SC, LC, BC SC, BC
			ГОСТ 632 группа прочности Д, Е
			ММ 146,05 x 6,5...8,5 168,28 x 7,32...8,94 177,8 x 5,87...9,19 219,08 x 6,71...12,7 244,48 x 7,00...13,84 273,05 x 7,09...16,5 323,85 x 7,7...14,0
			Тип отделки концов SC, LC, OTTM, OTTG
			Длина труб от 6,0 до 24,0 м
			Длина труб 7,62 - 12,8 м (25 - 41 футов)



УРАЛТРУБПРОМ
ОАО «УРАЛЬСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД»

Первоуральск, ул. Сакко и Ванцетти, 28
тел.: (3439) 297-539, 297-540, 297-541
mail: market@trubprom.com
www.trubprom.com



Популярные компании

А ГРУПП, ООО

Одна из крупнейших металлоторговых Корпораций в России и странах ближнего зарубежья. Широкая филиальная сеть, собственные складские комплексы. Вся реализуемая продукция всегда в наличии в больших объемах.

г. Москва, ул. Ракетный Бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10
Тел.: 8 (495) 617-07-07, e-mail: info@agrupp.com
www.agrupp.com

АЗЕРПАЙП, ООО

Эксклюзивный поставщик продукции Азербайджанского трубопрокатного завода (с 2016 г. входят в холдинг Baku Steel Company LLC) на рынок Российской Федерации. Металлические трубы производства завода «Азербору».

г. Москва, Научный проезд, 17
Тел.: (499) 270-63-18, e-mail: info@azerpipe.ru
www.azerpipe.ru

АЛЬМЕТЬЕВСКИЙ ЗАВОД ОМК, АО

Один из крупнейших в Поволжье производителей стальных электросварных труб с высококачественным наружным покрытием.

г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д. 35
Тел. 8 (800) 200-80-00
E-mail: atz@atz.ru

БЕЛОЯРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Производство профильной трубы диаметром от 20 до 100 и круглой трубы диаметром от 19 до 127.

г. Екатеринбург, рп. Белоярский, ул. Калинина, 70В
Тел.: (343) 247-20-76, e-mail: sale@btz96.ru
www.btz96.ru

БОРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД, АО

Производство прямошовных электросварных труб. Трубная продукция поставляется во все регионы России, ближнее и дальнее зарубежье. Производимая трубная продукция соответствует требованиям российских и зарубежных стандартов.

г. Бор, ул. Степана Разина, 2
Тел.: (83159) 2-18-40, e-mail: info@bortrub.ru
www.bortrub.ru

БУРНЕФТЕГАЗСНАБ, ТД, ООО

Производство и поставка соединительных деталей трубопроводов диаметром до 1420 мм. Производство и продажа стальных труб оптом и в розницу. Современное оборудование, большая производственная база.

г. Челябинск, ул. Тернопольская, 6, оф. 1126
Тел.: (351) 272-04-93, e-mail: chel@tdbngs.ru
www.tdbngs.ru

ВОЛЖСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД, АО

Производство бесшовных труб для нефтегазовой, химической, нефтехимической, автомобильной отраслей, для машиностроения. Предприятие производит более 800 типоразмеров труб различного назначения.

г. Волжский, проспект Металлургов, 6
Тел.: (8443) 22-25-74, e-mail: vtz@vtz.ru
www.vtz.tmk-group.ru

ЗАГОРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД, АО

Производство стальных прямошовных труб большого диаметра (530–1420 мм) для предприятий нефтегазового комплекса по всем стандартам. Завод обладает сертификатом API 5L, что дает право поставлять загорские трубы и за пределы России.

г. Пересвет, ул. Бабушкина, 9
Тел.: (495) 988-06-86, e-mail: info@z-t-z.ru
www.z-t-z.ru



группа компаний
МЕТАТРАНС

КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ

(сортовой, трубный, листовой,
нержавеющий прокат)

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ТРУБОПРОВОДА

фасонные изделия
в изоляции;
изоляция труб



*Данная информация носит справочный характер



Популярные компании

ИЖТЗ, ООО

Ижевский Трубопрокатный Завод является единственным производителем электросварной трубы в Удмуртской Республике. Отгружаем необходимый объем от 1 рабочего дня. Более 10 000 м² закрытых производственных и складских помещений.

г. Ижевск, Воткинское шоссе, 298, корп. 5
Тел.: (3412) 33-30-06
E-mail: info@izhtz.ru

КИБЕРСТАЛЬ, ООО



CYBERSTEEL – ведущий российский поставщик трубной продукции из нержавеющей марки стали, оснащенный передовым оборудованием от признанных зарубежных и отечественных производителей.

г. Первоуральск, Свердловская обл.
Тел.: 8 (800) 250-88-99, (343) 926-22-11, e-mail: info@cybersteel.com
www.cybersteel.com

КОРОЛЕВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД, ООО

Входит в число самых крупных металлотрейдеров России, обладая при этом собственным производством: производственно-складскими комплексами в таких городах, как: Королев, Ивanteeвка, Воронеж, Липецк.

г. Москва, Ленинградский пр., 80к21, подъезд 1, этаж 2
Тел.: 8 (800) 700-50-63, e-mail: zakaz@ktzholding.ru
www.ktzholding.com

МЕТАЛЛИНВЕСТ

Компания занимает лидирующие позиции в рейтингах металлоторгующих компаний России, в следующих категориях: сортовой прокат, трубы, универсальный поставщик металлопродукции. Комплектация партий любой сборности.

г. Нижний Тагил, ул. Долгая, 5
Тел.: (3435) 495-717, e-mail: uk@m-invest.ru
www.m-invest.ru

*Данная информация носит справочный характер

МЕТАЛЛОЦЕНТР ЛИДЕР-М, ООО

Комплексное снабжение нефтегазопроводов. Имеет 6 филиалов по России и занимает ведущие позиции в реализации трубной продукции и металлопроката таких производителей как Азерпайп, ОМК, ЧТПЗ, Интерпайп, Уралтрубпром, ТМК, ММК, НЗМК и др.

г. Москва, Научный пр., д. 17
Тел.: (499) 110-05-60, e-mail: info@ml-m.ru
www.ml-m.ru

МК ПРОМСТРОЙМЕТАЛЛ ТРЕЙД, ООО

Один из крупнейших поставщиков трубной продукции и металлопроката в России. Предприятие предлагает широкий ассортимент продукции: трубы стальные круглые, профильные, полиэтиленовые, а также различные виды металлопроката.

г. Москва, ул. Кашенкин луг, дом 4
Тел.: (495) 617-17-17, e-mail: info@mkpsm.ru
www.mkpsm.ru

НАБЕРЕЖНОЧЕЛНИНСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД «ТЭМ-ПО», АО

Завод по производству трубной продукции для предприятий машиностроения, нефтегазовой и строительной отраслей в России, а также стран ближнего и дальнего зарубежья.

г. Набережные Челны, ул. Моторная, 38
Тел.: (8552) 20-21-17, e-mail: ntz@ntz-tempo.ru
www.ntz-tempo.ru

НИЖНЕ-ВОЛЖСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД, ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ, ООО

Включает в себя производственные мощности трех предприятий: ООО «ТЗ «Профиль-Акрас», ООО «ПК ДИА» и ООО «ВТПЗ». Ведущий производитель труб малого и среднего диаметра в ЮФО.

г. Волжский, проспект Metallургов, д. 6а, оф. 311, пом. 1
Тел.: (8442) 20-20-02, e-mail: s.skyar@ponvtz.ru
www.ponvtz.ru

Трубный металлопрокат

Поставки по всей России

В наличии со склада и под заказ

Трубы бесшовные из марок стали:

09Г2С, 20, 20С, 13ХФА
по ТУ 14-159-1128-2008,
ТУ 14-3-1128-2000,
ТУ 14-3Р-1128-2007,
ГОСТ 8732-78, ТУ 1317-233...



ООО «УралПромСтрой»

620049, Екатеринбург,
пер. Автоматики, д. 1, пом. 44
+7 (343) 310-02-20, 278-90-50

117246, г. Москва,
Научный проезд, д. 19, офис 199
+7 (495) 740-57-79

e-mail: info@upsgroup.ru
www.upsgroup.ru



Популярные компании

НОВОСИБИРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД ИМ. КУЗЬМИНА, ПАО

Лидер на рынке производства трубной продукции в СФО. На сегодняшний день сортамент завода насчитывает около 176 типоразмеров труб.

г. Новосибирск, ул. Станционная, 28
Тел.: (383) 227 6910, e-mail: mail@nmz-k.ru
www.nmz-k.ru

ОБЪЕДИНЕННАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ (ОМК), АО

Российский производитель высококачественной, соответствующей самым жестким требованиям потребителей металлургической продукции.

г. Москва, Озерковская набережная, 28, стр. 2
Тел.: (495) 231-77-71, e-mail: info@omk.ru
www.omk.ru

РЯЗАНСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД, ООО

Завод специализируется на изготовлении различных типов труб: электросварных, профильных, для газопроводных систем.

г. Рязань, Южный Промузел, 6, стр. 36
Тел.: (4912) 46-50-29, e-mail: td-rtz@ferost.ru
www.td-rtz.ru

СЕВЕРСТАЛЬ, ПАО

Поставщик высококачественного металлопроката и стальных труб для строительства, машиностроения, автомобильной и нефтегазовой отраслей, а также один из крупнейших российских производителей железной руды и коксующего угля.

г. Москва, ул. Клары Цеткин, 12
Тел.: (495) 926 77 66
www.market.severstal.com

СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД, ПАО

Широкий спектр труб нефтяного сортамента – буровые, обсадные, насосно-компрессорные, нефтегазопроводные, а также бесшовные горячекатаные и холоднодеформированные трубы.

г. Каменск-Уральский, Заводской проезд, 1
Тел.: (3439) 36-39-99, e-mail: sinarsky@sintz.ru
www.sintz.tmk-group.ru

ТАГАНРОГСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД, ПАО

ПАО «ТАГМЕТ» выпускает практически все виды стальных труб, в том числе высокопрочные со специальными свойствами.

г. Таганрог, ул. Заводская, 1
Тел.: (8634) 65-00-65, e-mail: fax@tagmet.ru
www.tagmet.tmk-group.ru

ТОЛЬЯТТИНСКИЙ ТРУБОПРОФИЛЬНЫЙ ЗАВОД, ООО

Трубы электросварные прямошовные квадратного и прямоугольного сечения от 15x15 до 80x80 мм.

г. Тольятти, ул. Никонова, 43
Тел.: (8482) 37-91-08, e-mail: sales@tppz.ru
www.tppz.ru

ТРУБНАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ (ТМК), ПАО

Является крупнейшим российским производителем и экспортером стальных труб. Компания входит в тройку лидеров мирового рынка трубной продукции. Различные виды антикоррозионных покрытий.

г. Москва, ул. Покровка, 40, стр. 2а
Тел.: (495) 775-76-00, e-mail: tmk@tmk-group.com
www.tmk-group.com



рубрика

цветные металлы и сплавы

*Данная информация носит справочный характер



ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ: РЫНОК ВЫСОКИХ ЦЕН И НИЗКОЙ ПРЕДСКАЗУЕМОСТИ

Мировой рынок цветных металлов находится сейчас в состоянии, которое точнее всего описывает не термин «суперцикл», а структурный дефицит управляемости. Цены растут, но причина уже не в бурном экономическом подъеме — напротив, мировая промышленность увеличивается умеренно. Рынок формируют другие факторы: геополитика, энергопереход, торговые ограничения и перестройка логистики.

Эксперты отмечают: спрос на большинство металлов продолжает расти, однако предложение не успевает за ним, что создает базу для сохранения высоких цен и риска локальных дефицитов. При этом колебания цен усиливаются переборами поставок, торговыми конфликтами и спекулятивным капиталом.

МЕДЬ: МЕТАЛЛ ЭНЕРГОПЕРЕХОДА, А НЕ ПРОСТО ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Медь в 2025–2026 годах практически перестала быть «металлом строительства». Она стала металлом энергетики и электроники.

В конце 2025 года котировки на LME достигли исторических максимумов около \$11,7 тыс. за тонну на фоне перебоев добычи и опасений дефицита. Участники рынка начали

фактически страховаться запасами — происходили панические закупки перед возможным ухудшением поставок.

Причины уже структурные:

- электромобили,
- электросети,
- центры обработки данных и ИИ,
- возобновляемая энергетика.

Развитие дата-центров и возобновляемых источников энергии увеличивает потребление меди, а производство не растет сопоставимо. По оценкам аналитиков, спрос на медь вырос примерно на 5% в 2025 году и может увеличиться еще на 8–10% в 2026-м.

Именно поэтому рынок меди сегодня дорог не столько из-за текущего дефицита, сколько из-за ожиданий будущего дефицита.

АЛЮМИНИЙ: МЕТАЛЛ ПОЛИТИКИ И ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

Алюминий, металл энергетики, с начала 2025 года вырос в цене почти на 10% относительно прошлого года. Причины одновременно экономические и политические:

1. Ограничения производства в Китае (крупнейшем производителе);
2. Дорогая электроэнергия;
3. Перебои поставок сырья (включая бокситы);
4. Торговые барьеры и тарифные угрозы.

Дополнительный фактор — энергопереход: солнечные станции, ветроэнергетика и электромобили требуют значительных объемов алюминия.

В Европе ситуация еще сложнее: регион столкнулся с дефицитом «зеленого» алюминия из-за ограничений плавки и дорогой электроэнергии. В результате цена все чаще определяется не биржей, а энергетическим рынком.

НИКЕЛЬ: МЕТАЛЛ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ ЛОГИКОЙ

Никель — исключение. В отличие от меди и алюминия, он страдает не от дефицита, а от перепроизводства.

Резкий рост добычи в Индонезии привел к избытку предложения и падению цен, причем значительная часть мирового производства стала нерентабельной. Даже несмотря на использование в аккумуляторах, рынок не успевает поглотить объемы.

Именно поэтому никель — единственный цветной металл, где риск в 2026–2027 годах не дефицит, а обвал инвестиционной рентабельности проектов.

ЦИНК: «СОЛИДНЫЙ, НО НЕ БЛЕСТЯЩИЙ» СПРОС И РИСК РОСТА ПРОФИЦИТА

На цинковом рынке картина более приземленная: спрос в 2026-м оценивается как устойчивый, но без ускорения, а фундаментальный взгляд ряда аналитиков сводится к сохранению и росту профицитов с переходом в 2027 год.

Для сегментов оцинковки это означает более комфортные условия по сырью по сравнению с медью/алюминием, но с оговоркой: локальные риски (добыча, перебои концентрата, логистика) могут периодически сдвигать премии.

КИТАЙ — ГЛАВНЫЙ РЕГУЛЯТОР РЫНКА, ХОТЬ И НЕ ОФИЦИАЛЬНО

Главное изменение последних лет: рынок больше не определяется биржами. Его определяет Китай.

Китай — крупнейший производитель алюминия, ключевой переработчик меди, крупнейший потребитель цветных металлов.

Ограничения выпуска алюминия в КНР уже приводили к росту мировых цен. Одновременно азиатские страны менее зависимы от импорта металла, чем Европа и Северная Америка. Фактически мир разделился на две системы: Азия — производственная, Европа — потребительская.

ВЛИЯНИЕ ИЗВНЕ

Рынок цветных металлов впервые стал геополитическим.

Торговые войны и тарифные угрозы создают дополнительный спрос: потребители закупают металл впрок, опасаясь ограничений поставок. Российские поставщики при этом вынуждены переориентироваться на Азию и Ближний Восток, сталкиваясь с логистическими ограничениями и сложным финансированием. Как следствие — изменился механизм ценообразования. Теперь важнее не биржевая цена LME, а премии, маршруты поставок, доступ к страхованию, время доставки.

ПРОБЛЕМЫ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

Главный пострадавший — не металлургия, а переработка. Потребители (кабель, машиностроение, стройка) столкнулись сразу с тремя проблемами:

1. Невозможность долгосрочного планирования;
2. Резкие скачки премий;
3. Необходимость держать складские запасы.

Причем спрос сохраняется: цветные металлы закупают транспорт, энергетика, строительство, ЖКХ и промышленность. Но закупки все больше превращаются в управление рисками, а не производственную операцию.

НАШИ ОЖИДАНИЯ

Рынок цветных металлов перестал быть циклическим. Он стал инфраструктурным.

Раньше металл дорожал, когда росла экономика. Теперь экономика растет потому, что есть металл.

Именно поэтому 2026–2027 годы будут не периодом пиковых цен, а периодом перехода к новой модели: металл превращается из биржевого товара в стратегический ресурс, на уровне газа, электроэнергии и редкоземельных элементов.

Главный вывод для отрасли: проблема больше не в цене металла. Проблема — в гарантированном доступе к нему. А значит, конкурировать начнут уже не только компании, но и страны.

Дайджест

На 30% прочнее: в МИСИС создали новый алюминиевый сплав для аэрокосмической и транспортной промышленности

Ученые Университета МИСИС запатентовали новый сплав с уникальным сочетанием высокой прочности и пластичности, превосходящий распространенные промышленные аналоги 1201-й и 2219-й серии.

«Разработки Университета МИСИС успешно применяются в различных инновационных наукоемких отраслях — от медицины до авиации и космоса. Новый алюминиевый сплав с добавлением олова, созданный нашими исследователями под руководством молодого талантливого доктора технических наук Торгома Акопяна, перспективен для отраслей, где важно сочетание прочности и легкости: использование запатентованного материала значительно удешевит производство высоконагруженных деталей в авиационной, космической и транспортной отраслях», — рассказала ректор НИТУ МИСИС Алевтина Черникова.

Сначала все компоненты расплавили, смешали и отлили в слитки. Затем эти слитки раскатали в листы, что уплотнило структуру металла. Самый важный этап — термическая обработка: сначала сплав закалили, а затем применили метод старения. На последней стадии микродобавка олова спровоцировала образование внутри металла множество сверхмелких медьсодержащих частиц, которые и придают материалу высокую прочность.

«Важно отметить, что прирост достигается без использования дорогостоящих или токсичных легирующих добавок, таких как серебро или кадмий, и с сохранением способности к высокой деформации без разрушения. Из сплава можно создавать силовые элементы планеров, рам, креплений и узлов шасси в аэрокосмической промышленности», — сказал д.т.н. Торгом Акопян, старший научный сотрудник кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС.

Новый состав и режимы обработки позволяют управлять структурой материала на наноуровне, благодаря чему его ключевые механические параметры — пределы прочности и текучести — повышается на 30–40% при сохранении высокой пластичности. В транспортном машиностроении сплав может быть использован при производстве высоконагруженных компонентов для автомобилей, поездов и спецтехники: кузовов, рам, элементов подвески. Также можно производить все основные виды деформированных полуфабрикатов: катаные плиты и листы, поковки, а также прессованные прутки.

«Преимущество метода заключается в его полной совместимости с существующей промышленной инфраструктурой. Для перехода на выпуск нового сплава не потребуется



дорогостоящего переоснащения цехов — можно использовать стандартное оборудование для литья, прокатки и термообработки. Это обеспечивает низкий порог внедрения и быструю окупаемость технологии», — объяснил д.т.н. Николай Белов, главный научный сотрудник кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС.

Работа выполнена при поддержке гранта Российского научного фонда (проект № 23-73-30007).

Фото и текст взяты с сайта misis.ru в порядке цитирования

СМЗ запустил производство бесшовных алюминиевых труб малого диаметра

Самарский металлургический завод запустил трубопрессовое производство бесшовных алюминиевых труб малого диаметра, сообщил губернатор Самарской области Вячеслав Федорищев. Это расширит номенклатуру продукции предприятия, используемой в авиакосмическом секторе, судостроении, машиностроении и других сферах. Также это вклад в обеспечение потребностей отечественной промышленности.

Новый участок базируется на инфраструктуре старого цеха, который не эксплуатировался почти 20 лет и был модернизирован. Завод продолжает обновление мощностей, что позволит увеличить объем и ассортимент выпускаемой продукции.

Новое производство создаст более 100 рабочих мест. Уже ведется набор персонала.

Текст взят с сайта www.metalbulletin.ru в порядке цитирования

РУСАЛ и Roofsystems заключили соглашение о развитии рынка новых алюминиевых продуктов



РУСАЛ, один из крупнейших в мире производителей алюминия, и компания Roofsystems договорились о развитии рынка новых продуктов — элементов безопасности кровли из алюминиевых сплавов. Они используются в промышленном строительстве и в 80% объектов индивидуального жилищного строительства. Алюминий обеспечивает этой продукции антикоррозийные свойства, стойкость к огромным перепадам температур и 50-летний срок службы.

Соглашение РУСАЛа и Roofsystems предусматривает сотрудничество в развитии нового сегмента строительных материалов — элементов безопасности кровли из алюминиевых сплавов. Roofsystems является одним из крупнейших российских производителей и стала первой компанией, освоившей производство этой продукции из алюминия. Она включает снегозадержатели, кровельные ограждения, лестницы и др.

«Алюминий идеально подходит для элементов безопасности кровли: его прочность обеспечивает требования безопасности, легкость значительно упрощает транспортировку и монтаж элементов, устойчивость к коррозии увеличивает срок службы без дополнительных затрат. Но инвестирование в разработку новых продуктов и в создание новых производств в данный момент затруднено по объективным причинам. Компания Roofsystems подтвердила лидерство в своем сегменте, разработав с нашей помощью линейку алюминиевых элементов. В данный момент Roofsystems переводит часть мощностей своего нового завода в Московской области на выпуск алюминиевой продукции вместо

стальной», — рассказал Директор РУСАЛа по развитию потребления алюминия Евгений Васильев.

Специалисты РУСАЛа помогли Roofsystems подобрать идеальные по физико-механическим свойствам алюминиевые сплавы, провести лабораторные испытания элементов, определить поставщиков алюминиевых полуфабрикатов для производства конечной продукции.

«Мы видим идущую алюминизацию строительных материалов в российском ИЖС, в частности, появление алюминиевой кровли, поэтому с готовностью восприняли инициативу РУСАЛа. Все разработанные нами элементы безопасности кровли сертифицированы на соответствие ГОСТ. Антикоррозийные свойства алюминия, а также его способность выдерживать перепады температур от -80 до +100 градусов определяют долговечность изделий. Если на продукцию из оцинкованной стали мы даем гарантию 25 лет, то на алюминиевые элементы — 50 лет», — рассказал генеральный директор Roofsystems Станислав Стулов.

Элементы безопасности кровли используются в 80% строящегося в России индивидуального жилья, а также в промышленном и коммерческом строительстве. Самым востребованным продуктом являются снегозадержатели, они не дают снегу и наледи бесконтрольно падать с крыши, повреждать имущество и травмировать людей, защищают от повреждений водосточные системы.

Текст взят с сайта rusal.ru в порядке цитирования

В Свердловской области запустили новый титановый завод

Новый завод по выпуску титановых заготовок запустили на территории особой экономической зоны «Титановая долина» в Верхней Салде (Свердловская область). Об этом сообщил департамент информационной политики региона.

«Производство построено и запущено Исетским кузнечно-механическим заводом в рекордные сроки — менее чем за два года. Для реализации этого масштабного проекта резидента обеспечили инженерными коммуникациями и логистической инфраструктурой. Создание комплекса полного цикла, который охватывает весь процесс — от выплавки титановых слитков до обработки готовых заготовок — это значительный вклад в развитие отечественной промышленности. Продукция завода способствует укреплению технологического суверенитета России в стратегически важных отраслях, таких как авиация, машиностроение и энергетика», — заявил губернатор Свердловской области Денис Паслер.



Общий объем вложений составил 1,18 млрд рублей. Сейчас на площадке в Верхней Салде трудятся 39 специалистов, но с выходом цеха на полную мощность в начале 2026 года предприятие планирует увеличить число рабочих мест до 115.

Фото и текст взяты с [Ura.ru](https://ura.ru) в порядке цитирования

Алюминиевая Ассоциация в Эр-Рияде представила инновационные алюминиевые решения

Заместитель председателя Алюминиевой Ассоциации Артем Асатур представил инновационные алюминиевые решения в ходе Международной промышленной выставки «ИННОПРОМ. Саудовская Аравия» в Эр-Рияде. Выступая на В2В-сессии, посвященной комплексному развитию инфраструктуры и экономической интеграции, он подчеркнул роль алюминия как стратегического материала для реализации мегапроектов в рамках стратегии Vision 2030.

В дискуссии приняли участие представители профильных ведомств Саудовской Аравии, ГК «Автодор» и крупнейших строительных холдингов, обсудившие интеграцию российских технологий и материалов в логистические и транспортные коридоры.

Артем Асатур акцентировал внимание на эксплуатационной эффективности алюминиевых решений в условиях жаркого климата и прибрежных зон: малый вес, коррозионная стойкость и стопроцентная перерабатываемость позволяют существенно снизить стоимость жизненного цикла объектов. Для энергетического сектора Саудовской Аравии особенно актуальны представленные разработки в области проводов из новых сплавов, способных вдвое увеличить срок службы линий в пустынной местности. В транспортной и городской инфраструктуре Ассоциация предложила использовать опыт возведения алюминиевых мостовых конструкций, уже реализованных в России, а также внедрение модульных зданий, современных систем шумозащиты и элементов благоустройства, устойчивых к агрессивной среде.



Отдельным блоком была отмечена работа Ассоциации по стандартизации и верификации экологических характеристик материалов, что открывает компаниям отрасли доступ к инструментам «зеленого» финансирования и участию в международных тендерах. Представленный пакет технологических решений для строительства, транспорта и энергетики призван стать основой для долгосрочной промышленной кооперации между Россией и Саудовской Аравией.

Напоминаем, что Международная промышленная выставка «ИННОПРОМ. Саудовская Аравия» с 8 по 10 февраля в Эр-Рияде собрала ведущих экспертов и компании из 20 стран для обсуждения инноваций в промышленности и инфраструктуре, став ключевой площадкой для запуска новых деловых контактов и совместных проектов.

Фото и текст взяты с сайта aluminas.ru в порядке цитирования

Алюминиевая Ассоциация представляет инновационные решения для энергетики Ближнего Востока



Инновационные неизолированные провода СЕНИЛЕК, устойчивые к климатическим условиям прибрежных и пустынных районов Ближнего Востока и сроком службы, превышающим в 2 раза текущие аналоги, будут представлены Алюминиевой Ассоциацией в ходе выставки «ИННОПРОМ. Саудовская Аравия», проходящей с 8 по 10 февраля в Эр-Рияде. В ответ на потребность региона в устойчивых к коррозии проводах будут приведены преимущества продукции, разработанной АО «Людиновкабель» совместно с Институтом легких материалов и технологий (ИЛМиТ).

Анализа рынка Ближнего Востока показал, что коррозия неизолированных проводов является значимой проблемой и вызывает дополнительные издержки на содержание электрических сетей. Коррозия значительно снижает надежность проводов и срок службы изделий, а также увеличивает затраты на их обслуживание. Решением может стать новое поколение коррозионностойких неизолированных проводов ААcrCSRZ (Высокопрочная сталь + алюминиевый

сплав (специального типа) (Z-образного профиля), созданных на основе уникального алюминиевого сплава X со сверхпрочным стальным сердечником с покрытием Al-Zn-мишметалл.

Преимущество решения — в системном подходе: специальный алюминиевый сплав с повышенной стойкостью, коррозионностойкая смазка, защищенный стальной сердечник и Z-образный профиль проволок, который минимизирует проникновение влаги. Результаты ускоренных испытаний, имитирующих условия Красного моря, показывают, что ресурс нового провода как минимум в 2 раза превышает показатели традиционных аналогов, что снижает затраты на обслуживание и повышает надежность энергосетей. Дополнительную надежность кабелю придает стабильная анодная защита сердечника, снижающая риск гальванической коррозии.

Для подтверждения стойкости провода ААcrCSRZ АО «Людиновкабель» и ИЛМиТ провели комплексные испытания с продолжительностью 10–90 дней. В ходе исследований

были проведены испытания с полным погружением кабеля в 4,1% раствор хлоридов (максимальная соленость Красного моря), в климатических камерах с циклами высокой температуры и влажности (условия тропического климата), а также в коррозионной камере на устойчивость кабеля ААcrCSRZ в условиях солевого тумана, имитирующего прибрежные морские условия. Столь тщательные и интенсивные испытания продемонстрировали полное соответствие требованиям и климатическим условиям территории Саудовской Аравии.

Провода данной конструкции уже успешно эксплуатируются в разных регионах, включая северные и южные морские побережья. Многолетний опыт показывает их высокую надежность и долговечность даже в агрессивных условиях, таких как высокая влажность, воздействие соли и сильных ветров. Данный факт подтверждает, что технология проверена и готова к использованию в регионах с похожими климатическими условиями.

Фото и текст взяты с сайта aluminas.ru в порядке цитирования

Титан меняет свойства: российские ученые создали алюминиево-кальциевый сплав для автомобилей будущего

Исследователи Университета МИСИС разработали новый алюминиевый сплав с добавлением кальция и титана, который обладает повышенной жаропрочностью и износостойкостью.

«Коллектив ученых НИТУ МИСИС под руководством д.т.н., профессора Николая Александровича Белова, входящего в число самых цитируемых исследователей мира, разработал инновационный алюминиевый сплав с содержанием кальция и титана. Материал обладает высокими литейными свойствами и исключительной деформационной пластичностью. В перспективе из нового сплава можно создавать легкие и долговечные детали для машиностроительной промышленности», — рассказала ректор НИТУ МИСИС Алевтина Черникова.

Традиционные сплавы из алюминия и кремния широко распространены в производстве благодаря хорошим литейным свойствам, малой плотности и низкой стоимости. Однако они обладают существенным недостатком — низкой пластичностью. Из-за этого они неспособны выдерживать ударные нагрузки и сложные деформации, что значительно ограничивает их сферу применения. Ученые НИТУ МИСИС предложили альтернативу на основе системы алюминий-кальций с добавлением титана.

«Мы обнаружили новое соединение, включающее алюминий, кальций и титан. При застывании расплава формируется тройная компактная фаза вместо грубых и хрупких кристаллов, которые ухудшают деформируемость сплавов», — сказала д.т.н. Евгения Наумова, доцент кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС.



С подробными результатами исследования можно ознакомиться в научном журнале Materials Letters.

«При затвердевании сплава в нем формируется структура, которую мы называем „природным композитом“. Ее можно сравнить с армированным материалом: мельчайшие твердые частицы равномерно распределены в пластичной алюминиевой основе. Твердость закономерно возрастает с увеличением доли этих частиц. Оптимальное сочетание свойств продемонстрировали сплавы, содержащие 0,5% титана», — добавил д.т.н. Николай Белов, главный научный сотрудник кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС.

Работа выполнена при поддержке гранта Российского научного фонда (проект № 23-79-30015).

Фото и текст взяты с сайта misis.ru в порядке цитирования

Популярные компании

АЛЬМЕТ, ООО

Полуфабрикаты и изделия из сплавов цветных металлов российского и зарубежного производства. Доставка по всей России. Выгодная отсрочка платежа. 1000 тонн ходового сортамента в наличии.

г. Санкт-Петербург, проспект Александровской Фермы, 33г, 1
Тел.: (812) 327-06-90, e-mail: mail@almet.ru
www.almet.ru

ВЗОЦМ, ООО

Точное литье по выплавляемым моделям. Отливки из меди, бронзы и латуни различных марок, алюминиевых сплавов.

г. Волхов, Кировский проспект, 3
Тел.: (813) 636-19-18, e-mail: info@vzocm.ru
www.vzocm.ru

ГАЙСКАЯ МЕДЬ, ГЗОЦМ, ООО

Входит в состав группы компаний AKRON HOLDING. Надежный поставщик изделий из цветных металлов, более 1000 позиций товаров по ГОСТам в наличии и под заказ для сфер оборонной промышленности, машиностроения, строительства.

Оренбургская область, г. Гай, Технологический проезд, 18
Тел.: 8 (800) 222-62-06, e-mail: infogzocm@akron-holding.ru
www.gzocm.ru

ГЕРМАНИЙ, АО

Современное и высокотехнологичное предприятие с многолетней историей, основной деятельностью которого является производство германия и его соединений.

г. Красноярск, Транспортный проезд, 1, строение 107
Тел.: (391) 223-59-55, e-mail: marketing@krasgermanium.com
www.krasgermanium.com

*Данная информация носит справочный характер

ДИЛМЕТ, ООО

Продажа цветного, черного и нержавеющей металлопроката. Снабжение представителей авиационной, горнодобывающей, строительной, автомобильной, пищевой, судостроительной индустрий.

г. Москва, Рязанский проспект, 8а, стр. 1, оф. 327
Тел.: (495) 128-82-88, e-mail: info@dilmet.ru
www.dilmet.ru

КАМЕНСК-УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПО ОБРАБОТКЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ (КУЗОЦМ), ПАО

Производит широкий спектр металлопродукции из меди, никеля, цинка и сплавов на их основе. Завод является лидером в отрасли цветной металлообработки в России.

Свердловская область, г. Каменск-Уральский, ул. Лермонтова, 40
Тел.: (3439) 336-000, e-mail: kuzocm@kuzocm.ru
www.kuzocm.ru

РОСТЕХКОМ, ПКП НАО

Компания занимается продажей цветного и черного металлопроката с 1996 года, осуществляет поставку продукции в различные регионы страны. Ассортимент включает алюминиевый, титановый, бронзовый, медный и латунный металлопрокат, инструментальные и нержавеющей стали, а так же металлургическое сырье и ферросплавы.

Свердловская обл., г. Березовский, ул. Комсомольская, д. 17
Тел.: (343) 345-08-30, e-mail: sekretar@rosteh.com
www.rosteh.com

ЦВЕТ, ПКФ, ООО

Производство и поставка изделий из цветных металлов и сплавов, нержавеющей проката, специальных сталей и сплавов для промышленного строительства.

г. Екатеринбург, ул. Мельникова, 27, оф. 8-5
Тел.: (343) 364-84-70, e-mail: a147@pkfcvet.ru
www.pkfcvet.ru



рубрика

технологии и оборудование

Дайджест

ММК использует промышленных роботов для работы в зонах сверхвысоких температур

На Магнитогорском металлургическом комбинате продолжается внедрение передовых роботизированных решений в ключевые производственные процессы. В кислородно-конвертерном цехе введен в эксплуатацию робототехнический комплекс машины замера параметров плавки (РТК МЗПП).

Основная задача нового комплекса на конвертере № 1 — автоматизация процесса установки и замены измерительных блоков. Робот справляется с этой операцией всего за 2,5 минуты, обеспечивая высокую точность и скорость

выполнения работ. Использование РТК МЗПП позволяет оперативно получать важные данные о температуре и уровне окисленности стали.

Несмотря на технологическую сложность, основной целью проекта является не экономический эффект, а промышленная безопасность. РТК МЗПП выполняет манипуляции в непосредственной близости к конвертеру, где температура теплового излучения превышает 1500 градусов. Роботизация позволила полностью исключить нахождение персонала в зоне с экстре-

мальными температурами при процессах замены блоков.

Внедрение робототехнических комплексов для работы в агрессивных средах подтверждает статус ММК как технологического лидера отрасли. Комбинат планомерно развивает промышленную роботизацию, внедряя передовые решения для создания современной, высокотехнологичной и безопасной производственной среды.

Текст взят с сайта mtk.ru в порядке цитирования

ЕВРАЗ НТМК инвестировал 70 млн рублей в систему контроля геометрии проката

В цехе прокатки широкополочных балок ЕВРАЗ НТМК внедрена современная автоматизированная система лазерного измерения размеров горячего проката. Экономический эффект составил более 350 млн рублей в год.

КАК ЭТО РАБОТАЕТ?

- Лазерный профилемер контролирует параметры двутавра по всей длине раската
- Система использует принцип лазерной триангуляции: лазер проецирует линию на металл, а камера фиксирует ее искажения, выявляя микродефекты, невидимые человеческому глазу.
- Программное обеспечение переводит массив измерений в точные значения размеров профиля, которые выводятся на монитор вальцовщика в реальном времени. Это позволяет проводить настройку оборудования без оста-



новки процесса, дополнительного отбора проб и ручного контроля.

ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

Точные форма и размеры двутавров — залог прочности и надежности будущих конструкций. Новая система контроля — это гарантия соответствия

продукции ЕВРАЗа высоким стандартам качества и требованиям рынка.

Проект реализован в рамках программы цифровизации ЕВРАЗа — перехода к умному производству на базе современных интеллектуальных систем управления.

Фото и текст взяты с сайта t.me/evrazcom в порядке цитирования

10-й юбилейный международный инвестиционный

Восточный нефтегазовый форум

1-2 июля 2026,
Владивосток, Россия



При поддержке
Правительства
Приморского края

VOSTOCK CAPITAL
— 24 года динамичного успеха —

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ СПОНСОР:



ГАЗПРОМБАНК
«Газпромбанк» (Акционерное общество)

СТРАТЕГИЧЕСКИЙ ПАРТНЕР:



Корпорация развития
Дальнего Востока и Арктики

ЛОГИСТИЧЕСКИЙ ПАРТНЕР:



150+
участников форума

40+
инвестиционных
проектов

2 дня
делового
общения



КЛЮЧЕВЫЕ МОМЕНТЫ ПРОГРАММЫ

- **Дальний Восток в движении: возможности и вызовы**
- **Инвестиции и региональные проекты**
- **Газификация Дальнего Востока и Восточной Сибири**
- **Развитие инфраструктуры и мидстрим-сектора**
- **Модернизация и подготовка кадров**
- **Векторы развития переработки нефти и газа**
- **Современные технологии отрасли**

+7 (495) 109 9 509 (Москва)

www.eastrussiaoilandgas.com



«Норникель» первым в мире запустит уникальный проходческий комплекс в Заполярье

«Норникель» готовится к запуску механизированного проходческого комплекса «Норда», не имеющего аналогов в мире. Это «комбайн», способный обеспечить рекордную скорость проходки, а также повысить безопасность работ. Начать испытания компания планирует во втором квартале 2026 г.



Комплекс весом около 700 т и длиной 160 м уже доставляется на рудник «Таймырский» Заполярного филиала «Норникеля» (Норильск). Оборудование будет задействовано для добычи богатой руды залежи «Северная-4».

«Мы заходим в уникальнейший проект. Подобные «комбайны» применяют в метрострое, по солевым или угольным породам. Но на руде такое оборудование нигде в мире никогда не работало. Здесь мы являемся первопроходцами, — рассказал вице-президент, директор Заполярного филиала компании Александр Леонов. — Расчетная скорость проходки — 500 м в месяц с потенциалом на двукратное увеличение. Опираясь на эту скорость, мы планируем добыть в 2026 г. с помощью комплекса 150 000 т руды с последующим ростом до 0,5 млн т».

Как отметил Олег Основин, генеральный директор компании «Индустрия горнодобывающих технологий» (ИГТ, титульный подрядчик по проекту), новая технология разрабатывалась более десяти лет совместно с «Норникелем». Ее фундаментальное отличие — возможность полного отказа от традиционного буровзрывного способа. Вместо этого используется метод механического скола породы. «Это позволяет полностью исключить воздействие взрыва на горный массив, что принципиально повышает безопасность ведения работ», — уточнил Основин.

Отсутствие взрывов также минимизирует риски для персонала. Кроме того, комплекс оснащен уникальной аварийной капсулой, разработанной совместно с партнерами. Она способна обеспечить автономное пребывание всего экипажа под землей на протяжении месяца.

Комплекс «Норда» полностью автоматизирован. Все параметры его работы — производительность, простои, состояние систем — в режиме реального времени оцифровываются и передаются на поверхность. Использование проходческого комплекса в перспективе дает возможность отказаться от присутствия человека в забое. По словам специалистов, первым шагом станет автоматизация горной откатки (рудозовов) с последующим переходом к безлюдной модели.

Для успешного запуска «Норды» в Норильск поставят около 300 т периферийного оборудования и запасных частей с запасом на несколько лет. Все специалисты, которым предстоит работать с уникальным комплексом, уже прошли обучение.

Для сборки комплекса на «Таймырском» создали специальную камеру. Монтаж «Норды» проводится под контролем изготовителя и при непосредственном участии российского подрядчика и инженеров рудника.

В «Норникеле» убеждены, что запуск уникального проходческого комплекса на «Таймырском» не просто внедрение нового оборудования. Это стратегический шаг в направлении инновационного лидерства, формирование нового технологического уклада для всей горной отрасли России и мира. Проект демонстрирует, как традиционная индустрия, опираясь на взаимодействие с наукой и смелые инженерные решения, способна совершить качественный скачок, обеспечивая безопасность людей и экономическую эффективность.

Текст взят с сайта norilsk.ru в порядке цитирования

ЕВРАЗ ведет цифровизацию ванадиевого производства

ЕВРАЗ Ванадий Тула приступил к цифровизации участка мокрого помола в гидрометаллургическом цехе. Проект направлен на улучшение условий труда и рост производительности. Ожидаемый экономический эффект — не менее 10 млн рублей в год. Завершение работ запланировано на IV квартал 2026 года.

Сегодня запуск технологической цепочки требует обхода постов управления двумя сотрудниками. Новый проект предусматривает полное исключение ручного труда и перевод процессов в цифровую среду.

На пяти действующих конвейерных линиях внедрят систему промышленного видеонаблюдения для дистанционного мониторинга загрузки оборудования. Во втором полугодии 2026 года планируется строительство двух дополнительных конвейеров для прямой и бесперебойной подачи щебня во все три мельницы участка. Завершающим этапом станет создание единого диспетчерского пульта для удаленного управления и мониторинга процессов.

Модернизация участка — часть стратегии ЕВРАЗа по цифровизации и созданию безопасных условий труда на предприятиях компании.

Фото и текст взяты с сайта t.me/evrazcom в порядке цитирования



СИСТЕМЫ ФИЛЬТРАЦИИ
И ПРЕДОЧИСТКИ ВОЗДУХА
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ
И ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ТЕХНИКИ

Тел.: РФ 8 800 222 50; РБ +375 (44) 522 22 99 | e-mail: info@reinair.ru | www.reinair.pro

Реклама



ReinAir — ЖИЗНЬ ДВИГАТЕЛЯ
В КАЖДОМ ВДОХЕ

В механическом цехе Уральской Стали появилось новое оборудование

В рамках инвестпрограммы по созданию участка обработки валков были приобретены два обрабатывающих центра с системой числового программного управления. В скором времени здесь будет установлена электронагревательная печь.

Новое оборудование расширяет возможности цеха: центры позволяют восстанавливать сложные криволинейные поверхности и изготавливать запасные части для нужд комбината.



УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ

Участок работает в круглосуточном режиме. Подразделение уже принимает заказы на реставрацию валков для Новотроицкого трубопрокатного завода. В планах — выполнить до 70 таких ремонтов в месяц.

Текст взят с сайта uralsteel.com в порядке цитирования

На чусовском заводе ОМК региональным властям показали возможности нового прокатного стана



Заместитель председателя правительства — министр промышленности и торговли Пермского края Алексей Чибисов посетил с рабочим визитом чусовской завод ОМК. Вместе с начальником отдела промышленности регионального минпромторга Олегом Никулиным и главой города Чусового Сергеем Беловым он осмотрел произ-

водственные мощности предприятия и обсудил с руководителем предприятия перспективы дальнейшего развития.

Ключевым пунктом программы стало посещение современного прокатного стана «320», запущенного в эксплуатацию в 2024 году. С обновлением мощностей завод обеспечил свое про-

изводство металлопрокатом высшего качества (на предприятии он используется для производства автокомпонентов), расширил сортамент выпускаемой продукции, и вместе с тем лучше стали условия труда сотрудников прокатного цеха. Гости ознакомились с номенклатурой изделий, выпускаемых на новом стане, и высоко оценили качество производства.

Алексей Чибисов вручил управляющему директору чусовского завода ОМК Дмитрию Сбитневу благодарственное письмо и отметил весомый вклад коллектива в развитие промышленного потенциала региона.

«Чусовской завод ОМК — стратегически важное предприятие для экономики края. Мы видим, как здесь внедряются передовые технологии, растет эффективность производства. Со своей стороны Правительство Пермского края готово оказывать поддержку предприятию в реализации инвестиционных проектов и дальнейшем развитии. Промышленность — наш приоритет, и такие флагманы, как ОМК, заслуживают особого внимания», — подчеркнул Алексей Чибисов.

Фото и текст взяты с сайта omk.ru в порядке цитирования

26–28 МАЯ 2026

МОСКВА,
ТИМИРЯЗЕВ
ЦЕНТР

Организатор:



МЕЖДУНАРОДНАЯ
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ
ВЫСТАВКА

При поддержке:



Российский союз поставщиков металлопродукции



Союз
Металлургомаш

12+

Реклама

Генеральный
информационный партнер:



Сервисные Металло- Центры

Оргкомитет выставки: +7 (495) 734-99-66

www.smc-expo.ru



Популярные компании

АЗИЯ ПРОМ, ООО

Качественное оборудование для металлургии. Пусконаладка и обучение персонала. Гарантия на все оборудование 1 год. Разработка технической документации. Комплексное сопровождение проектов.

г. Новосибирск, ул. Богдана Хмельницкого, 104, оф. 326
Тел.: (383) 381-99-77, e-mail: info@asia-prom.ru
www.asia-prom.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС, ООО

Поставка металлообрабатывающих станков и сварочного оборудования. Комплексные услуги по техническому оснащению предприятий: от аудита и проектирования цеха до подбора и внедрения металлообрабатывающего оборудования.

г. Москва, ул. Новохохловская, 21, к2/с1
Тел.: (495) 925-88-87, e-mail: weber@weber.ru
www.weber.ru

ВИ-МЕНС СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ООО

Разработка проектов по модернизации/переоснащению производства. Шефмонтаж и пусконаладка. Помощь в подготовке технических заданий; подбор и поставка оборудования.

г. Москва, ул. Б. Новодмитровская, 14, стр. 2, оф. 1
Тел.: (495) 685-04-80, e-mail: info@vimens.ru
www.vimens.ru

ЗАВОД ИМЕНИ М. И. ПЛATOVA, АО

Поставка и производство металлургического оборудования. Широкий ассортимент поставляемой продукции. Быстрые сроки поставки. Многолетний опыт. Индивидуальный подход к каждому клиенту.

Станица Багаевская, ул. Комсомольская, 37В
Тел.: (8635) 22-19-56, e-mail: info@zaoplatov.ru
www.zaoplatov.ru

*Данная информация носит справочный характер

ИЗМЕРЕНИЕ, ООО

Доменное, коксовое, сталеплавильное оборудование. Технические устройства для производства черных и цветных металлов и сплавов на их основе. Машины для литья стали и цветных металлов.

г. Екатеринбург, ул. Восточная, 68, оф. 216
Тел.: (343) 278-90-09, e-mail: izmerenie@inbox.ru
www.izmerenie.pro

ИЗТМ-ИНЖИНИРИНГ, ОАО

Производство чугуноразливочных машин конвейерного типа; машин для разлива ферросплавов ленточного типа. Оборудование под маркой ИЗТМ работает более чем в 20 странах мира на производственных площадках многих крупных компаний.

г. Иркутск, ул. Октябрьской революции, 1
Тел.: (3952) 25-33-77, e-mail: iztm@iztm.ru
www.iztm.ru

ИНВЕНТ, ООО

Технологическое консультирование. Комплексные поставки станков для металлообработки. Металло-режущее оборудование. Оборудование для листовой металлообработки. Сварочное оборудование.

г. Нижний Новгород, ул. Марата, 15
Тел.: (831) 2-208-208, e-mail: info@in-vent.ru
www.in-vent.ru

ИНТЕРСЭЛТ, ООО

Технологическое оборудование для индукционного нагрева изделий, тигельной плавки металла, термообработки деталей машиностроения, кузнечного нагрева заготовок.

г. Санкт-Петербург, ул. Энгельса, 27, корп. 38
Тел.: (812) 715-32-88, e-mail: zakaz@interselt.ru
www.interselt.ru



Генеральный партнер рубрики
АКГ Капитал — консалтинговая компания, специализирующаяся на управлении финансами



рубрика

кабинет руководителя

НАЛОГОВАЯ РЕФОРМА 2026 ГОДА: К ЧЕМУ ГОТОВИТЬСЯ БИЗНЕСУ В НАЧАЛЕ ГОДА

В 2026 году вступила в силу масштабная налоговая реформа.

В статье расскажем, какие управленческие решения целесообразно принять уже сейчас, чтобы избежать резкого роста налоговой нагрузки и операционных рисков.

НАПОМИМ, НАЛОГОВАЯ РЕФОРМА 2026 ОХВАТЫВАЕТ НЕСКОЛЬКО КЛЮЧЕВЫХ НАПРАВЛЕНИЙ:

- повышение ставки НДС с 20% до 22%,
- снижение порога освобождения от НДС для упрощенки — с 60 млн руб. до 20 млн руб.,
- отмена ряда льгот, включая по страховым взносам и по патентной системе,
- изменения в электронном документообороте и администрировании налогов,
- новые правила для спецрежимов и обязательства по взаимодействию с ФНС.

КАК ИЗМЕНЕНИЯ ПО НДС ПОВЛИЯЮТ НА РАСЧЕТ НАЛОГА

- НДС увеличилось с 20% до 22%. Это изменение ведет к перерасчету цен и себестоимости для большинства товаров и услуг. С учетом цепочки поставщиков рост НДС может увеличить конечные цены.
- Компании и ИП на УСН, чья выручка превысила 20 млн руб. в 2025 году, потеряли освобождение от НДС. Значит нужно вести бухгалтерские процедуры по НДС, выставлять счета-фактуры, формировать декларации и обеспечивать возврат входного НДС.

ИЗМЕНЕНИЯ В СПЕЦРЕЖИМАХ И СТРАХОВЫХ ВЗНОСАХ

- Лимит доходов для патента снизился до 20 млн руб. Необходимо перейти на другой режим налогообложения (УСН или ОСНО).
- Льготный тариф по страховым взносам 15% отменили для многих категорий бизнеса. При этом для аккредитованных IT-компаний льгота сохраняется, но с повышенной ставкой.

НОВЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТООБОРОТУ

С 1 января 2026 упростился электронный документооборот:

- начал действовать универсальный передаточный документ (УПД), который заменяет устаревшие формы (например, ТОРГ-12),
- отменились альтернативные форматы подтверждения факта отгрузки

ПРАКТИЧЕСКИЕ ШАГИ ПО ПОДГОТОВКЕ БИЗНЕСА

Проведите аудит налоговой нагрузки. Оцените:

- ✓ систематический расчет НДС по текущей структуре доходов и расходов,
- ✓ влияние повышения НДС на цены и маржинальность,
- ✓ изменение налоговой нагрузки при переходе с УСН на ОСНО,
- ✓ эффект отмены льгот по взносам на ФОТ.

Пересмотрите систему налогообложения.

Для компаний, которые могут выйти за пределы лимитов спецрежимов, может потребоваться переход на режим с более сложным учетом, но с оптимальными налоговыми последствиями.

Рекомендации:

- сравнить налоги в текущем и альтернативном режимах,
- включить переходные периоды в бюджет,
- обеспечить наличие ресурсов на ведение НДС-учета.

Пересчитайте структуру затрат и цен. С учетом повышения НДС необходимо:

- адаптировать ценовую политику,
- проверить контрактные условия с поставщиками и покупателями,
- учесть перераспределение налоговой нагрузки внутри цепочки поставок.



Эксперт статьи
Ирина Екимовских
Директор

Автоматизировать документооборот

Настройте электронный документооборот с учетом перехода на УПД. Обучите бухгалтеров новым формам и процессам, чтобы исключить ошибки и задержки.

ПЛАН НАЛОГОВОГО ПЕРЕХОДА: ПОЭТАПНЫЙ ГРАФИК

ШАГ 1. Провести налоговый аудит и рассчитать ожидания по налогам.

ШАГ 2. Январь–февраль — пересмотреть режим налогообложения, принять решение по переходу и подать необходимые уведомления.

ШАГ 3. В I квартале — автоматизировать учет НДС и ЭДО на базе выбранной системы учета.

ШАГ 4. К середине года — контролировать фактическую нагрузку и корректировать бюджет.

ШАГ 5. Постоянно — вести план-факт анализ по налогам и корректировать стратегию.

КРАТКИЕ ОРИЕНТИРЫ ДЛЯ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ И ФИНАНСИСТОВ

ПУНКТ	ЗАДАЧА
НДС	Пересчитать цены, оценить влияние на маржу
УСН	Рассчитать эффект перехода на ОСНО
ПСН	Оценить необходимость смены режима
Взносы	Пересмотреть расходы на ФОТ
ЭДО	Настроить систему на УПД

Для предпринимателя это означает понимание реальной доходности вложенного капитала в новых условиях. Для финансиста — сохранение прозрачности, сопоставимости и управляемости финансовых показателей в течение года.



АКГ Капитал — консалтинговая компания, специализирующаяся на управлении финансами

ФИНАНСОВЫЕ ЛОВУШКИ БИЗНЕСА: 6 ОШИБОК В УПРАВЛЕНИИ ФИНАНСАМИ

Даже прибыльный на первый взгляд бизнес может оказаться в предкризисном состоянии. Причина — системные ошибки в управлении финансами. Они накапливаются постепенно и становятся заметны уже тогда, когда компании приходится восстанавливать устойчивость в течение месяцев или инициировать процедуру реструктуризации.

Разберем шесть ключевых ошибок, которые напрямую влияют на финансовую устойчивость бизнеса.

ПОДМЕНА ПРИБЫЛИ ДВИЖЕНИЕМ ДЕНЕЖНЫХ СРЕДСТВ

Первая и наиболее распространенная ошибка — считать прибылью разницу между поступившими и списанными деньгами.

Прибыль — это разница между выручкой и расходами, понесенными для получения этой выручки. Денежный поток и прибыль — разные показатели.

Если компания ориентируется только на отчет о движении денежных средств, искажается:

- реальная маржинальность,
- корректность ценообразования,
- эффективность системы скидок и рассрочек,
- финансовая модель бизнеса.

Особенно опасна ситуация с авансами: деньги поступают заранее, расходы еще не понесены, создается иллюзия избыточной ликвидности. В результате расходуется не заработанная прибыль, а обязательства будущих периодов.



Эксперт статьи
Ирина Екимовских
Директор

Корректная система учета предполагает обязательное ведение двух отчетов:

- отчета о движении денежных средств,
- отчета о доходах и расходах.

Расходовать можно только фактически заработанную прибыль.

ОТСУТСТВИЕ УПРАВЛЕНЧЕСКОГО БАЛАНСА

Баланс отражает:

- структуру активов,
- объем обязательств,
- величину собственного капитала,
- уровень финансовой устойчивости.

Ключевой ориентир — соотношение долгов и собственного капитала. Устойчивой считается структура, при которой обязательства сопоставимы с собственным капиталом.



АКГ Капитал — консалтинговая компания, специализирующаяся на управлении финансами

Рост доли заемных средств снижает устойчивость и увеличивает риски. Без управленческого баланса невозможно корректно оценить:

- финансовую устойчивость,
- инвестиционную нагрузку,
- предельную кредитную нагрузку.

ПРЕВЫШЕНИЕ БЕЗОПАСНОЙ КРЕДИТНОЙ НАГРУЗКИ

Третья критическая ошибка — чрезмерное кредитование.

Безопасная кредитная нагрузка определяется финансовыми показателями компании:

- не более 2–3 операционных прибылей,
- не более трехмесячных поступлений денежных средств на счет.

Превышение этих значений приводит к кассовым разрывам и риску банкротства.

Особенно опасно:

- приукрашивание отчетности при обращении в банк,
- привлечение небанковского финансирования,
- работа на границе допустимых показателей в условиях нестабильной экономики.

В турбулентной среде компания должна находиться в зоне финансовой безопасности, а не вблизи предельных значений.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КОРОТКИХ КРЕДИТОВ ДЛЯ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ПРОЕКТОВ

Четвертая ошибка — финансирование инвестиционных проектов краткосрочными кредитами (до одного года).

Инвестиции в открытие новых точек, покупку оборудования, запуск направлений требуют долгосрочного финансирования или вложения собственной прибыли.

Краткосрочные кредиты рассчитываются исходя из текущих поступлений, а не из срока окупаемости проекта.

Если фактическая окупаемость превышает плановую, у компании не хватает оборотных средств для погашения кредита. Корректный подход:

- использовать длинные инвестиционные кредиты (сроком более трех лет),
- рассчитывать финансовую модель с учетом консервативного сценария,
- не делать выводы по одному успешному кейсу.

НЕСОРАЗМЕРНАЯ ИНВЕСТИЦИОННАЯ НАГРУЗКА

Пятая ошибка — запуск крупного инвестиционного проекта без детального финансового расчета. Типичные признаки:

- отсутствие финансовой модели,
- отсутствие инвестиционного договора,
- недооценка сроков окупаемости,
- изъятие средств из действующего прибыльного бизнеса.

В результате средства «замораживаются», ухудшается платежеспособность.

Перед запуском проекта необходимо:

- оценить срок окупаемости,
- определить предельный объем инвестиций,
- сопоставить инвестиционную нагрузку с текущей устойчивостью бизнеса.

СОХРАНЕНИЕ УБЫТОЧНЫХ НАПРАВЛЕНИЙ

Шестая ошибка — отказ закрывать убыточные подразделения. Каждое направление бизнеса должно анализироваться отдельно:

- по прибыли,
- по сроку окупаемости,
- по будущему финансовому потенциалу.

Если подразделение стабильно убыточно, его финансирование осуществляется за счет прибыли других направлений. Фактически это инвестиционный проект.

Решение о продолжении или закрытии должно приниматься исходя из будущей прибыли, а не из уже вложенных средств. В финансовом менеджменте это называется игнорированием невозвратных издержек.

Если прогнозируемая прибыль не покрывает вложения в разумный срок, рациональным решением является закрытие направления и перераспределение ресурсов.

ВЫВОД

Финансовые кризисы в бизнесе редко возникают внезапно. Чаще всего они становятся следствием системных управленческих ошибок:

- искажения понятия прибыли,
- отсутствия баланса,
- превышения кредитной нагрузки,
- несоответствия сроков финансирования и окупаемости,
- нерассчитанных инвестиций,
- удержания убыточных направлений.

Именно системность, а не интуиция, определяет долгосрочную жизнеспособность бизнеса.

EXIT

МОДЕЛЬ АРГЕНТИ:

КАК ПРЕДОТВРАТИТЬ БАНКРОТСТВО

Показатель Аргенти (A-score) используется для раннего выявления управленческого кризиса, который при отсутствии корректирующих действий может привести компанию к банкротству в течение нескольких лет.

Модель разработана Джорджем Аргенти и основана на предположении, что финансовый крах редко происходит внезапно. Как правило, ему предшествует длительный период накопления управленческих проблем, ошибок и негативных последствий.

Модель Аргенти позволяет системно оценить состояние компании и определить, находится ли она в зоне повышенного риска. О ней рассказываем в статье.



Эксперт статьи
Ирина Екимовских
Директор



АКГ Капитал — консалтинговая компания, специализирующаяся на управлении финансами

КАК РАБОТАЕТ МОДЕЛЬ АРГЕНТИ?

Аргенти выделяет три последовательные группы факторов, которые формируют траекторию движения компании к кризису:

- управленческие слабости,
- управленческие ошибки,
- симптомы неблагополучия.

Каждая группа усиливает следующую. Сами по себе слабости не приводят к банкротству, однако именно они создают условия для принятия ошибочных решений.

РАЗБЕРЕМСЯ С КАЖДОЙ ГРУППОЙ ФАКТОРОВ ПО ОТДЕЛЬНОСТИ. УПРАВЛЕНЧЕСКИЕ СЛАБОСТИ

К слабостям Аргенти относит устойчивые недостатки системы управления, которые могут сохраняться годами и часто присутствуют с момента создания компании. К ним относятся:

- концентрация власти у авторитарного руководителя,
- формальный или пассивный совет директоров,
- совмещение функций председателя совета директоров и исполнительного директора,
- дефицит профессиональных управленцев среднего уровня,
- слабая роль финансового директора,
- конфликты и противоречия внутри совета директоров,
- отсутствие прогнозирования денежных потоков,
- отсутствие бюджетного контроля,
- замедленная реакция на изменения рынка, технологий и внешней среды.

Наличие этих факторов не означает неминуемый кризис, но существенно повышает вероятность управленческих ошибок.

ПЕРЕХОДИМ К БЛОКУ УПРАВЛЕНЧЕСКИХ ОШИБОК

По мере накопления слабостей компания начинает принимать решения, которые напрямую ухудшают ее финансовую устойчивость. Аргенти выделяет три наиболее типичных ошибки:

- чрезмерное использование заемного финансирования,
- реализация крупного проекта по принципу «все или ничего»,
- слишком быстрый рост бизнеса, не обеспеченный оборотным капиталом.

Иногда такие решения могут не привести к немедленным негативным последствиям, однако в большинстве случаев они запускают цепочку процессов, которые приводят к ухудшению финансового положения.

СИМПТОМЫ ПРИБЛИЖАЮЩЕГОСЯ КРИЗИСА

Ошибки в управлении проявляются в виде симптомов, указывающих на высокую вероятность неплатежеспособности в горизонте двух–трех лет. К таким симптомам относятся:

- устойчивое снижение финансовых показателей,
- нефинансовые признаки неблагополучия, включая снижение мотивации персонала, качества продукта и потерю рыночной доли,
- использование агрессивных или «творческих» подходов к бухгалтерскому учету,
- рост числа конфликтов, судебных разбирательств, увольнений ключевых сотрудников.

Появление последних двух признаков, как правило, свидетельствует о том, что компания находится в предкризисном состоянии и может столкнуться с банкротством в течение одного–двух лет.

КАК РАССЧИТЫВАЕТСЯ ПОКАЗАТЕЛЬ АРГЕНТИ

Каждому фактору в модели присваивается фиксированное количество баллов. Вес факторов различается: например, пассивный совет директоров оценивается в 2 балла, тогда как отсутствие реакции на изменения рынка — в 15 баллов.

Суммарное значение показателя позволяет оценить уровень риска:

- до 18 баллов — характерно для устойчивых компаний,
- от 25 баллов — высокая вероятность банкротства в горизонте до пяти лет,
- выше 34 баллов — компания находится в состоянии острого управленческого кризиса.

Расчет показателя можно выполнить самостоятельно, используя таблицу Аргенти, и использовать результат как основу для управленческих выводов.

Показатель Аргенти не заменяет финансовый анализ, но дополняет его, позволяя оценить качество управления и выявить системные риски задолго до ухудшения отчетных показателей.

Для собственников и руководителей это инструмент ранней диагностики.

7 ТОЧЕК КОНТРОЛЯ ДЛЯ СОБСТВЕННИКА В 2026 ГОДУ

В операционке собственник часто тушит пожары, то есть решает вопросы, которые горят. А финансы не горят. До поры. Но как только бизнес сталкивается с кассовыми разрывами, убытками и долгами — становится очевидно: отложенные решения могут стоить дорого. В этой статье разберем, на что обратить внимание собственнику в новом году, в период налоговых изменений и увеличения финансовой нагрузки, чтобы не тушить те самые пожары.

КЛЮЧЕВЫЕ ФОРМЫ ОТЧЕТНОСТИ: БАЛАНС, ОДР, ОДДС

Есть три ключевые формы финансовой отчетности, которые составляют основу управленческого учета: Управленческий баланс, Отчет о доходах и расходах, Отчет о движении денежных средств.

Управленческий баланс содержит до 80% информации, характеризующей состояние бизнеса и необходимой для бизнес-анализа. Именно он покажет жизнеспособность и финансовую устойчивость, эффективность и стоимость.

ДОХОДНОСТЬ

В группе доходности — показатели рентабельности. Из них самые важные:

чистая рентабельность = чистая прибыль / выручка;

маржинальная рентабельность = маржинальная прибыль / выручка;

рентабельность капитала (какую сумму прибыли приносит каждый рубль собственника, вложенный в бизнес), ROE = чистая прибыль / собственный капитал.

Отчет о доходах и расходах (ОДР) показывает, сколько прибыли компания заработала за период. Он содержит показатели рентабельности, которые позволяют оценить, насколько успешен бизнес.

Отчет о движении денежных средств (ОДДС) позволяет сориентироваться, хватает ли у вас средств и ресурсов. Его основная задача — предупредить кассовые разрывы.

Корректные и работающие Отчеты позволят опираться на цифры при принятии управленческих решений. Это как никогда важно в период турбулентности.

ПЛАТЕЖЕСПОСОБНОСТЬ —

возможность компании своевременно оплачивать свои обязательства. В этой группе показателей необходимо обращать внимание на:

- соотношение оборотных активов (имущества) к текущим обязательствам компании,
- долю дебиторки в структуре активов предприятия (если задолженность покупателей составляет более 30% всего имущества бизнеса, это может приводить к проблемам с платежеспособностью).

УСТОЙЧИВОСТЬ —

соотношение собственных (СК) и заемных (ЗК) средств. Тут можно ориентироваться на следующие величины:

СК/ЗК = 2/1 — устойчивый бизнес,

СК/ЗК 1/1 — нормальное финансовое состояние,

СК/ЗК = 1/4 — проблемная ситуация, бизнес перекредитован,

СК/ЗК = 1/10 — высокая вероятность банкротства.

Управляя финансами, соблюдайте баланс доходности и устойчивости. Это фундамент успешного бизнеса.

ФИНАНСОВЫЙ ЦИКЛ

Показывает, сколько дней из операционного цикла должно быть профинансировано инвестированным капиталом — собственными деньгами предпринимателя или кредитами.

Финансовый цикл = операционный цикл — период оборачиваемости кредиторской задолженности.

Оборачиваемость КЗ = себестоимость / средняя сумма КЗ.

Период оборачиваемости КЗ = 365 / оборачиваемость КЗ.

Чем длиннее финансовый цикл, тем больше средств требуется для финансирования деятельности предприятия. И напротив — чем короче цикл, тем меньше своих или заемных денег нужно вкладывать.



Эксперт статьи
Ирина Екимовских
Директор

Увеличение финансового цикла свидетельствует о том, что у компании возникают проблемы с оборачиваемостью товаров или с возвратом дебиторской задолженности.

Поэтому чтобы управлять потребностью бизнеса в капитале, надо управлять финансовым циклом. А именно — сокращать оборачиваемость активов: следить за тем, сколько товара на складе, за состоянием и размером дебиторской задолженности. И увеличивать отсрочку у поставщиков.

МАРЖИНАЛЬНАЯ ПРИБЫЛЬ

Один из важных финансовых показателей — это маржинальная прибыль (маржинальная рентабельность).

Маржа — это разница между выручкой и переменными расходами, которые относятся к реализованной продукции (товары). Себестоимость продукции при этом формируется из переменных затрат. Все остальные расходы списываются в уменьшение выручки в момент возникновения.

Например, в торговле маржа — это разница между продажной и покупной стоимостью товара. Маржа — это основа доходности бизнеса. Снижение маржи 1% может уменьшить чистую прибыль на 50%. Разные отрасли имеют разные значения по маржинальности. Хорошо, когда маржа выше 30%.

ОПЕРАЦИОННАЯ ПРИБЫЛЬ

По сути это прибыль компании до уплаты налогов, процентов за кредитов, амортизации. Это результат работы бизнеса. Не знать своей операционной прибыли — значит работать ради того, чтобы поработать.



АКГ Капитал — консалтинговая компания, специализирующаяся на управлении финансами



ПЕТЕРБУРГСКАЯ
ТЕХНИЧЕСКАЯ
ЯРМАРКА

ДЕЛОВАЯ ПРОГРАММА:

- САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОНГРЕСС
- БИРЖА ПОСТАВЩИКОВ



14-16

**АПРЕЛЯ
2026**

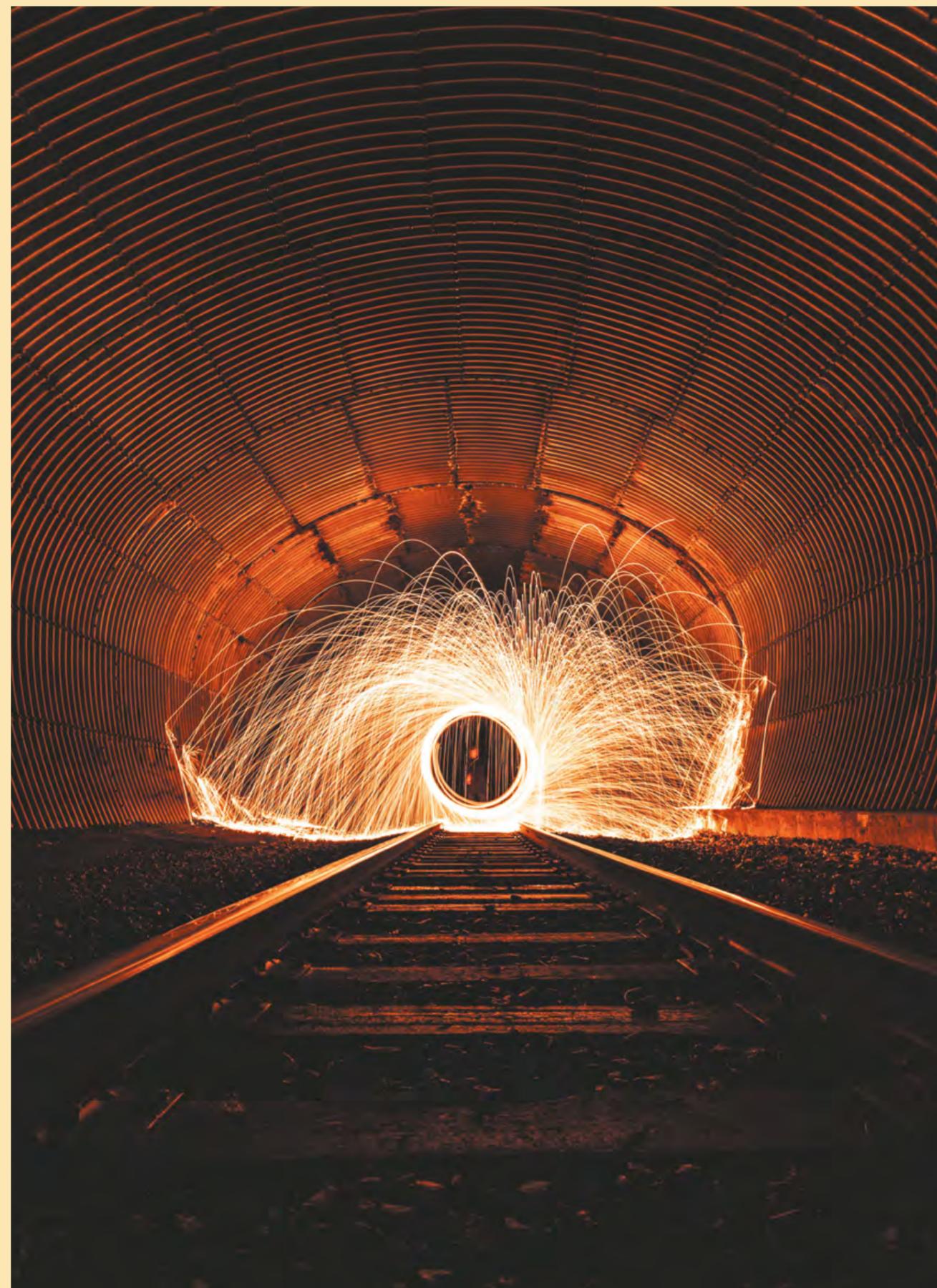
КВЦ «ЭКСПОФОРУМ»
Петербургское шоссе, 64

ptfair.ru



16+

РЕКЛАМА



рубрика

металлургическая система

МЕТАЛЛОЛОМ

или произведение искусства

Дэн Ролингс — современный британский художник, родившийся в Уотфорде, выросший в Эссексе и в настоящее время живущий и работающий в Глостершире, создает невероятные резные скульптуры из металлолома на тему противостояния индустрии и природы. В качестве основы для своих инсталляций Дэн использует самые различные изделия из металла — от дорожных знаков до заброшенного бензовоза.



Сочувствие к заброшенным и забытым реликвиям и восхищение стойкостью природы вдохновили его на создание образов мира, где влияние человека постепенно возвращается природе. Дэн не считает какие-либо техники или материалы недопустимыми для достижения желаемых результатов, но наиболее часто создает свои работы с помощью сложной ручной плазменной резки.

Среди недавно созданных известных проектов: «Future Returns» — нефтяной танкер, вырезанный плазмой и размещенный внутри церкви XIX века в художественном центре 20–21 в Линкольншире, и «Short Haul» — искусно вырезанный вручную легкий самолет, показанный в музее Urban Nation в Берлине во время Биеннале 2019 года.

Работы Дэна выставлялись в Лондоне, Париже и Лос-Анджелесе, а также на легендарном музыкальном фестивале Glastonbury и выставке Chelsea Flower Show. Его фирменные работы, вырезанные из старинных инструментов и вывесок, можно найти в коллекциях по всему миру.

Фото <https://everyact.co.uk>



САМАЯ БОЛЬШАЯ ГАЙКА В МИРЕ

8 декабря 2023 года компания Patriot Bolt and Fastener попала в заголовки новостей, побив мировой рекорд Гиннеса по созданию самой большой шестигранной гайки в мире.

Выдающаяся гайка, названная «Big Tex the Incredible Hex» (Большой Техас — Невероятный Шестигранник), представляет собой массивную конструкцию высотой 16 футов и шириной 19 футов. Она была изготовлена хьюстонской компанией JK Welding в соответствии с точными спецификациями, предоставленными Patriot Bolt. Этот впечатляющий шедевр весом 8500 фунтов был установлен в штаб-квартире компании в Хамбле, штат Техас.

Это достижение превосходит предыдущий рекорд, принадлежавший шестигранной гайке из Коменды, Словения, которая имела высоту 11,8 футов и ширину 13,6 футов.

Крис Колб, генеральный директор и основатель Patriot Bolt, выразил гордость этим достижением, заявив: «В Техасе все больше, поэтому вполне логично было заявить о своем рекорде. Сотрудничество между Patriot Bolt и опытными сварщиками JK Welding привело к созданию этого монументального произведения. Big Tex — это функциональная конструкция с 3-метровым отверстием и спиральной резьбой. Она находится в постоянной экспозиции в Patriot Bolt и демонстрирует название компании и надпись «Сделано в Техасе», подчеркивая ее местное происхождение».

Джон Кинг, владелец JK Welding, поделился своим энтузиазмом по поводу проекта, сказав:

«Для нас было честью работать над таким монументальным проектом, который может оставить свой след в Хьюстоне».

Основатели Patriot Bolt Крис и Андреа Колб и Элли Клей стоят перед «Большим Техасом — невероятным шестигранником» сразу после доставки — 8 декабря 2023 года.

Организатор:

окожной выставочный центр
* ЮГОРСКИЕ КОНТРАКТЫ *

Техническая поддержка:

EXPROTECH

MEMBER
OF THE RUSSIAN
UNION OF EXHIBITIONS
AND FAIRSЧЛЕН
РОССИЙСКОГО
СОЮЗА ВЫСТАВОК
И ЯРМАРОК

31 МЕЖДУНАРОДНАЯ
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ВЫСТАВКА

**СУРГУТ.
НЕФТЬ И ГАЗ
2026**



31th INTERNATIONAL
SPECIALIZED
TECHNOLOGICAL EXHIBITION

**SURGUT.
OIL & GAS
2026**

23.09 - 25.09



г. Сургут,
СОК «Энергетик»
ул. Энергетиков, 47

+7 (3462) 94-34-54
sales@yugcont.ru
sngexpo.ru

САМЫЕ НЕОБЫЧНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ МИРА

САМЫЙ ДЛИННЫЙ НЕФТЕПРОВОД

«Дружба» — это система магистральных нефтепроводов по транспортировке российской и казахстанской нефти в страны Восточной и Центральной Европы. Он соединяет Альметьевск в республике Татарстан с Шведтом в Германии (северная нитка) и с Шаги в Венгрии (южная нитка). Нефтепровод, а точнее система магистральных нефтепроводов Дружба является крупнейшей в мире. Его протяженность составляет 8900 км, мощность 66,5 млн т в год.

СЕРОПРОВОД

В Канаде существует трубопровод для транспортировки серы «Кэролайн-Шанц» длиной 41 км, соединяющий месторождение газа в канадском городке Кэролайн и газоперерабатывающий завод Шанц. По нему ежегодно перекачивается 1,9 млн тонн серы. Сера становится жидкой при температуре 120–140 градусов, поэтому на всей длине трубопровода производится подогрев. Стенки трубопровода двойные, между ними подается очень горячая вода, обеспечивающая сохранение температуры перекачиваемого продукта.

АММИАКОПРОВОД

Аммиакопровод «Тольятти — Одесса» начинается у предприятия «Тольяттиазот», проходит на юго-запад по территории Самарской, Саратовской, Тамбовской, Воронежской, Белгородской областей, ЛНР, Запорожской области, имеет ответвление к заводу «Стирол». Затем проходит по территории Украины к Одессе.

Общая протяженность аммиакопровода составляет 2417 км. Трубы для него были изготовлены по спецзаказу во Франции. Они имеют толщину стенки 8 мм и диаметр 355 мм. В местах повышенной опасности, а также вблизи рек толщина труб увеличивается до 13 мм. Аммиак транспортируется по трубопроводу в жидком виде с давлением до 35 атмосфер.

Так как аммиак химически агрессивный элемент, то при строительстве трубопровода были приняты дополнительные меры для повышения безопасности его транспортировки. На особо ответственных участках между основной внутренней и защитной внешней трубой размещается слой азота.

САМЫЙ ВЫСОКОГОРНЫЙ ТРУБОПРОВОД

«Дзуарикау — Цхинвал» — это экспортный газопровод из России в Южную Осетию, который начинается в селе Дзуарикау (Северная Осетия) и проходит через Кавказский хребет, затем город Квайса и до города Цхинвала.

Общая длина трубопровода — 175 км; мощность — 252,5 млн кубометров газа в год; диаметр трубы — 426 мм; рабочее давление — 50 атмосфер. Высшая точка газопровода — Кударский перевал, высота — 3148 метров над уровнем моря.

ЭТАНОЛОПРОВОД

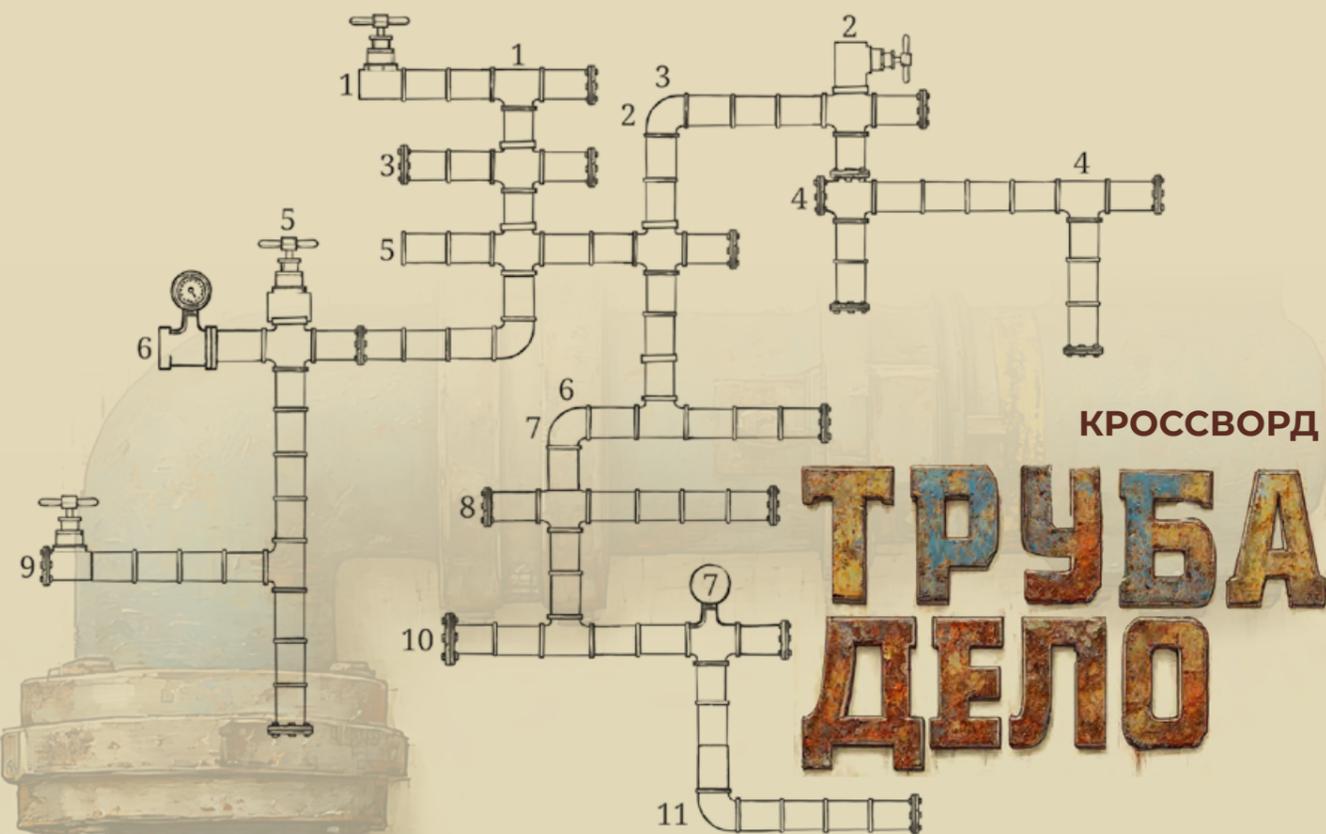
Тампа — Орlando — трубопровод для транспортировки этанола, который является частью системы Central Florida Pipeline. Этанолопровод имеет протяженность около 177 км. Он представляет собой 16 дюймовый трубопровод, способный перекачивать сотни тысяч тонн вещества и транспортировать коммерческие партии денатурированного этанола вместе с бензином.

ПИВНОЙ ТРУБОПРОВОД

Владелец пивоварни в бельгийском городе Брюгге решил создать подземный трубопровод, который позволит транспортировать напиток без участия автомобилей.

Труба длиной 3 км доставляет напиток из пивоварни De Halve Maan на окраины города в промышленную зону для дальнейшей обработки. Она способна транспортировать 1,5 тыс. галлонов (6819,14 литра) пива в час. Скорость перемещения напитка при этом — около 19 км в час. Проект обошелся в 4,5 миллиона долларов и часть суммы была получена благодаря краудфандингу.

Еще один подземный пивной трубопровод находится в Германии. Все бары сети «Veltines-Arena» в германском городе Гельзенкирхене связаны между собой специальными трубопроводами. Сеть трубопроводов получила название «Тор», и благодаря ей можно транспортировать пиво на расстояние пяти километров. Под каждым баром есть помещения, в которых содержится в общей сложности 52 тысячи литров пива, и с помощью различных каналов пиво можно доставить прямо на столы клиентов бара. Средняя скорость доставки составляет 14 литров в минуту.



КРОССВОРД

ТРУБА ДЕЛО

Ответы на стр. 103

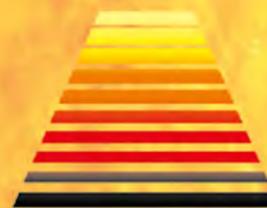
По горизонтали:

1. Разновидность фитингов, используемых для соединения различных типов труб с внутренней резьбой по всей протяженности изделия.
2. Запорная арматура, предназначенная для полного перекрытия рабочей среды.
3. Деталь, предназначенная для резьбового соединения трубопроводов. Представляет собой отрезок трубы, имеющий на концах трубную резьбу. На одном конце резьба короткая (5–6 витков), на другом — длинная (20–30 витков).
4. Тип трубопроводной арматуры, который используется для регулирования потока жидкости или газа. Состоит из корпуса, крышки, шпинделя, клина или диска, уплотнительных элементов и других деталей.
5. Разновидность запорного устройства, представляющего собой клапан, у которого затвор перемещается благодаря резьбовой паре.
6. Соединительная деталь, которая позволяет изменить направление трубопровода, повернув его под определенным углом.
7. Стальной диск или стальное кольцо со сквозным центральным отверстием для прохождения внутреннего потока среды.
8. Деталь или устройство, служащее для управления расходом потока (газа, пара или жидкости), в результате изменения площади проходного сечения.
9. Группа стандартов, предназначенная для соединения труб, фитингов, элементов трубопроводов, запорной и регулирующей арматуры.

10. Соединительный элемент, который обеспечивает изменение диаметра труб. Он соединяет участки труб с различными диаметрами, что позволяет регулировать напор транспортируемого материала.
11. Конструктивный элемент промышленного или бытового трубопровода, который служит для герметичного перекрытия концов коммуникаций.

По вертикали:

1. Соединительные элементы, которые используются в трубопроводных системах для соединения трех труб.
2. Вспомогательная деталь трубопровода из категории фитингов. Представляет собой патрубок (цилиндрическую муфту) соответствующей длины с нарезанной с двух сторон резьбой.
3. Деталь, которая используется для временного или постоянного перекрытия потока жидкости или газа в трубе.
4. Тип трубопроводной арматуры, у которого запирающий или регулирующий элемент (затвор) поворачивается вокруг собственной оси, произвольно расположенной по отношению к направлению потока рабочей среды.
5. Деталь с внутренней трубной резьбой, элемент разъемного соединения на основе сгона и муфты.
6. Механические устройства для удержания (и удаления) посторонних частиц из протекающих жидкостей, а также для защиты такого оборудования, как насосы и компрессоры.
7. Фасонная соединительная деталь (фитинг) или специально изготовленный гнутый участок трубы, предназначенный для плавного изменения направления оси трубопровода на заданный угол.



ТЕРМООБРАБОТКА

19-я международная специализированная выставка

Единственная в России выставка термического оборудования и технологий

16 - 18 сентября 2026

Россия, Москва, ВДНХ, павильон 57



Основные разделы:

- Оборудование для термической и химико-термической обработки
- Промышленные печи и сушильные шкафы
- Жаропрочная оснастка
- Индукционное оборудование
- Огнеупорные и теплоизоляционные материалы
- Изделия из графита, углеродного волокна и углерод-углеродных композитов
- Лабораторное и контрольно-измерительное оборудование
- Вакуумная техника
- Автоматизация производства

Организатор:



Телефоны:
8 800 333-78-25,
8 (495) 137-78-25
E-mail:
info@htexporus.ru

Независимый
выставочный
аудит



В рамках выставки «Термообработка 2026» пройдет
19-я международная научно-практическая конференция
«Инновационные технологии термообработки»



Информационная поддержка:

Официальный
сайт выставки:
www.htexporus.ru



Телеграм-канал
«Термообработка»
@termoobrabotka



YouTube

termoobrabotka Термообработка
(51967828)

@htexpo_ru

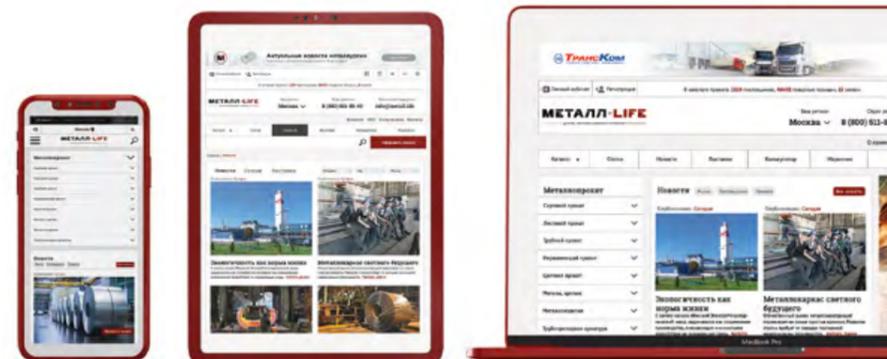
КАЛЕНДАРЬ ТЕМАТИЧЕСКИХ ВЫСТАВОК

на 2026 год

17-20 марта	Металлообработка. Сварка – Урал	Екатеринбург
18-20 марта	Строительство и архитектура	Тюмень
02 апреля	Международный горно-металлургический саммит	Екатеринбург
14-16 апреля	Петербургская техническая ярмарка	Санкт-Петербург
12-15 мая	Металлообработка -2026	Москва
12-15 мая	Технофорум-2026 Международная политехническая выставка «Оборудование и технологии обработки конструкционных материалов»	Москва
20-22 мая	MinTech. Международная выставка оборудования и технологий горнодобывающей, металлургической, угольной и энергетической промышленности	Усть-Каменогорск, Казахстан
26-29 мая	Выставка «Газ. Нефть. Технологии» и Российский Нефтегазохимический Форум	Уфа
26-28 мая	Металлоконструкции	Москва
26-28 мая	Литмаш.Металлургия	Москва
26-28 мая	Сервисные металлоцентры	Москва
16-19 июня	РОСМОЛД 2026. Международная выставка форм, пресс-форм, штампов, услуг по проектированию изделий и их контрактному производству	Москва
1-2 июля	Восточный нефтегазовый форум	Владивосток
26-28 августа	Kazan Oil, Gas&Chemistry – одна из крупнейших нефтегазохимических выставок России	Казань
16-18 сентября	Термообработка-2026. Международная специализированная выставка оборудования и технологий термообработки материалов	Москва
22-25 сентября	Металлообработка. Металлургия	Пермь
23-25 сентября	Сургут. Нефть и Газ – 2026	Сургут
10-13 ноября	Металл-Экспо	Санкт-Петербург
24-26 ноября	SEYMARTEC DIGITAL. Цифровая трансформация в горной добыче, металлургии, энергетике и нефтегазовой отрасли - 2026	Челябинск
На утверждении	XVIII Ежегодная международная конференция Литейный Консилиум	Челябинск



РЕГИСТРИРУЙСЯ
НА САЙТЕ
БЕСПЛАТНО



ОТВЕТЫ НА КРОССВОРД:

По горизонтали

1. Муфта, 2. Затвор, 3. Сгон, 4. Задвижка, 5. Вентиль, 6. Угольник, 7. Фланец, 8. Клапан, 9. Резьба, 10. Переход, 11. Днище

По вертикали

1. Тройник, 2. Бочата, 3. Заглушка, 4. Кран, 5. Контргайка, 6. Фильтр, 7. Отвод

Комплексные решения
для развития вашего бизнеса

Отраслевой PR

ПОДПИСНОЙ КУПОН – 2026

Для оформления бесплатной подписки отправьте заполненный купон на электронную почту: info@metall.life

Фамилия И.О. получателя _____

Организация _____

Индекс _____

Почтовый адрес _____

Тел./факс _____

E-mail _____

МЕТАЛЛ-LIFE

Для тех, чья жизнь связана с металлом

МЕТАЛЛ-LIFE

Для тех, чья жизнь связана с металлом

Выпуск № 17 / I квартал 2026 г.

Дата выхода: 30.03.2026

Тираж 12 000 экземпляров

Распространяется бесплатно

Отпечатано ООО «АльфаЕ» alfa-e.ru

г. Екатеринбург, ул. Восточная, 27а

Издатель:

ООО «МедиаЛайф», 620131,
Свердловская обл., г. Екатеринбург,
ул. Викулова, д. 26а, оф. 2

Учредитель:

Нейгебауэр Наталья Юрьевна

Адрес редакции:

620131, Свердловская обл., г. Екатеринбург,
ул. Викулова, д. 26а, оф. 2

Главный редактор:

Нейгебауэр Н.Ю.

Руководитель информационного отдела:

Ксения Фокина

Контент-менеджер:

Анастасия Гущина

Дизайнер-верстальщик:

Лилия Козлова

Журналисты-обозреватели:

Ирина Ветошкина,
Таис Конева

Редактор-корректор:

Людмила Каменева

Специалисты по рекламе:

Елизавета Пилот,
Анастасия Мельникова,
Екатерина Топоркова

По вопросам сотрудничества обращаться:

8 800-511-85-40, e-mail: pr@metall.life,
www.metall.life

Специализированное издание

«МЕТАЛЛ.LIFE» 16+

Зарегистрировано Федеральной службой по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций (Роскомнадзор).

Свидетельство ПИ № ФС77-70662

Любая перепечатка и использование материалов возможна только с письменного согласия редакции журнала.

За содержание рекламных материалов редакция ответственности не несет. Мнение редакции может не совпадать с мнением автора.

Редакция приглашает к сотрудничеству авторов, рекламные агентства, предприятия по распространению.

Редакция заинтересована в открытии представительств в субъектах РФ.

Трубный металлопрокат

Поставки по всей России

В наличии со склада и под заказ

Трубы бесшовные из марок стали:

09Г2С, 20, 20С, 13ХФА
по ТУ 14-159-1128-2008,
ТУ 14-3-1128-2000,
ТУ 14-3Р-1128-2007,
ГОСТ 8732-78, ТУ 1317-233...



Наименование	Размер	Сталь	Наименование	Размер	Сталь
Труба	22x3,5	ст 20	Труба хладостойкая коррозионная	76x5	ст 20Ф
Труба	57x12	ст 45	Труба хладостойкая коррозионная	89x6	ст 20С
Труба	76x3,5	ст 2 пс	Труба хладостойкая коррозионная	89x6, 89x8, 89x10	ст 13ХФА
Труба	89x4, 89x9	ст 20	Труба хладостойкая коррозионная	108x6	ст 20С
Труба	89x18	ст 45	Труба хладостойкая коррозионная	108x6	ст 13ХФА
Труба	102x18	ст 18хгт	Труба хладостойкая коррозионная	114x6	ст 13ХФА
Труба	102x24	ст 45	Труба хладостойкая коррозионная	114x12	ст 20С
Труба	108x4, 108x6, 108x18	ст 20	Труба хладостойкая коррозионная	114x12	ст 13ХФА
Труба	108x17, 108x20	ст 45	Труба хладостойкая коррозионная	159x5	ст 20А
Труба	127x18	ст 35	Труба хладостойкая коррозионная	159x6	ст 20С
Труба	140x36	ст 20	Труба хладостойкая коррозионная	159x6, 159x12	ст 13ХФА
Труба	168x7, 168x36	ст 20	Труба хладостойкая коррозионная	159x8	ст 09Г2С
Труба	194x28	ст 45	Труба хладостойкая коррозионная	159x8	ст 20С
Труба	406x10	ст 20	Труба хладостойкая коррозионная	168x8	ст 20А
Труба	530x12	ст 09Г2С	Труба хладостойкая коррозионная	219x8, 219x12	ст 13ХФА
Труба	720x12	ст 17Г1С-У	Труба хладостойкая коррозионная	273x8	ст 20 ФА
Труба	133x11	ст 12Х1МФ	Труба хладостойкая коррозионная	325x8, 325x12, 325x14, 325x16, 325x18, 325x20	ст 13ХФА
Труба	219x16	ст 15гс	Труба хладостойкая коррозионная	377x9, 377x10, 377x12, 377x14, 377x16	ст 13ХФА
Труба	20x2, 20x3, 22x4, 23x4	ст 09Г2С	Труба хладостойкая коррозионная	426x9, 426x10, 426x12, 426x14, 426x16, 426x18	ст 13ХФА
Труба	25x2,5, 25x3, 25x4, 25x6	ст 09Г2С	Труба хладостойкая коррозионная	219x6, 219x7, 219x14	ст 13ХФА
Труба	28x4, 28x6	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	57x4, 57x5, 57x6, 57x8, 57x10, 57x12	ст 09Г2С
Труба	32x2, 32x3, 32x3,5, 32x4	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	60x3,5, 60x4	ст 09Г2С
Труба	34x4, 34x8, 35x5	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	68x7, 68x10	ст 09Г2С
Труба	38x2, 38x3, 38x3,5, 38x4	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	76x4, 76x6	ст 09Г2С
Труба	42x4, 42x5, 42x5,5	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	89x4, 89x5, 89x6, 89x8, 89x9, 89x10, 89x12, 89x16	ст 09Г2С
Труба	45x2, 45x3,5, 45x4, 45x4,5	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	100x8x5000	ст 09Г2С
Труба	48,3x4, 48,3x6, 48x6	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	108x4, 108x5, 108x6, 108x8, 108x10, 108x10, 108x12	ст 09Г2С
Труба	57x3,5, 57x4, 57x5, 57x6, 57x8, 57x10, 57x12	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	114x6, 114x8, 114x12	ст 09Г2С
Труба	60x3,5, 60x4	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	133x5, 133x6	ст 09Г2С
Труба	68x7, 68x10	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	159x5, 159x6, 159x8, 159x12, 159x14, 159x16	ст 09Г2С
Труба	76x4, 76x6	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	168x8, 168x16	ст 09Г2С
Труба	89x4, 89x5, 89x6, 89x8, 89x9, 89x10, 89x12, 89x16	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	219x8, 219x10, 219x11, 219x12, 219x14, 219x16	ст 09Г2С
Труба	100x8x5000	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	219x20, 219x22, 219x25	ст 09Г2С
Труба	108x4, 108x5, 108x6, 108x8, 108x10, 108x10, 108x12	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	273x8, 273x10, 273x12, 273x14, 273x16, 273x25	ст 09Г2С
Труба	114x6, 114x8, 114x12	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	325x8, 325x10, 325x12	ст 09Г2С
Труба	133x5, 133x6	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	377x9, 377x10, 377x12	ст 09Г2С
Труба	159x5, 159x6, 159x8, 159x12, 159x14, 159x16	ст 09Г2С	Труба ТУ 14-3р-1128	426x9, 426x10, 426x14	ст 09Г2С
Труба	168x8, 168x16	ст 09Г2С	Труба хладостойкая коррозионная	45x5	ст 20А
Труба	219x8, 219x10, 219x11, 219x12, 219x14, 219x16	ст 09Г2С	Труба хладостойкая коррозионная	57x5	ст 13ХФА
Труба	219x20, 219x22, 219x25	ст 09Г2С	Труба хладостойкая коррозионная	57x6	ст 20С
Труба	273x8, 273x10, 273x12, 273x14, 273x16, 273x25	ст 09Г2С			
Труба	325x8, 325x10, 325x12	ст 09Г2С			
Труба	377x9, 377x10, 377x12	ст 09Г2С			
Труба	426x9, 426x10, 426x14	ст 09Г2С			
Труба хладостойкая коррозионная	45x5	ст 20А	Труба ТУ 14-3р-1128	100x8x5000	ст 09Г2С
Труба хладостойкая коррозионная	57x5	ст 13ХФА	Труба ТУ 14-3р-1128	108x4, 108x5, 108x6, 108x8, 108x10, 108x12	ст 09Г2С
Труба хладостойкая коррозионная	57x6	ст 20С	Труба ТУ 14-3р-1128	114x6, 114x8, 114x12	ст 09Г2С
			Труба ТУ 14-3р-1128	159x5, 159x6, 159x8, 159x12, 159x14, 159x16	ст 09Г2С
			Труба ТУ 14-3р-1128	168x8, 168x16	ст 09Г2С
			Труба ТУ 14-3р-1128	219x8, 219x10, 219x11, 219x12, 219x14, 219x16, 219x20, 219x22, 219x25	ст 09Г2С
			Труба ТУ 14-3р-1128	273x8, 273x10, 273x12, 273x14, 273x16, 273x25	ст 09Г2С
			Труба ТУ 14-3р-1128	325x8, 325x10, 325x12	ст 09Г2С
			Труба ТУ 14-3р-1128	377x9, 377x10, 377x12	ст 09Г2С
			Труба ТУ 14-3р-1128	426x9, 426x10, 426x14	ст 09Г2С

ООО «УралПромСтрой»

620049, Екатеринбург,
пер. Автоматики, д. 1, пом. 44
+7 (343) 310-02-20, 278-90-50

117246, г. Москва,
Научный проезд, д. 19, офис 199
+7 (495) 740-57-79

e-mail: info@upsgroup.ru
www.upsgroup.ru

Реклама

ООО «УралПромСтрой»

620049, г. Екатеринбург,
пер. Автоматики, д. 1, пом. 44
+7 (343) 310-02-20, 278-90-50

117246, г. Москва,
Научный проезд, д. 19, офис 199
+7 (495) 740-57-79

e-mail: info@upsgroup.ru
www.upsgroup.ru



ВРЕМЯ ТМК

Создаем инновационные решения,
которые определяют настоящее и
формируют устойчивое будущее



tmk-group.ru